

SANMOTION

CLOSED LOOP STEPPING SYSTEM

Model No.PB

TYPE R

PB2D003R1U*

DC24V / 36V 入力

取扱説明書

SANYO DENKI

第七版(G)

- P2-4
 - アンプ取り付け図を追加, および列盤条件図を変更しました。
- P3-3
 - エンコーダコネクタ保守のため, 代替品に変更しました。
- P4-6
 - 注記を追加しました。
注 電源投入後 CPU のリセット中 (約 2sec) は入力信号を受け付けません。また、出力信号は不定となりますので注意ください。
- P5-3
 - 注記を追加しました。
注 1 突き当たりが発生しない場合の最大値。初期化動作はモータ停止判定 (最大 5sec で 5sec の間に 150ms モータが動作しないことを確認) 後, 磁極位置原点を検出する為の動作を行ないます。
- P6-10
 - 注記を追加しました。
注 不揮発性メモリの書き換え回数制限は 1 万回です。これ以上の書き換えは行なわないでください。
- P7-23, -24, -26, -27
 - 注記を追加しました。
※ 押し付け動作を行う場合は, 通常動作での移動量はモータ軸換算で 1.8deg 以上をご指定ください。1.8deg 以下の場合, 押し付け動作が無効となります。
- P9-1
 - 電源電流許容値を追加しました。
- P10-1
 - 外形図を変更しました。
- 付録 4
 - パソコンインターフェースの説明文を PBFM-U6 用に変更しました。

まえがき

本取扱説明書は、新しいサーボシステム「P B 2 D 0 0 3 R 1 U *」の設置方法、機能、操作、仕様などについて説明しています。

「P B 2 D 0 0 3 R 1 U *」を安全に、また機能を十分に発揮させるため、ご使用前にこの取扱説明書を必ず最後までお読みのうえ、正しくお使いいただきますようお願いいたします。

目 次

0. 安全上のご注意

0. 1	はじめに	0 - 1
0. 2	警告表示の意味	0 - 1
0. 3	安全上のご注意	0 - 3

1. 概 要・特 徴

1. 1	概 要	1 - 1
1. 2	特 徴	1 - 1
1. 3	Point／プログラム機能概要	1 - 2

2. 開梱・取付け

2. 1	製品の確認	2 - 1
2. 2	型番仕様	2 - 1
2. 3	アンプ取付け	2 - 3
2. 4	モータ取付け	2 - 5

3. 配線

3. 1	外部配線図	3 - 1
3. 2	外部実装配線図	3 - 2
3. 3	コネクタ型式	3 - 3
3. 4	使用電線サイズ・延長長さ	3 - 4
3. 5	コネクタピン配列	3 - 5
3. 6	配線	3 - 6

4. I／O信号

4. 1	入出力信号機能	4 - 1
------	---------	-------

5. 起動

5. 1 準備	5-1
5. 2 起動	5-4
5. 3 調整	5-8
5. 4 動作の種類	5-10

6. 通信仕様

6. 1 通信仕様	6-1
6. 2 データ形式	6-3
6. 3 通信方法・タイミングチャート(半2重)	6-5
6. 4 通信方法・タイミングチャート(半2重)	6-7
6. 5 応答時間規格値	6-9
6. 6 メモリアクセス・通信実施例	6-10

7. 指令

7. 1 コマンドリスト	7-1
7. 2 システムコマンド	7-6
7. 3 ダイレクトコマンド	7-15
7. 4 4軸一括コマンド	7-32
7. 5 ポイント・プログラムコマンド	7-37
7. 6 RDコマンド	7-45

8. 保護機能・保守

8. 1 保護機能	8-1
8. 2 回復処置	8-2
8. 3 保守	8-4
8. 4 保証期間	8-4
8. 5 破棄	8-4

9. 基本仕様・特性

9. 1 アンプ基本仕様	9 - 1
9. 2 モータ標準組み合わせ仕様	9 - 2
9. 3 モータ共通仕様	9 - 3
9. 4 速度-トルク特性	9 - 4

10. 外形寸法図

10. 1 アンプ外形図	10 - 1
10. 2 モータ外形図	10 - 2

付録. オプション

付録1 オプション一覧
付録2 オプションケーブル
付録3 回生ユニット
付録4 パソコンインターフェース
付録5 速度モニタ
付録6 状態遷移図
付録7 コード受け付け一覧表

No Text on This Page.

0. 安全上のご注意

0.1 はじめに

当社のモータ・アンプは、一般産業機器にご使用いただくためにつくられております。したがって、次の点についてご注意ください。

- ・ 人命に関わる医療機器などの装置には、ご使用できません。
- ・ 社会的・公共的に重大な影響を及ぼす装置などにはご使用できません。
- ・ 車載、船舶など振動が加わる環境でのご使用はできません。
- ・ 装置の改造・加工は行わないでください。

ご使用(取り付け、配線、運転、保守、点検等)の前に必ずこの取扱説明書をよくお読みのうえ、正しくご使用ください。機器の知識、安全の情報そして注意事項のすべてについて習熟してからご使用ください。

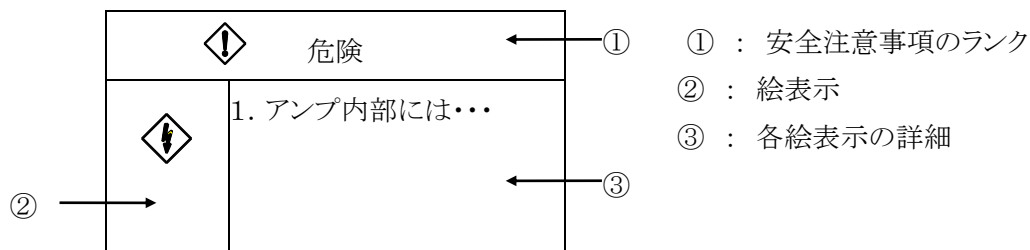
0.2 警報表示の意味

本章では、次のような表示をしています。

表示の内容をよくご理解のうえ、「0.3 安全上のご注意」をお読みください。

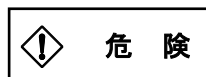
0.2.1 表示内容

0.3 節では下図のように記入されています

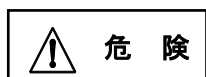


0.2.2 “安全注意事項のランク” について

次の4種類があります。



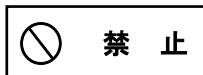
取り扱いを誤った場合に危険な状況が起こりえて、死亡または重傷を受ける可能性が想定される場合。



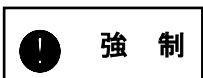
取り扱いを誤った場合に危険な状況が起こりえて、中程度の傷害や軽傷を受ける可能性が想定される場合および物的損傷のみの発生が想定される場合。

なお、に記載した事項でも状況によっては重大な事故に結び付く可能性があります。いずれも重要な内容を記載していますので必ず守ってください。

0. 安全上のご注意



してはいけないことを示します。



必ずしなければならないことを示します。

0.2.3 絵表示 について

次の8種類があります。

記 号 の 種 類	記 号 例
危険の絵表示	  危険・けが 感電
注意を促す絵表示	   注意 火災 火傷
行為を禁止する絵表示	  禁止 分解禁止
強制を促す絵表示	 強制

0. 安全上のご注意

0.3 安全上のご注意

 危 険	
	<全 般>
	1 爆発性雰囲気中では使用しないでください。 けが、火災の恐れがあります。
	2 通電中のアンプには絶対に手を触れないでください。 感電の恐れがあります。
	3 配線、保守・点検などの作業は、活線状態で行わないでください。 必ず電源を遮断して1分以上たった後に行ってください。 感電の恐れがあります。
	4 運搬、設置、配線、運転、保守・点検の作業は、専門知識のある人が実施してください。 感電、けが、火災の恐れがあります。
	<配 線>
	5 アンプおよびモータのアース端子は必ず接地してください。 感電の恐れがあります。
	6 ケーブルは傷つけたり、無理なストレスをかけたり、重いものを載せたり、狭み込んだりしないでください。 感電の恐れがあります。
	7 電源ケーブルとの結線は、結線図または取扱説明書に従って実施してください。 感電や火災の恐れがあります。
	<運 転>
	8 モータを動作させる際は、回転部にカバーをするなど安全を確保してください。また、運転中モータの回転部には絶対に触れないようにしてください。 けがの恐れがあります。
	9 通電中、アンプへは絶対に接近または接触しないでください。 感電の恐れがあります。

0. 安全上のご注意

 注 意	
       	<全 般> 1 取り付け、運転、保守・点検、の前に必ず取扱説明書を読んで、その指示に従ってください。 感電、けが、火災の恐れがあります。 2 アンプとモータは仕様範囲外で使用しないでください。 感電、けが、破損等の恐れがあります。 3 損傷したアンプやモータを使用しないでください。 けが、火災等の恐れがあります。 4 銘板を取り外さないでください。 5 アンプとモータは指定された組み合わせでご使用ください。 火災、故障発生の原因となります。 6 アンプおよびモータは、温度が高くなりますのでご注意ください。 火傷の恐れがあります。 <開 梱> 7 現品が注文通りのものかどうか、確認してください。 間違った製品を設置した場合、けが・破損の恐れがあります。 8 モータのエンコーダ端子に静電気を加えないでください。 故障の原因になります。

0. 安全上のご注意

 注 意	
         	<配 線> 9 絶縁抵抗、絶縁耐圧、ノイズ耐量の測定は行わないでください。 破損の恐れがあります。テストが必要な場合は、当社へご相談ください。 10 配線は、電気設備技術基準や〔配線〕に従って施行してください。 焼損や火災の恐れがあります。 11 アンプには過電流保護機能は有りません。動力線の短絡等が無いよう配線 は正しく確実に行ってください。 アンプ、モータが破損する恐れがあります。 12 モータのセンサ端子およびアンプのプリント基板に静電気、高電圧などを加 えないでください。 故障の原因になります。 <取り付け> 13 アンプのプリント基板上に、異物が落下しないようにしてください。 故障、発火の恐れがあります。 14 アンプと制御盤内面または、その他の機器との間隔は取扱説明書に 従った距離を開けてください。 故障の原因となります。 15 強い衝撃を与えないでください。故障の原因となります。 16 取り付け時は落下・転倒すると危険ですので、十分ご注意ください。 17 水のかかる場所や腐食性および引火性ガスの雰囲気、可燃物の側には絶 対に取り付けしないでください。 火災、故障の発生の原因となります。 18 金属などの不燃物に取り付けてください。火災の恐れがあります。

0. 安全上のご注意

	注 意
        	

0. 安全上のご注意

 注 意	
	<保 守>
	28 アンプのフレームは高温になるので、保守・点検の際はご注意ください。 火傷の恐れがあります。
	29 アンプの電解コンデンサは、経年劣化がありますので、5年(雰囲気: 40℃)程度で、またヒューズも10年程度で、予防保全のために新品と交換さ れることを推奨します。交換の際は弊社までご連絡下さい。
	30 アンプのプリント基板上にホコリ等がたまらない様にしてください。 故障の恐れがあります。
	31 修理は当社へご連絡ください。 分解すると、動作不能となることがあります。
	<運 搬>
	32 運搬時は、落下・転倒すると危険ですので十分ご注意ください。
	33 運搬時は、ケーブルやモータ軸を持たないでください。 故障、けがの恐れがあります。
	34 運搬時は、アンプのコネクタピンに手を触れないでください。 故障の恐れがあります。
	<廃 棄>
	35 アンプやモータを廃棄する場合は、産業廃棄物として処理してください。

0. 安全上のご注意

禁 止	
	<保 管> 1 雨や水滴のかかる場所、有害なガスや液体または粉塵のある場所では保管しないでください。故障の原因になります。
	<運 転> 2 モータに組み込まれているブレーキは、保持用ですので通常の制動には使用しないでください。制動に使用するとブレーキが破損する可能性があります。
	<保 守> 3 分解修理を行わないでください。 火災や感電の原因になります。

0. 安全上のご注意

 強 制	
	<保 管> 1 日光の直接当たらない場所や、決められた温湿度範囲内 {$-20^{\circ}\text{C}\sim+65^{\circ}\text{C}$、90%RH以下(結露のないこと)} で保管してください。
	2 アンプの保管が長期間(目安として3年以上)に渡った場合は、当社までお問い合わせください。 長期間の保管により電解コンデンサの容量が低下し、故障の原因となります。
	<配 線> 3 アンプ用電源は、一次側と二次側が強化絶縁された電源を使用してください。
	<運 転> 4 即時に運転停止し、電源を遮断できるように外部に非常停止回路を設置してください。
	5 決められた温湿度範囲内 {アンプ:$0^{\circ}\text{C}\sim55^{\circ}\text{C}$、モータ:$0^{\circ}\text{C}\sim40^{\circ}\text{C}$、湿度は両方とも90% RH以下(結露のないこと)} で運転してください。
	<運 搬> 6 製品の過積載は荷崩れの原因となりますので、外箱の表示にしたがってください。

No Text on This Page.

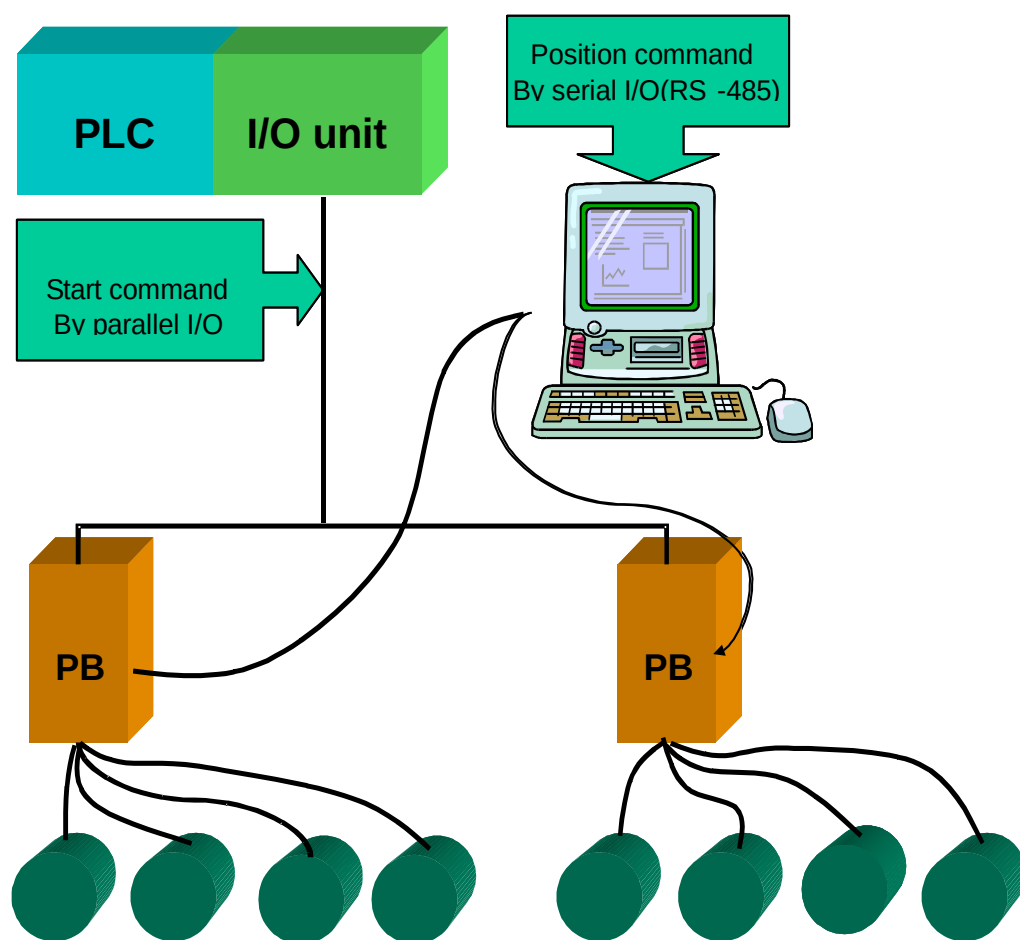
1. 概要・特徴

1.1 概 要

「PB」は、高性能精密小型モータの設計製作技術と、最新の制御技術との融合によって誕生した、インテリジェントで使いやすい新しいサーボモータシステムです。

上位コントローラからの指令に従って、制御を行うソフトウェアサーボシステムです。

1.2 特 徴



- * SIO を介し予め記憶した位置指令又は一連のプログラムを Point 又はプログラム番号指定と起動トリガ信号により起動実行を行う事ができます。一般的な PIO で制御できる為ハードウェアコストの圧縮が可能となります。
- * 複数軸の同時スタート機能を装備しています。
- * 押し付け機能、原点復帰機能等豊富な機能を装備しています。
- * 特に、小ストローク・ハイヒットレートの運転において、同一サイズのサーボシステムに比べ、より高い加減速応答性を有します。
- * 負荷に応じてモータに流す電流を制御しますので、発熱が少なく高効率です。特に、低速域では他のモータに比べて大きなトルクを連続して使用できるため、システムサイズの小型化に有利です。
- * 独自の停止時保持トルクを有するため、従来サーボのような微振動がありません。
- * 保持ブレーキ制御機能、Limit、自動原点検出機能等豊富な機能をアンプに内蔵しています。
- * 4 軸一体型の為、システムの省配線、小型・軽量化に貢献します。

1. 概要・特徴

1.3 Point／プログラム機能

1) Point機能

任意ダイレクトコマンドを最大で256Pointに割り付け可能です。

割り付けられたコマンドはアンプ内部の不揮発性メモリに記憶され、CN1のI/O信号の操作により実行する事が可能です。これによりシーケンサ等によるモーションコントロールが容易に実現できます。又、特殊なコントローラを必要としない為、システムのコスト圧縮が実現できます。

複数軸使用の場合は全軸にデジチェーン接続可能な実行信号を有する為、同時起動等も実現できます。

2) プログラム機能

予め一連の任意シーケンスをアンプ内部の不揮発性メモリに記憶し、CN1のI/O信号の操作により実行する事ができます。プログラム数は8プログラム／256プログラムの何れかが選択できます。

プログラム数	プログラム行数
256	16行 (0～15)
8	512行 (0～511)

ダイレクトコマンド、及びプログラム用に設けられたTimer Wait／分岐条件／サブルーチン／ループカウンタ等プログラム専用コマンドのサポートにより複雑なシーケンスの実行も可能となります。これによりスタンドアローンでの使用も可能となります。

3) 通信

RS-485準拠のシリアル通信によりダイレクトにコマンドを送信し制御する事も可能です。又、複数軸を使用した場合も全軸一斉指令のサポートにより同時起動も可能です。

分散化、省配線化が実現できます。

2. 開梱・取付け

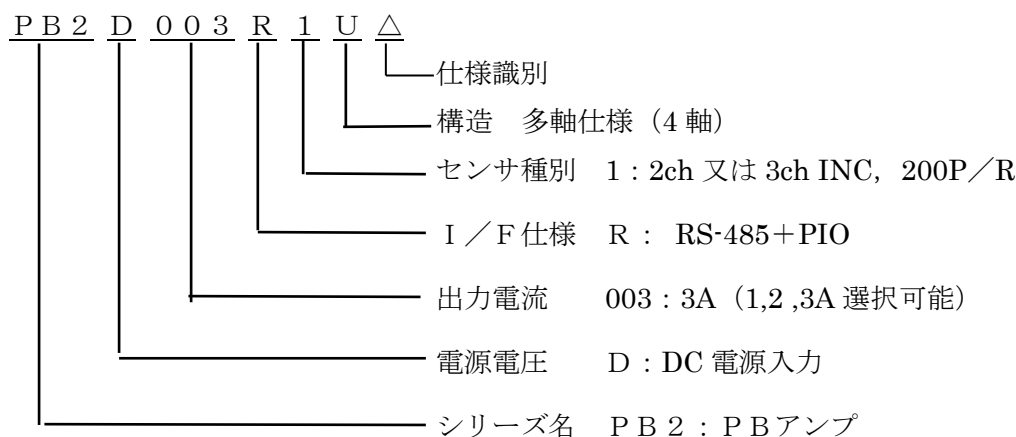
2.1 製品の確認

本製品について、現品到着時、次の点を確認してください。万一、異常などがあった場合は、弊社にご連絡ください。

- ・ モータおよびアンプの型番を確認して、ご注文品と間違いがないことを確認してください（型番は、各製品の主銘板の「MODEL」に続けて記載されています）。
- ・ モータおよびアンプの外観を確認して、壊れていたり、部品が破損等異常がないことを調べてください。

2.2 型番仕様

2.2.1 アンプ型番



仕様識別

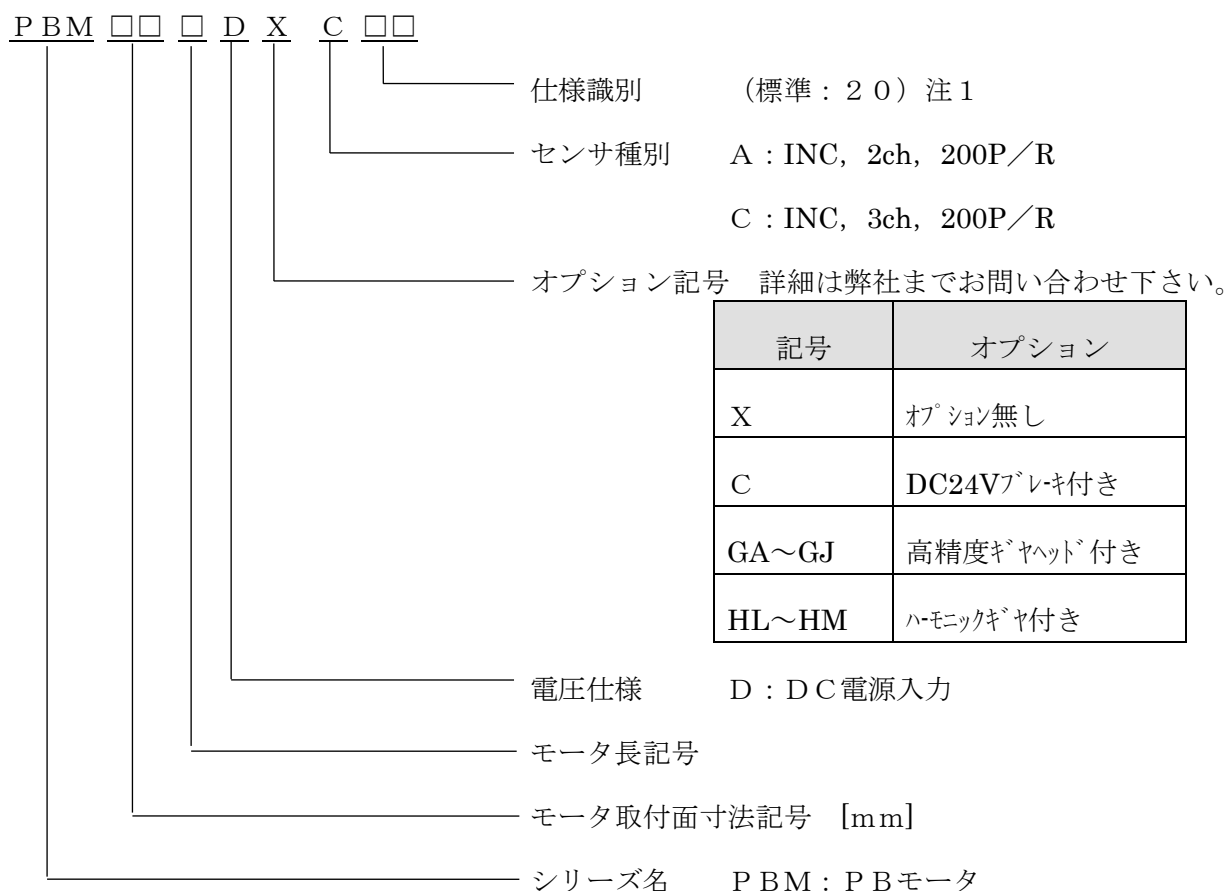
型番： △	通信仕様	電源入力	主回路電源電圧	制御回路電源電圧
0	2 線式半 2 重	単電源	24/36V±10%	-
1	2 線式半 2 重	セパレート	24/36V±10%	24V±10%
2	4 線式全 2 重	単電源	24/36V±10%	-
3	4 線式全 2 重	セパレート	24/36V±10%	24V±10%

注1) 単電源仕様、主回路電源電圧が 36V 入力で、保持ブレーキをご使用される場合は弊社にご相談下さい。標準品保持ブレーキ解除電圧は 24V となります。

注2) セパレート電源ご使用時の制御回路電源は、アンプ内蔵の保持ブレーキ制御回路用電源となります。保持ブレーキをご使用されない場合の制御回路用電源電圧範囲は 12V～36V となります。

2. 開梱・取付け

2.2.2 モータ型番



注1) 標準品以外の型番品詳細は弊社にお問い合わせ下さい。

2.2.3 組み合わせ仕様

アンプ・モータの組み合わせを以下に示します。指定の組み合わせ以外で使用した場合、モータが焼損する可能性がありますので組合せを充分確認し使用して下さい。

励磁電流	1 A/相	2 A/相	3 A/相
適合モータ	PBM282D**2* PBM284D**2*	PBM423D**2* PBM503D**2* PBM565D**2*	PBM503D**2* PBM565D**2* PBM603D**2* PBM604D**2*

- 励磁電流はソフトスイッチにより選択されます。設定方法詳細は7章：ソフトスイッチを参照ください。

2. 開梱・取付け

2.3 アンプ取付け

2.3.1 取り付け時の注意

誤った条件で使用された場合、故障・誤動作による事故の原因となります。以下の点に注意してご使用ください。



項 目	注 意 事 項
ボックスに収納される場合	ボックス内の温度は、内蔵機器の電力損失およびボックスの大きさなどによって、外気温度よりも高くなる場合があります。 アンプの周辺温度が必ず55℃以下になるようにボックスの大きさ、冷却および配置を考慮してください。 なお、長寿命を確保するために、アンプの周囲温度は40℃以下でお使いになることをおすすめします。
近くに振動源がある場合	ショックアブゾーバを介してベースに取り付けて、振動が直接アンプに伝わらないようにしてください。
近くに発熱体がある場合	対流、輻射などによる温度上昇が考えられる場合でも、アンプの周囲温度は必ず55℃以下になるようにしてください。
腐食性ガスがある場合	長時間使用すると、コネクタなどの接点部品の接触不良事故の原因になります。腐食性ガスがある場所では、絶対に使用しないでください。
爆発性ガスまたは燃焼性ガスがある場合	爆発性ガスまたは燃焼性ガスがある場所では、使用しないでください。火災や爆発事故を誘発することがあります。
粉塵やオイルミストがある場合	粉塵やオイルミストがある場所では、使用しないでください。粉塵やオイルミストが付着、堆積することによって、絶縁の低下や使用部品導電部間のリークが生じ、アンプが破損する恐れがあります。
大きなノイズ発生源がある場合	入力信号、電源回路に誘電ノイズが混入し、誤動作の原因になります。ノイズ混入の可能性がある場合は、ノイズフィルタの挿入、ライン配線の検討、ノイズ発生防止などの処理を施してください。

2. 開梱・取付け

2.3.2 アンプ取り付け方法

① 方向

アンプ型番により以下取付けが可能です。

アンプ構造	取付け方法	アンプ型番
オープンフレーム	側面取付け (M3 ネジ 2 本) 背面取付け (M3 ネジ 2 本)	PB2D003R1U△

冷却方式は自然対流を用いておりますので冷却効果を考慮して取付け方法を決定して下さい。取付け寸法は 10 章のアンプ外形図を参照下さい。

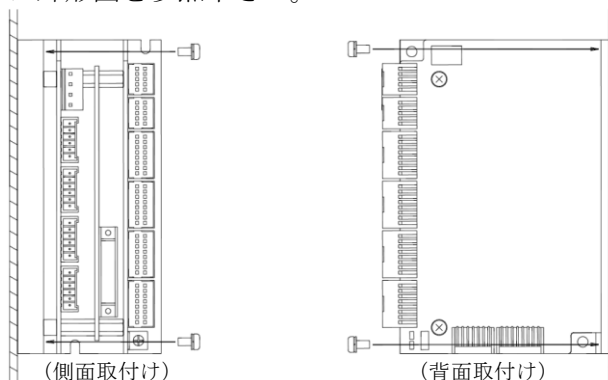


図 2-1 垂直面への取付け

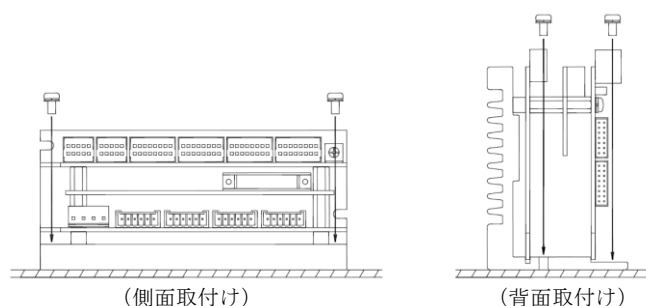


図 2-2 水平面への取付け

② 列盤条件

サーボアンプの上部側及び下部側にそれぞれ 50mm 以上、アンプ間隔は 10mm 以上、両サイドは 30mm 以上のスペースを設けて、放熱器からの空気の流れが妨げられないようにして下さい。アンプ周囲に熱がこもるような場合は、ファンで攪拌して下さい。

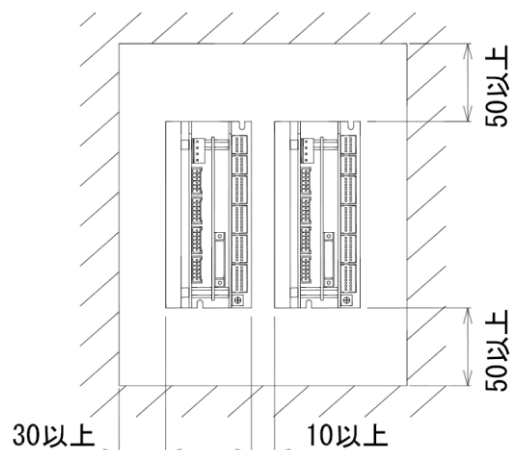


図 2-3 垂直面への取付け時

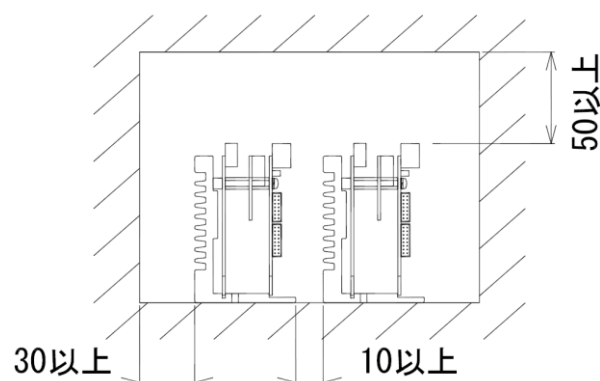


図 2-4 水平面への取付け時

2. 開梱・取付け

2.4 モータ取付け

2.4.1 モータ取り付け時の注意

サーボモータの取り付け場所、取り付け方法は、以下の点に注意してください。



項 目	注 意 事 項
ボックスに収納される場合	モータをボックス内に収納する場合は、内部の雰囲気温度が0～40℃以内となる様にボックスの大きさや放熱板について考慮して下さい。
放熱条件	モータの表面温度が85℃以下となるよう、放熱条件を考慮してください。表面温度の測定箇所は図2-2を参照ください。
相手機械との結合	モータにプーリやギヤなどを取り付ける場合は、出力軸の平取部（カット部）をネジで固定するなどの方法でお願いします。圧入などスラスト方向に力の加わる方法は避けてください。また、モータ回転軸と相手機器との結合は、軸芯を正確に合わせながら行ってください。芯出しが不十分な場合、軸の折損、軸受損傷の原因となります。
導電性粒子がある場合	水、切削液、雨水などのかかる場所や、じんあい、鉄粉などの導電性粒子が多い場所への取り付けは避けてください。
引火性、爆発性ガスのある場合	腐食性（酸、アルカリなど）、引火性、爆発性の液体や気体のある場所への取り付けは、絶対に避けてください。
モータを可動部に取付ける場合	モータを可動部で使用することは避けてください。使用電線、ケーブルが配線用電線のため断線の恐れがあります。なお、モータを可動部で使用する場合は、弊社へお問い合わせください。
コネクタを抜く場合	コネクタをアンプや中継ケーブルから抜く場合は、リード線に力を加えないでください。断線の恐れがあります。
ベルト駆動を行なう場合	ベルト駆動等を行う場合は、ベルトの張力の軸換算値が許容スラスト荷重を越えないことを確認してください。 (9章：モータ基本仕様を参照下さい。)

2. 開梱・取付け

2.4.2 モータ取り付け方法

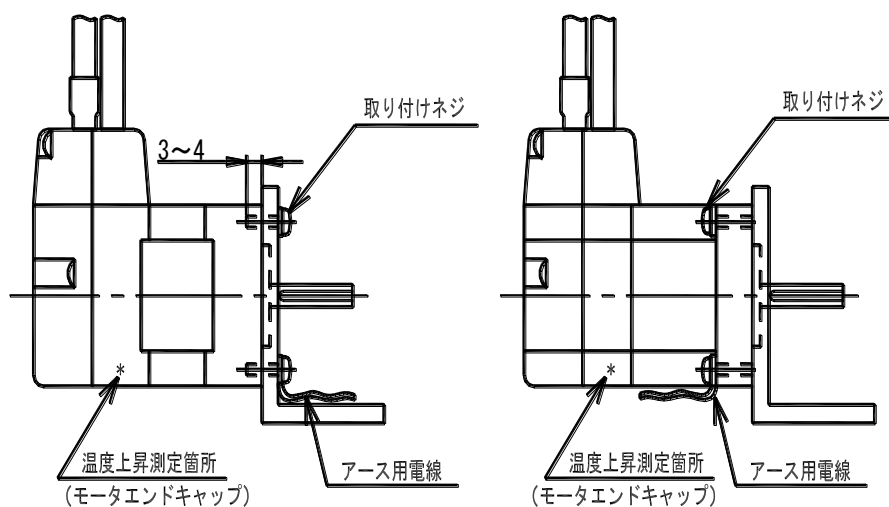


図 2－5 モータ取り付け例

取り付け面側のタップ穴、または取り付け穴および取り付けインローを利用して取り付けて下さい。
 タップ穴ピッチ寸法および取り付けインロー径は、10 章モータ外形図をご参照下さい。

モータ型番	使用ネジ	注 意
PBM28*	M2.6 2本	モータタップ穴部長さが3～4 mmとなるように、ネジ長さを選定して下さい。 推奨締め付けトルクは、0.4 N・mです。
PBM42* PBM50*	M3 4本	モータタップ穴部長さが3～4 mmとなるように、ネジ長さを選定して下さい。 推奨締め付けトルクは、0.6 N・mです。
PBM56* PBM60*	M4 4本	モータ取付面の取り付け穴φ4.5 4ヶ所を利用し、取り付けて下さい。 推奨締め付けトルクは、1.4 N・mです。

3. 配線

3.1 外部配線図

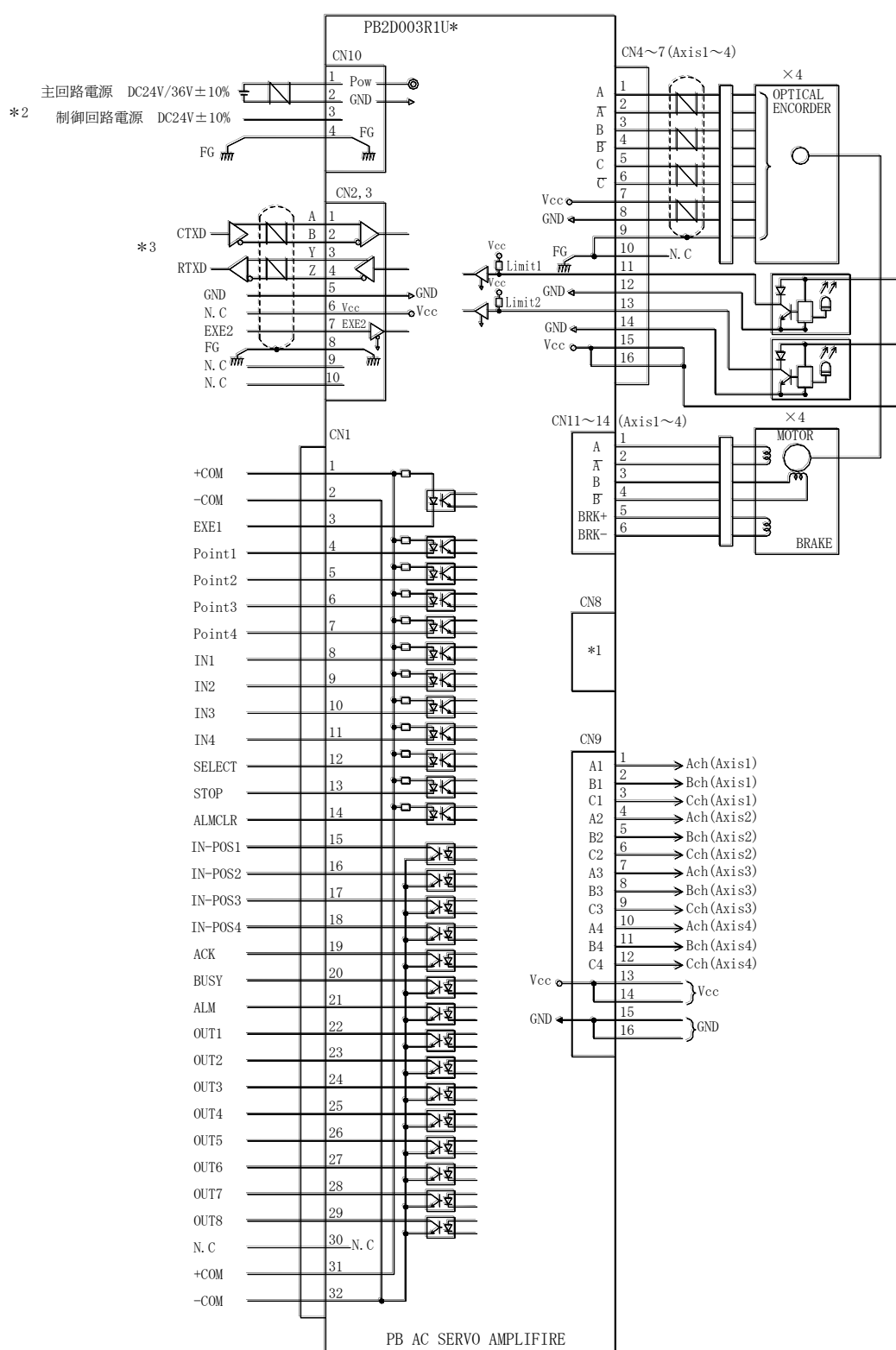
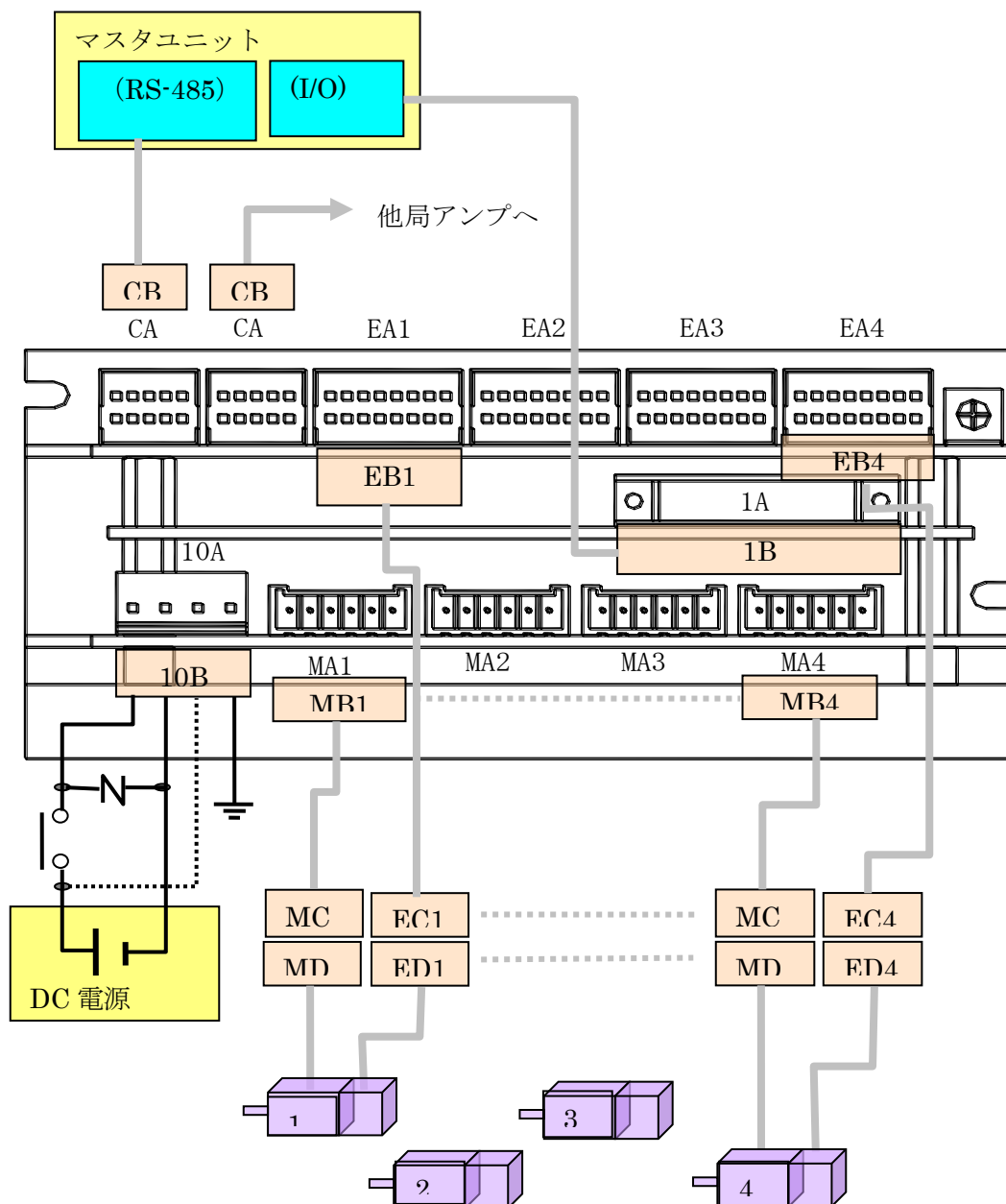


図 3-1 外部配線図 (全二重通信の例で記載)

- * 1 CN8 は弊社測定用のコネクタです。お客様では使用しないで下さい。
- * 2 アンプ型番により電源接続方法が異なります。電源接続方法詳細は 3.6.3 項を参照ください。
- * 3 アンプ型番により通信仕様が異なります。通信接続方法詳細は 3.6.5 項を参照ください。
- * 4 コマンドコード 11h、16h の設定により入出力機能が選択されます。詳細は 7 章を参照ください。

3. 配線

3.2 外部実装配線図



- * 図中記載の記号は次頁のコネクタ型式・記号に示したコネクタ種類を示します。
- * セパレート電源 Type の場合 CN10、3 番ピンは制御用電源となります。
- * 電源 2 次側にリレーなどの接点を挿入する場合は必ずサージ吸収素子を挿入ください。
- * 各ケーブルはオプション品を用意しています。詳細は付録 2 を参照ください。

3. 配線

3.3 コネクタ型式

	適用	CN No	記号	名称	型番	メカ名
アン プ 側	電源	CN10	10B	コネクタ	SVH-41T-P1.1	JST
				ハウジング	VHR-4N	
			10A	ポスト	B 4PS-VH	
	動力	CN11~14	MB1~4	ターミナル	50351-8100	Molex
				ハウジング	51103-0600	
			MA1~4	ハウジング	53426-0610	
	エンコーダ	CN4~7	EB1~4	ターミナル	SPH-002T-P0.5L	JST
				ハウジング	PADP-16V-1-S	
			EA1~4	ヘッダー	S16B-PADSS-1GW	
	通信	CN2,3	CB	ターミナル	SPH-002T-P0.5L	JST
				ハウジング	PADP-10V-1-S	
			CA	ヘッダー	S10B-PADSS-1GW	
	I/O	CN1	1B	リセプタクル	8822E-032-171D	KEL
			1A	プラグ *	8830E-032-170LD	
	Flash	CN8	8A	ピンヘッダー	DF11-14DP-2DS	ヒロセ
			8B	ソケット	DF11-14DS-2C	
				圧着端子	DF11-2428SCA (#24~#28、バレー)	
	センサ出力	CN9	9A	ピンヘッダー	DF11-16DP-2DS	ヒロセ
			9B	ソケット	DF11-16DS-2C	
				圧着端子	DF11-2428SCA (#24~#28、バレー)	
モ ー タ 側	モータ		MD1~4	ハウジング	51111-0610	Molex
				コンタクト	50397-8100 (#22~#28、バレー)	
			MC1~4	ハウジング	51112-0610	
				コンタクト	50398-8100 (#22~#28、バレー)	
	エンコーダ		ED1~4	ハウジング	50-57-9409	
				コンタクト	16-02-0082 (#24~#30、連鎖)	
			EC1~4	ハウジング	70107-0008	
				コンタクト	70021-0223	

* ケーブルオプションは付録 2 を参照ください。

3. 配線

3.4 使用電線サイズ・延長長さ

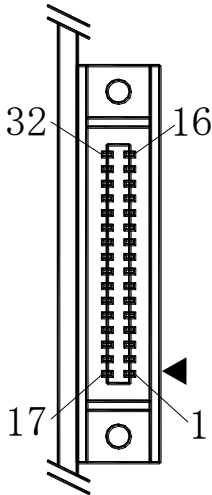
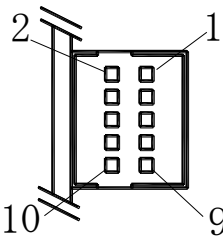
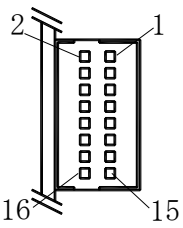
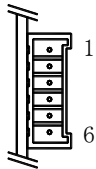
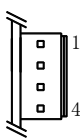
以下使用電線サイズおよび線種に従って配線ください。

名 称	種 類	サイズ	最大延長長さ (推奨値)
信号ケーブル	フラットケーブル (1.27mm ピッチ)	AWG28 (7/0.127)	3 m未満
エンコーダ用 ケーブル	ツイストペア 外被シールド線	AWG24 AWG26	2 0 m 8 m
モータ用ケーブル	デスクリート線	AWG22	2 0 m
電源ケーブル	デスクリート線	AWG16～20	2 m
接地ケーブル	デスクリート線	AWG20 以上	—
通信ケーブル	ツイストペア 外被シールド線	AWG24～28	1 0 0 m

- (*1) 最大延長長さは総延長であり、モータおよびエンコーダケーブルについては、モータに付いているケーブルの長さも含まれます。
- (*2) 最大延長長さ推奨値以上でご使用の場合は、ラジオノイズ等の影響を受けないよう十分考慮して、配線を行ってください。但し、延長による不具合が発生した場合の保証は致しかねますので予めご了承ください。

3. 配線

3.5 コネクタピン配列 (アンプ側)

CN No / 名称	端子番号		信号名		ピン配列 (アンプ側)
CN 1 I / O 信号	1	17	+COM	In-Position3	
	2	18	-COM	In-Position4	
	3	19	EXE1	Ack	
	4	20	Point1	Busy	
	5	21	Point2	ALM	
	6	22	Point3	Out1	
	7	23	Point4	Out2	
	8	24	IN1	Out3	
	9	25	IN2	Out4	
	10	26	IN3	Out5	
	11	27	IN4	Out6	
	12	28	SELECT	Out7	
	13	29	STOP	Out8	
	14	30	ALMCLR	N. C	
	15	31	In-Position1	+COM	
	16	32	In-Position2	-COM	
CN 2, 3 通信	1		半二重通信 A	全二重通信 A	
	2		B	B	
	3		N. C	Y	
	4		N. C	Z	
	5		GND	GND	
	6		VCC	VCC	
	7		EXE2	EXE2	
	8		FG	FG	
	9		N. C	N. C	
	10		N. C	N. C	
CN4~7 センサ	1	9	A	FG	
	2	10	A /	FG	
	3	11	B	Limit1	
	4	12	B /	GND	
	5	13	C	Limit2	
	6	14	C /	GND	
	7	15	VCC (5V)	VCC (5V)	
	8	16	GND	VCC (5V)	
CN11~14 モータ	1	A			
	2	A			
	3	B			
	4	B			
	5	BRK+			
	6	BRK-			
CN 10 電源	1		単電源 24/36VDC	セパレート電源 24/36VDC	
	2		GND	GND	
	3		N. C	24VDC	
	4		FG	FG	

3. 配線

3.6 配線

3.6.1 配線時の注意

1) ノイズによる誤動作防止処理

ノイズによる誤動作を防止するために、次の点に留意してください。

- ・ ノイズフィルタ、サーボアンプ、上位コントローラは、近距離に配置する。
- ・ リレー、電磁接触機、誘導電動機、ブレーキソレノイドなどのコイルには、サージ吸収回路を必ず取付ける。
- ・ 電源、モータラインと信号ラインは、同一ダクト内に通したり束ねたりしない。
- ・ 電気溶接機や放電加工機など、大きなノイズの発生源が近くにある場合は、電源と入力回路にノイズフィルタを挿入する。
- ・ ノイズフィルタの一次側配線と、二次側配線を束ねない。
- ・ アース線を長くしない。

2) 配線

サーボアンプおよびサーボモータの誤配線は、機器を損傷する場合がありますので、正しく配線できていることを十分確認してください。

又、配線工事は必ず電源が遮断された状態で行って下さい。

3) ヒューズ

アンプの内部にはヒューズが内蔵されています。

このヒューズは、電源およびモータの地絡等によりアンプが破損した場合に、破損部分の拡大等の二次損傷を防止するためのものであり、アンプ自体の保護用ではありません。

4) 使用ケーブル

配線に使用する各ケーブルは、必ず指定のサイズを使用してください。

5) 非常停止回路

即時に運転停止し電源を遮断できるように、外部に必ず非常停止回路を設置してください。

3. 配線

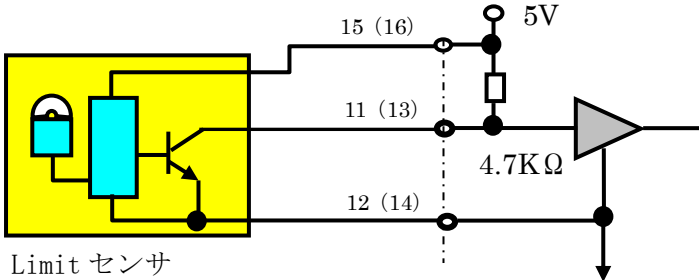
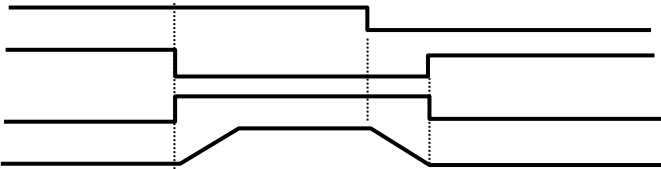
3.6.2 モータ/センサ接続

モータの動力線用コネクタ（CN11～14）及びエンコーダコネクタ（CN4～7）を接続します。
モータ、エンコーダの接続は必ず中継ケーブルが必要となります。
中継ケーブルオプションについては付録2を参照ください。

接続しない軸がある場合は、各軸に対応したディップスイッチ（3～6番：軸1～4に対応）をOFFに設定して下さい。ディップスイッチ設定方法詳細は5.1章を参照ください。

外部Limitセンサ、原点センサ接続の場合

エンコーダ用コネクタ（CN4～7）の11～14番ピンはLimitセンサ（11番はSDN信号共用）入力ピンとなります。

機能	説明
入力回路	 Limit センサ * VCC で使用できないセンサの場合は外部電源から電源供給ください。 * VCC の外部負荷全消費電流は 0.4A 以下として下さい。
CN4～7 11 番ピン (SDN/ ハードリミット)	コマンドコード 11h の設定により正／負方向ハードリミット入力、又はLimit 入力機能無効が選択されます。原点復帰起動時(Type1, 2)は機能選択によらず自動的に原点信号入力となります。 ・Limit 機能 Limit 入力 モータ停止 In-Position 速度（動作）  ・原点復帰 (Type1=SDN 検出/グリッドシフト=0 の場合) SDN 信号 速度(動作) In-Position 
CN4～7 13 番ピン (ハードリミット)	コマンドコード 11h の設定により正／負方向ハードリミット入力、又はLimit 入力機能無効が選択されます。

- 注1) ディップスイッチの設定は電源投入前に実施ください。
- 注2) 配線作業は必ず電源遮断状態で実施ください。活電状態での配線はアンプ破損の可能性が有ります。
- 注3) 動力用コネクタの 5, 6 番ピンは保持ブレーキ接続用です。保持ブレーキ無しの場合接続する必要は有りません。
- 注4) モータが稼動部に取り付けられる場合は稼動ケーブルをご使用ください。オプションケーブルが必要な場合は弊社にお問い合わせください。
- 注5) 金属コンジットや金属ボックスにモータ配線が入っている場合は、金属部を必ず接地してください。

3. 配線

3.6.3 電源の接続

・電源仕様

- 電源は一次側 (AC 入力) と 2 次側 (DC 出力) が強化絶縁された電源をご使用ください。
- 電源は加減速時の瞬時電流に対応する為、瞬時出力対応型電源を推奨致します。
- 回生ユニットを使用されない場合電源電圧が上昇しアンプ破損の可能性が有りますのでご注意ください。
- 以下電源容量を参考に、全軸の使用モータ分を加算した電源容量を選定ください。但し、消費電流は負荷条件、駆動条件、各軸の動作タイミング等により変化しますので動作条件を考慮の上選定ください。

1 軸当たりの最大消費電力 (負荷率 100% の場合)

モータ	電源容量 (24V 入力時)	電源容量 (36V 入力時)
PBM282 (1A)	3 4 V A	4 8 V A
PBM284 (1A)	3 8 V A	5 4 V A
PBM423 (2A)	4 0 V A	5 8 V A
PBM503 (2A)	3 6 V A	5 8 V A
PBM565 (2A)	4 2 V A	6 8 V A
PBM503 (3A)	4 2 V A	5 6 V A
PBM565 (3A)	9 2 V A	1 4 4 V A
PBM603 (3A)	7 2 V A	1 2 0 V A
PBM604 (3A)	9 0 V A	1 4 0 V A

・回生ユニット

アンプ内部には回生制御回路は内蔵されていません。負荷、動作条件により回生電圧が 45V 以上発生する場合は必ず回生ユニットを接続する必要が有ります。モータサイズが 50 角、56 角、60 角をご使用の場合は、装置立ち上げ時必ず回生ユニットを接続の上動作確認を実施ください。

注 1) 回生電圧が 45V 以上となる場合アンプ破損の可能性が有ります。

注 2) 回生ユニットの接続方法、ユニット詳細仕様は付録 3 を参照ください。

・電源配線

アンプ型番	電源仕様	主回路電源電圧	制御回路電源電圧	CN10 ピン NO			
				1	2	3	4
PB2D003R1U0/2	単電源	24/36V $\pm$ 10%	接続不要	24V	GND	NC	FG
PB2D003R1U1/3	セパレート	24/36V $\pm$ 10%	24V $\pm$ 10%	24/36V	GND	24V	FG

注 1) 電源仕様、主回路電源電圧が 36V 入力で、保持ブレーキをご使用される場合は弊社にご相談下さい。標準品保持ブレーキ解除電圧は 2 4 V となります。

注 2) セパレート電源ご使用時の制御回路電源は、アンプ内蔵の保持ブレーキ制御回路用電源となります。保持ブレーキをご使用されない場合の制御回路用電源電圧範囲は 12V $\sim$ 36V となります。

・接地

接地は第 3 種以上 (接地抵抗 100 Ω 以下) の接地処理を確実に行ってください。

3. 配線

3.6.4 PIO インターフェース

機能選択、論理選択、信号詳細に関しては 4 章、及び 7 章（コマンド 11h、16h）を参照ください。

・CN1 ピンアサイン

入力信号

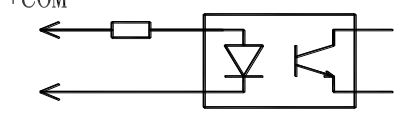
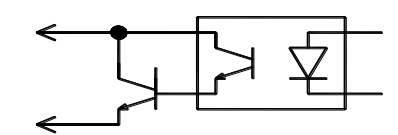
Pin NO	信号名	機能	論理	
			選択	論理
1	DC5～24V	入力 Port 共通電源 DC 5～24V	No	－
2	－COM	出力 Port 共通の専用 GND	No	－
3	EXE1	Point 又はプログラムの実行信号	No	Off→On
4	POINT1	Point/プログラム No 選択 bit1	No	On=1 Off=0
5	POINT2	Point/プログラム No 選択 bit2	No	
6	POINT3	Point/プログラム No 選択 bit3	No	
7	POINT4	Point/プログラム No 選択 bit4	No	
8	IN1	IN1～IN4 はコマンドコード 16h により以下機能選択が可能です。 ・ Point 指定入力 5～8（IN1～IN4 に対応） ・ 汎用入力 1～4（プログラム中の分岐条件等に使用） ・ Pause1～4、全軸 Pause（一時停止入力） ・ インターロック 1～4、全軸インターロック（SON 状態を維持した停止信号） Pause、インターロック機能はコマンドコード 48h、49h、及び 4Eh、4Fh により通信でも同等機能が得られます。	No	Pause/ インターロック＝ On Active
9	IN2		No	
10	IN3		No	
11	IN4		No	
12	SELECT	POINT 入力で指定された実行対象が Point、又はプログラムかを選択します。	YES	－
13	STOP	非常停止入力（全ての軸が停止し、SOFF 状態となります。） コマンドコード 4C、4D により通信でも同等機能が得られます。	YES	－
14	ALMCLR	アラームクリア信号 コマンドコード 4A により通信でも同等機能が得られます。	YES	－

出力信号

Pin No	信号名	機能詳細	論理	
			選択	論理
15	In-Position1	軸 1 In-Position 信号出力	No	On＝
16	In-Position2	軸 2 In-Position 信号出力	No	In-POS
17	In-Position3	軸 3 In-Position 信号出力	No	OFF＝
18	In-Position4	軸 4 In-Position 信号出力	No	Out-POS
19	ACK	EXE に対する返信信号	No	On=Active
20	BUSY	プログラム実行中、SOFF 時出力	No	On=Active
21	ALM	アラーム出力	Yes	－
22	OUT1	OUT1～OUT8 は以下機能選択が可能です。 ・ 汎用出力 1～8 ・ モータ停止信号(MSTOP)出力 1～4、全軸 (AND 条件) ・ H.Limit モニタ 1～4、全軸 (or 条件) ・ ZONE 信号 1～4、全軸 (AND 条件) ・ 原点復帰完了 1～4、全軸 (AND 条件) ・ END 信号 1～4、全軸 (AND 条件) ・ STOP 入力モニタ	No	On 時の状態
23	OUT2		No	MSTOP：駆動中 H.Limit:Limit 中 ZONE:Zone 範囲内 END：動作中 STOP モニタ:STOP 中
24	OUT3		No	
25	OUT4		No	
26	OUT5		No	
27	OUT6		No	
28	OUT7		No	
29	OUT8		No	
30	N C	予約 Port	No	－
31	DC5～24V	入力 Port 共通電源 DC 5～24V	No	－
32	－COM	出力 Port 共通の専用 GND	No	－

3. 配線

CN1 DC 特性

回路	仕様
+COM 4.7kΩ 	入力信号 • DC 5 V ~ 24 V ± 10 %
 -COM	出力信号 • DC 24 V ・ 30 mA以下

3. 配線

3.6.5 通信の接続

アンプ型番により CN2,3 の通信接続方式は以下となります。

アンプ型番	通信方式	接続方式
PB2D003R1U0 PB2D003R1U1	半二重	
PB2D003R1U2 PB2D003R1U3	全二重	

- 注 1) 複数のアンプをディジチェーン接続する場合、アンプ間通信接続ケーブルの 6 番ピン(VCC)は未接続として下さい。
- 注 2) 複数のアンプをディジチェーン接続する場合は、アンプ正面のアドレス設定 SW によるアンプアドレスが重複していない事を確認してください。
- 注 3) 通信用コネクタの 6 番ピンから VCC を外部機器に使用する場合の全消費電流は 0.4Arms 以下として下さい。
- 注 4) 最終ノードとなるアンプの終端抵抗は必ず On として下さい。(ディップスイッチで終端設定します。設定方法は 5.1 章を参照ください)

RS-232/RS-485 変換

RS-232C 通信により PB アンプを使用される場合は通信変換ユニットをご使用下さい。変換ユニットはオプション品を用意しています。詳細は付録 4 をご参照ください。

PC I/F

装置立ち上げ時などの動作確認、Point、プログラムデータの編集/実行、ティーチング機能などを搭載した PC 用の支援ソフトが用意されています。詳細は弊社までお問い合わせください。

EXE2 信号

CN2,3 の 7 番ピンに配置された入力信号は全軸にディジチェーン接続可能な信号です。コマンドコード 11h (ソフトスイッチ) ,DAT3、bit6 の設定により以下機能選択されます。

0 (初期値) : STOP 入力 STOP 入力選択時の入力論理はコマンドコード 16h により選択されます。

1 : EXE2 機能 (全軸共通の EXE 信号として機能します。Lo→Hi で EXE 認識)

回路	仕様
	入力信号 ・ DC 5 V ~ 24 V ± 10 %

No Text on This Page.

4. I/O 信号

4.1 入出力信号機能

4.1.1 POINT 実行/プログラム実行

予めアンプ内部の不揮発性メモリに Point（任意ダイレクトコマンドを 1 対 1 で割り付け）、又は、プログラム（任意ダイレクトコマンド、及びプログラムコマンドによる任意シーケンス）を記憶し、I/O 信号の操作により実行する機能です。本機能に使用する I/O 信号を以下に記載します。

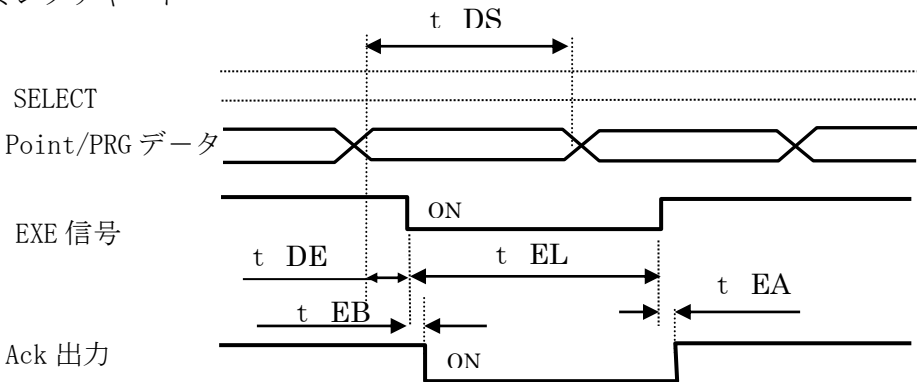
（Point/プログラムの編集、起動例は 5.2 章を参照ください。）

信号名	CN No	Pin No	機能
EXE1	1	3	E X E 信号を OFF→ON にする事で SELECT、及び Point No で指定された実行対象が起動されます。
EXE2	2,3	7	複数アンプ接続の場合全アンプに対する実行信号となります。 コマンドコード 11h の設定により STOP 信号との機能選択となります。 EXE2 信号として機能させる場合は DAT3-bit6=1 を設定ください。
Ack	1	19	EXE に対する応答信号です。 実行不能な命令を指定された場合は応答しません。 * Point ストア無しの場合 Ack 応答しません。 * プログラム中の NOP は正常指令として認識します。
Point n	1	4~7	Point No 又はプログラム No を選択します。 ON=1、OFF=0 として認識します。
INn	1	8~11	コマンドコード 16h により汎用入力の機能を Point 入力機能に設定した場合 Point、プログラム数を最大 255 まで拡張できます。
SELECT	1	12	EXE による起動時の起動対象(Point、又はプログラム)を選択します。 コマンドコード 16h により論理選択されます。
Busy	1	20	プログラム実行中、SOFF 中、及び不揮発性メモリへの Save 動作中 ON となります。

Point/プログラム選択例（Point 拡張の場合）

Pin No	設定				
4 (Point1)	Off	On	Off	————	On
5 (Point2)	Off	Off	On		On
6 (Point3)	Off	Off	Off		On
7 (Point4)	Off	Off	Off		On
8 (Point5)	Off	Off	Off		On
9 (Point6)	Off	Off	Off		On
10 (Point7)	Off	Off	Off		On
11 (Point8)	Off	Off	Off		On
Point/プログラム No	0	1	2		255

タイミングチャート



Point データホールド時間 : tDS	2ms min	EXE 信号セットアップ時間 : tDE	1ms min
EXE 信号ホールド時間 : tEL	1ms min	Ack 信号応答遅延時間 : tEA=tEB	1ms max

4. I/O 信号

4.1.2 CN1 入力信号

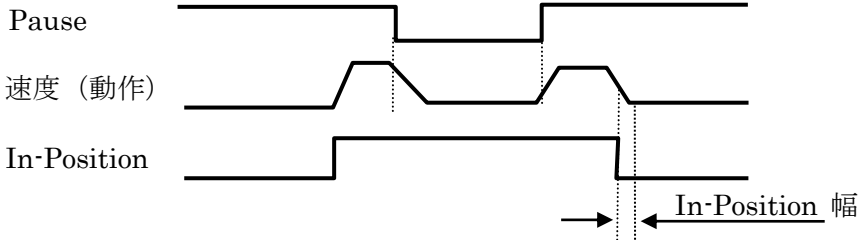
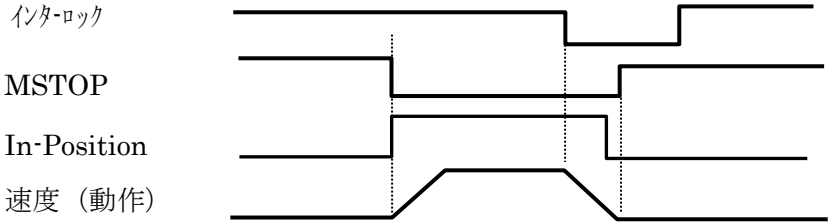
1) 機能固定割付の入力信号

信号名	CN No	Pin No	機能
STOP	1	13	非常停止信号となります。全軸が対象となります。 アンプはサーボオフ状態に遷移します。 ・移動中の入力 * STOP 解除は STOP 入力後モータが完全停止、かつ 300ms 経過の条件で解除可能となります。 * STOP 解除によりインターロックが OFF、及び ALM 発生無しの場合自動的にサーボオン状態に遷移します。 * STOP 信号解除 (Active→Non Active のエッジ認識) により通信により設定された STOP 指令も解除されます。 * STOP は通信、STOP 入力 Port 双方の or 条件で STOP 状態に遷移します。 * STOP 入力論理はコマンドコード 16h で選択されます。
ALMCLR	1	14	解除可能アラームのアラームクリア信号です。 ・動作中の ALM 発生 * ALM 解除は ALM 発生後モータが完全停止、かつ 300ms 経過の条件で解除可能となります。 * ALM 入力論理はコマンドコード 16h で選択されます。 * ALMCLR 信号はエッジ認識となります。 * 解除不能アラームは電源再投入、または初期化指令によりクリア下さい。

4. I/O 信号

2) 汎用入力信号

CN1、8 番ピン～11 番ピンの汎用入力(IN1～IN4)は、コマンドコード 16h によりピン番号毎に機能選択されます。詳細はコマンドコード 16h、DAT3～6 の内容を参照ください。

信号名	CN No	Pin No	機能
IN n	1	8～11	以下機能が選択されます。 ・ Point 入力機能 Point、又はプログラム番号選択入力の拡張 ・ 汎用入力機能 プログラム中での分岐条件、任意モニタ等に利用します。 ・ Pause 入力機能 全軸、又は特定の 1 軸を対象とした一次停止入力となります。 On で Pause 状態、Off で Pause 解除されます。 駆動中に入力した場合予め設定された減速度に従い減速停止します。目標位置は保持され、信号解除により目標位置への動作が再開されます。  * プログラム実行中は動作指令に対し有効となります。 * 通信による Pause 入力がされていた場合、Pause 入力信号解除により通信で設定された Pause 指令も解除されます。 ・ インターロック機能 全軸、又は特定の 1 軸を対象としたサーボオン状態のままの停止機能です。停止位置が目標位置となります。 On でインターロック、Off で解除となります。  * インターロック中、移動指令は受付ません。通信はコマンドエラー、EXE 実行は Ack 応答しません。 * インターロック中、初期化動作は実行されません。 * インターロック状態は減速停止完了、かつ、信号 OFF で解除されます。 * インターロック入力解除 (On→Off のエッジ認識) で通信により設定されたインターロック指令も解除されます。 * プログラム実行中は動作指令に対し有効となります。

4. I/O 信号

4.1.2 CN1 出力信号機能

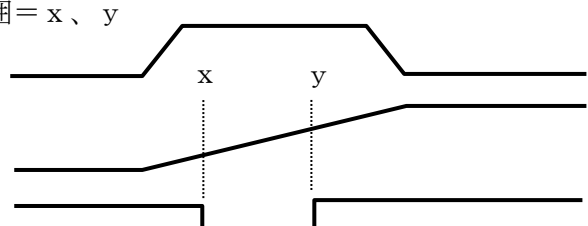
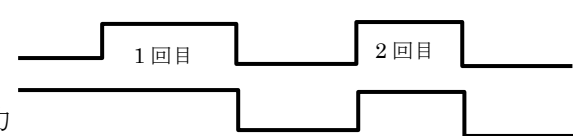
1) 機能固定割付の出力信号

信号名	CN No	Pin No	機能
In-Position	1	15～18	軸毎の In-Position 状態（15～18 番ピンが軸 1～4 に対応）を出力します。 ・ 論理：On=in-Position Off=Out-Position ・ 設定：In-Position 幅はコマンドコード 30h により設定されます。 電源入力 初期化動作 動作 In-Position In-Position 幅 * SOFF 時は Out-Position となります。 * Pause 停止時は Out-Position となります。 * 原点復帰時は正常完了で In-Position 状態となります。 * Limit 減速中は Out-Position、停止で In-Position 状態となります。 * 押し付け移動時は押し付け目標位置に対し In-Position 幅を判定します。 * 主回路電源投入後アンプ内部の電源電圧確定認識の間 In-Position となります。 * 初期化動作中は Out-Position となります。
ALM	1	21	アラーム発生時出力されます。全軸のOR条件で出力します。 ・ 論理：コマンドコード 16h により選択されます。 ・ ALM 時動作：アラーム発生時の動作はコマンドコード 15h で選択されます。 0=任意軸の ALM 発生で全軸停止 1=ALM 発生軸以外は動作継続

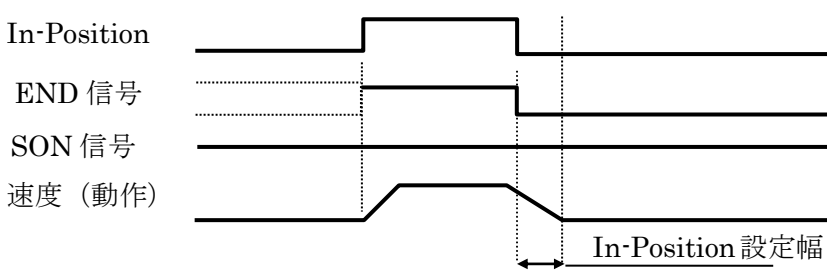
4. I/O 信号

2) 汎用出力信号

CN1、22 番ピン～29 番ピンの汎用出力(Out1～Out8)は、コマンドコード 16h によりピン番号毎に機能選択されます。詳細はコマンドコード 16h、DAT7～14 の内容を参照ください。

信号名	CN No	Pin No	機能
Out n	1	22～29	以下機能が選択されます。 汎用出力 コマンドコード 4Bh : Bit OUT コマンドにより出力状態が設定されます。汎用出力機能が選択されていない場合は Bit Out 命令での相当 bit の設定値は無視されます。 モータ停止信号出力(MSTOP) 特定の 1 軸、又は有効全軸の AND 条件での選択が可能です。任意移動指令に対し動作完了状態を出力します。 論理：論理：On＝駆動中 Off＝動作完了 * 無理な減速等によりアンダーシュートが発生した場合はモータ停止信号がチャタリングしますのでご注意ください。 * サーボオフ状態では常に OFF となります。 * モータ機械角で 1.8 度以下の移動指令には応答しません。 H.Limit モニタ 特定の 1 軸、又は有効全軸に対する H.Limit モニタ機能となります。コマンドコード 11h による H.Limit 機能が有効の場合出力します。全軸指定の場合は全軸の OR 条件で出力します。 論理：On＝H.Limit 状態 ZONE 特定の 1 軸、又は有効全軸の場合 AND 条件での ZONE 状態を出力します。予めコマンドコード 31h で設定された座標範囲内で出力します。 ワーク位置決めの判定、又は他軸の起動トリガなどに利用ください。 論理：On＝ZONE 範囲内 Zone 設定範囲＝ x、y 動作  座標 ZONE * アンプ状態に関わらず出力されますが断線検出異常アラームが発生した場合、出力状態は不定となりますのでご注意ください。 原点復帰完了 特定の 1 軸、又は有効全軸の場合 AND 条件での原点復帰完了状態を出力します。 論理：On＝原点復帰完了 原点復帰動作  原点復帰完了出力 * 原点復帰完了後再度原点復帰起動を実行した場合 OFF となり、再度正常完了した時点で ON となります。

4. I/O 信号

信号名	CN No	Pin No	機能
Out n	1	22～29	～前頁続き～ ・ END 信号 特定の 1 軸、又は有効全軸の AND 条件でのモータ動作状態を示します。 END 信号は E X E 信号による動作を伴う実行にのみ応答します。 Pause、Limit、インターロック、ALM、STOP、押し付け時の空振りによる停止は異常終了とし OFF のままとなりますので、EXE 信号による移動命令が正常完了したか否かの判定信号として利用します。 論理：OFF＝動作中 設定：動作完了判定はコマンドコード 30h による In-Position 設定幅に従います。  ＊ 初期化動作正常完了で ON となります。 ＊ 短い移動指令を実行した場合等 END 信号幅を確保する為、In-Position 状態、かつ Ack 出力=L0 の条件で ON となります。 ＊ 押し付け動作時は押し付け動作正常完了で ON します。 ＊ 押し付け時のドリブル（正常完了後ワークが押し付け方向に押される場合）は監視致しません。一度押し付け完了した場合 ON のままとなります。 ・ STOP モニタ アンプの STOP 状態をモニタします。 論理：On=STOP 状態 ＊ STOP 入力 Port の状態はアンプ状態に関わらずモニタに反映されます。 ・ SDN 信号 (Limit1) モニタ SDN 信号の入力状態をモニタします。 論理：On＝入力信号 Lo

注) 電源投入後 CPU のリセット中 (約 2sec) は入力信号を受け付けません。また、出力信号は不定となりますのでご注意ください。

5. 起動

本章は起動確認を実施頂く場合の手順例、調整、動作機能に関し説明します。初めてお使い頂く場合は必ず本章を参照ください。

5.1 準備

1) ディップスイッチの設定

電源を遮断した状態でアンプ基板上に配置されたディップスイッチを設定します。

- ・ 通信速度：通信速度を所要の値に設定します。弊社 PC I/F をマスタとしてご利用いただく場合は 9600、38400 又は 115200bps に設定ください。
- ・ 軸設定：接続しない軸が有る場合は対応した軸の有効軸設定スイッチを Off にしてください
- ・ 終端抵抗：複数アドレスをディジーチェーン接続される場合は最終ノードアドレスの終端抵抗のみを On（SW 7,8 のみ ON）に設定ください。

DIP SW の設定

No	機能	出荷時設定	OFF		ON	備考
1	通信速度	9600bps	SW1	SW2	通信速度	
2			On	On	9600	
			Off	On	38400	
			On	Off	115200	
			Off	Off	128000	
3	有効軸 1	有効	無効		有効	軸 1 の有効/無効設定
4	有効軸 2	有効	無効		有効	軸 2 の有効/無効設定
5	有効軸 3	有効	無効		有効	軸 3 の有効/無効設定
6	有効軸 4	有効	無効		有効	軸 4 の有効/無効設定
7	終端抵抗	接続	非接続		接続	最終軸のみを On とし て下さい。
8	終端抵抗	接続	非接続		接続	
9	終端抵抗	接続	非接続		接続	通常は OFF のままとし てください。
10	終端抵抗	接続	非接続		接続	

2) ロータリスイッチの設定

アンプ正面のロータリスイッチによりアドレスを設定します。設定範囲は 0～E の範囲としてください。
複数のアンプを接続する場合はアドレスが重複しない様注意ください。

5. 起動

3) ソフトスイッチ設定

モータを接続しない状態で電源、及びマスタ装置（弊社 PC I/F 等）を接続します。電源を投入（セパレー電源の場合は制御電源のみ）しソフトスイッチを設定します。ソフトスイッチは励磁電流、モータコード、分解能等を設定するコマンドです。初めに必ず接続するモータに適合した励磁電流、モータコードを設定する必要があります。

弊社 PC I/F を使用される場合の設定手順を以下に示します。コマンド内容詳細は 7 章を参照ください。

- ・ オンラインの場合軸番号を選択し PC I/F ソフトを起動します。
- ・ 軸毎のソフトスイッチのデータ表示部をクリックするとデータ設定 Box が出現します。
- ・ 接続するモータ型番と Current を軸毎に設定し、SEND ボタンでデータ送信します。
- ・ 分解能の設定はメーカータブの RESOLUTION で設定できます。
- ・ 送信時点では EEPROM に設定値は保存されていませんので Menu バーボタンの PC→アンプ ROM を実行し設定値を EEPROM に Save してください。

ソフトスイッチ

コマンド 17

データ1 0 0 0 0 0 0 0 0

データ2 0 0 0 0 0 0 0 0

データ3 0 0 0 0 0 1 0 0

データ4 0 0 0 0 0 0 0 0

SET CANCEL

* PC I/F の接続、起動方法詳細は PC I/F 仕様書を参照ください。

* PC I/F をご使用の場合別途通信変換ボードが必要となります。詳細は付録 4 をご参照ください。

4) 配線

電源を遮断（コマンドコード 03h 送信後 5s 以上経過後に遮断）し、モータ、I/O を接続します。

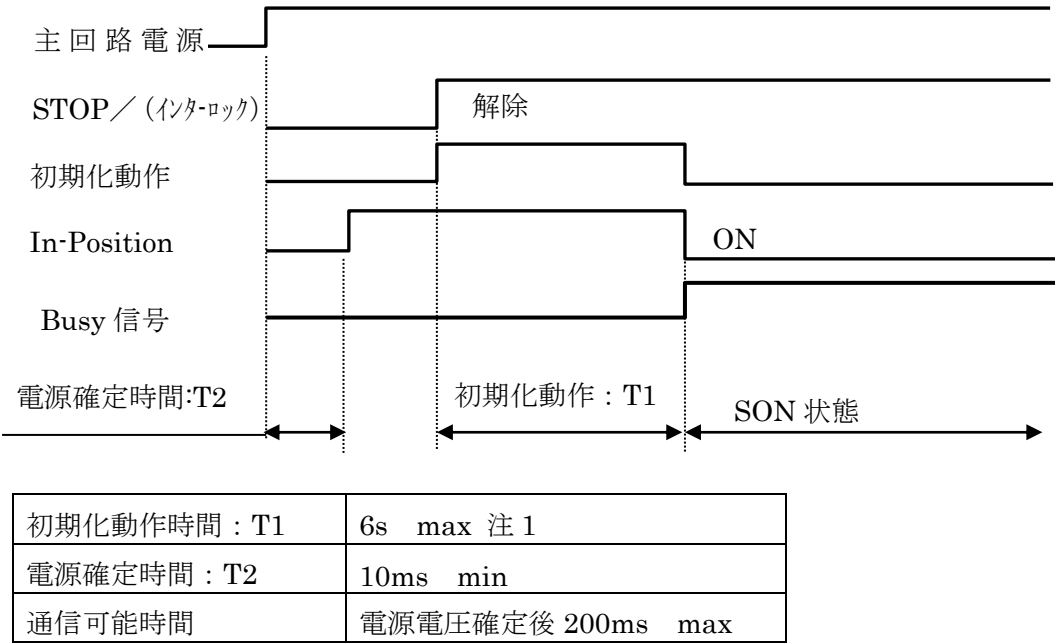
* I/O を使用しない場合は接続する必要はありません。

5. 起動

5) 電源再投入

電源（セパレート電源の場合は制御/主回路電源の順番）を投入します。P Bモータは電源投入後、STOP、又はインターロックが解除、及び、ALM 無しの条件によりコマンドコード 13h で設定された初期化動作 Type に従い自動的に初期化動作を実行し、初期化動作完了後サーボオン状態に遷移します。サーボオン状態でモータ起動可能状態となります。

電源投入時のタイミングチャートを図 5-1 に示します。



注 1 突き当たりが発生しない場合の最大値。初期化動作はモータ停止判定（最大 5sec で 5Sec の間に 150ms モータが動作しないことを確認）後、磁極位置原点を検出する為の動作を行ないます。

図 5 - 1 電源投入時タイミングチャート

- ・ 主回路電源投入後、アンプ内部で電源電圧の確定を自動認識した時点で In-Position 信号が OFF します。
- ・ STOP が解除されている場合は初期化完了後 In-Position 信号が ON します。
- ・ 初期化動作 Type が 0(初期値)の場合、モータ軸で最大 8 度（モータ突き当たりが無い場合）、Type1 の場合最大で 3.6 度動作します。初期化動作は電源投入後の固定励磁位置から動作を開始し元の位置に戻ります。
- ・ 初期化動作時間は軸毎の負荷条件により相異なる場合があります。
- ・ 動作完了後、ALM が発生していなければモータはサーボオン状態となります。
- ・ Busy 信号は電源投入時のサーボオン状態モニタ信号としても利用できます。

5. 起動

5.2 起動

5.1 項が完了し、サーボオン状態でモータ起動が可能となります。起動方法は通信による起動、PIO による起動方法があります。

5.2.1 PIO で制御される場合は任意 Point No、又はプログラム No に予め指令内容を Save する必要があります。起動は EXE 信号により実行されます。

1) Point 指令の実行例

弊社 PC I/F をご使用の場合の手順例

a) 移動指令ストアの例

- ①モード選択の[POINT]をクリックします。ポイント編集画面が表示されます。
- ②割り付けを行いたいポイント番号の [No]、[CODE]、[COMMAND]のいずれかの欄をクリックし、ポイント番号を選択します。
- ③割り付けたいコマンドを[コマンド選択コンボボックス]から選択します。
- ④データ設定ダイアログボックスが表示されます。データを設定してください。
- ⑤[SET]ボタンをクリックすると、コマンドがポイントに割り付きます。
- ⑥複数のポイントを設定する場合は、②～⑤の作業を繰り返します。
- ⑦メニューボタンの[PC(MODE)→AMP Rom]を実行しポイントデータを保存します。
- ⑧ポイントを PC I/F から起動する場合は、ポイント番号をクリックしポイントを選択後、[START]ボタンをクリックすると、選択されたポイントに割り付いたコマンドが起動します。
- ⑨ポイントデータを変更・編集する場合は、ポイント番号をダブルクリックするとデータ設定ダイアログボックスが表示されます。データ設定後は必ず保存を実行してください。保存しない場合、変更は無効になります。

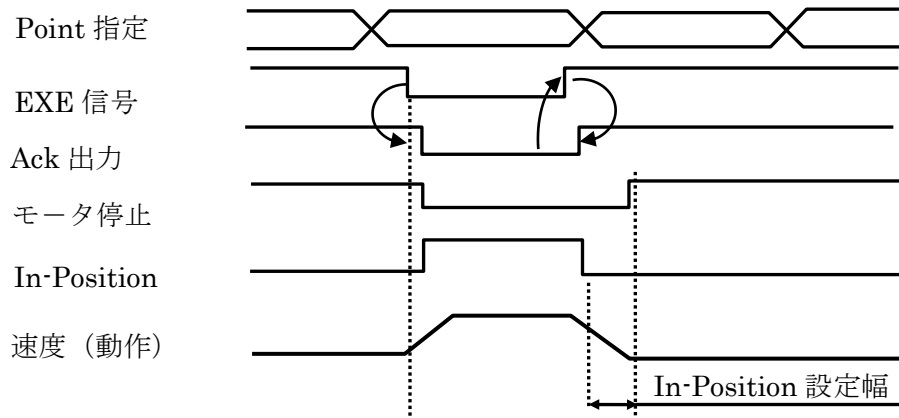
例) Point No. 6 に[INC. MOV]を割り付ける場合

The screenshot shows the CAMMOTION PC Interface Software. The main window has a table with columns: No, CODE, COMMAND, AXIS, VEL, ACC, DEC, MOV, Push1, PushMOV, DIR. A dialog box titled '相対位置移動指令' (Relative Position Movement Command) is open. The dialog has fields for: 速度 (Velocity) 500 mm/s, 加速度 (Acceleration) 10 ms, 減速度 (Deceleration) 10 ms, 相対位置移動量 (Relative position movement amount) 360 DEG, 押し時電流制限 (Push current limit) 0, and 押し付け移動量 (Push movement amount) 1.8 DEG. There are 'SET' and 'CANCEL' buttons at the bottom. Arrows indicate the flow from the main window to the dialog and back.

5. 起動

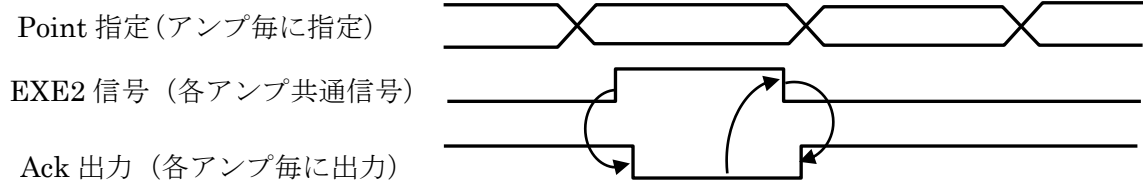
b) a)でストアされた Point、又はプログラムを EXE1 (CN1、3 番ピン) 信号で起動します。

EXE 信号のタイミングチャート詳細は 4.1 項を参照ください。



c) 複数アンプの Point、又はプログラムを一斉起動する場合は EXE2 信号を使用します。

EXE2 信号 (通信用コネクタ CN2, 3 に配置されたデジチエン接続可能な実行信号、コマンドコード 11h、ソフトスイッチ機能選択により EXE2 を指定した場合) は各アンプ毎に指定された Point、又はプログラムを同時一斉起動する事が可能です。タイミングチャートは EXE1 信号と同等です。



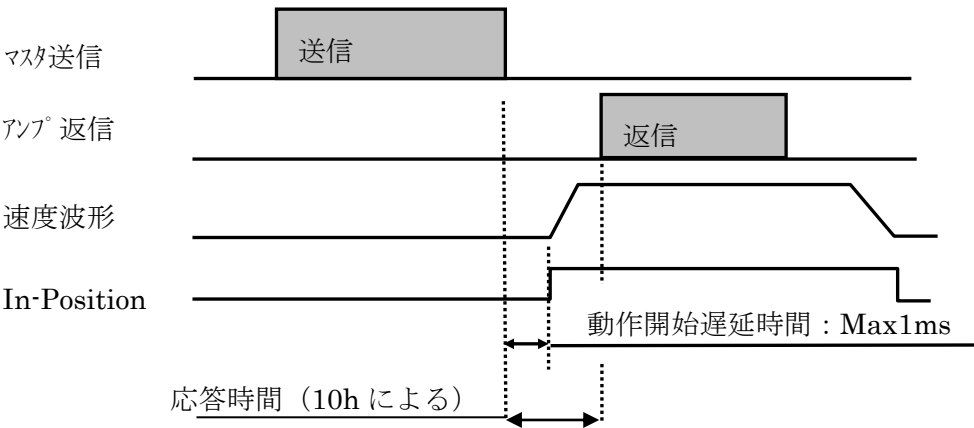
- * Point、又はプログラム実行対象がストアされていない場合は NOP として判断します。
- * 1 台のアンプに接続された複数軸の相異なる移動指令の Point、プログラムへの割り付けはできません。
- * 同一移動指令の複数軸同時起動の Point、プログラム割付は可能です。

5. 起動

5.2.2 通信による起動

通信によるコマンド発行で起動する場合の手順例を以下に示します。起動対象により手順が異なりますのでご注意ください。通信仕様詳細は 6 章を参照ください。

- a) 5.2.1 項でストアした Point データを P C I/F ソフトによる通信で起動する場合
 - ・ ”Rom Save”完了後,実行する Point No のデータ表示領域をクリックし Point 選択。
 - ・ ”START “ボタンクリックで起動します。
- b) システムコマンド／ダイレクトコマンド／RD コマンドの実行
Point/PRG のストアデータ以外のシステムコマンド、ダイレクトコマンド、RD コマンドは通信による指令受け付け時点で即座に実行されます。タイミングチャートを以下に示します。



- ・ コマンドコード 42h による駆動データ例
(アドレス 0／軸 1,3 を起動：正方向、800PLS 押し付け無しの場合)

送信データ

Packet 長	ADR	CMDCode	速度	加速度	減速度	移動量(LSB First)				Push I	Push 移動量		Check sum
0Eh	50h	42h	任意	任意	任意	20h	03h	00	00	00	00	00	*

返信データ (成功応答)

Packet 長	ADR	返信ステータス	Check Sum
04h	50h (エコパック)	*	*

5. 起動

c) PC I/F 以外での Point/プログラム実行

通信を介し予めアンプの不揮発性メモリに記憶された Point、又はプログラムを任意マスタ装置で通信により起動する手順例を以下に示します。

例) 相対移動指令を Point 1 にストアし通信により起動する場合

① 任意相対移動指令を Point 1 にストア (コマンドコード 42h による駆動データ例)

Packet Length	ADR	CMD Code	Point No	ストア CMD	速度	加速度	減速度	移動量 (LSB First)				Push I	Push 移動量			Check sum
10h	50h	56h	01h	42h	*	*	*	20h	03h	00	00	00	00	00	00	*

注) 軸指定は必ず有効軸を指定ください。無効軸を指定した場合コマンドエラーとなります。

又、指定軸が無い場合動作しませんので必ず軸指定下さい。

② コマンドコード 55 h で起動対象 (Point No) を指定。

Packet Length	ADR 注 1)	CMD Code	Point/PRG 選択	Point/PRG No	Check Sum
06h	*0h	55h	00	01h	*

注2) 軸指定は有効軸を指定している限り Point ストア時の軸指定と相異しても受け付けます。

③ コマンドコード 50 h で起動

Packet Length	ADR 注 1)	CMD Code	Check Sum
04h	*0h	50h	*

注1) 軸指定は有効軸を指定している限り Point ストア時の軸指定が有効となります。

d) 通信による全軸起動 (アドレス = *F 設定)

アドレスに *F h を指定した場合に限定し、接続された全てのアンプが自局用の指令として受信内容を実行します。返信はアドレス “0” に設定されたアンプのみ返信します。

* 軸毎の指令実行開始時間のバラツキは最大 0.5ms となります。

* ロータリスイッチ = F (ノードアドレス) は設定しないで下さい。

5. 起動

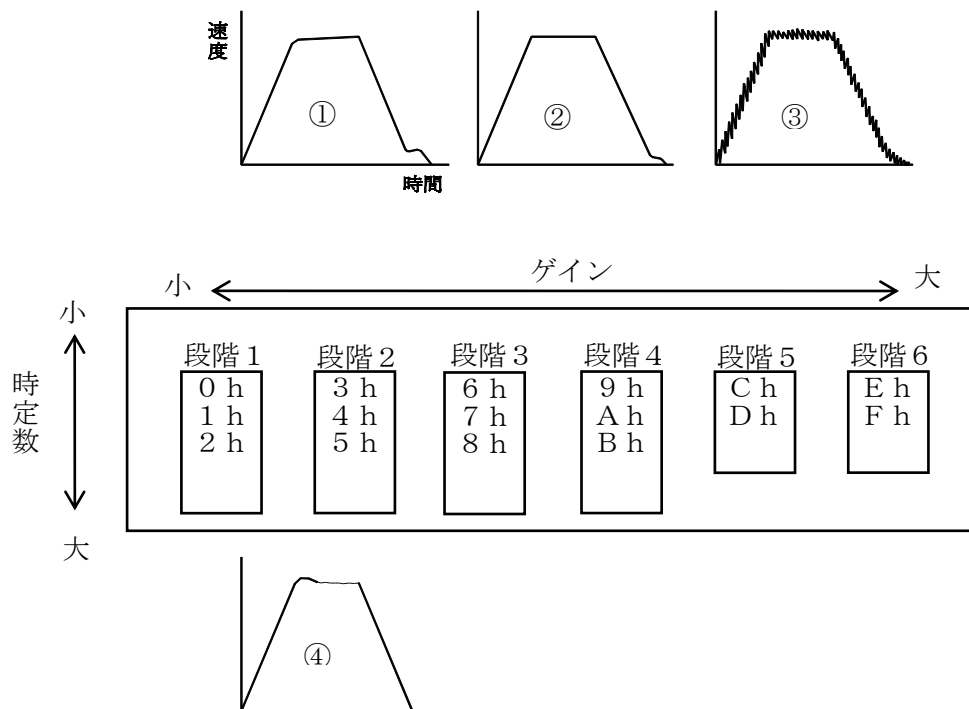
5.3 調整

5.3.1 サーボパラメータ

PBシステムの能力を引き出す為には、サーボパラメータ（コマンドコード21h）を調整頂く必要が有ります。以下に調整方法概略を示します。

正規化されたサーボパラメータを16段階の設定値から選択します。

- ・サーボパラメータは、6段階の比例ゲインに分かれています。以下にサーボパラメータと速度波形の関係を示します。
- ・まず、モータあるいは負荷が発振しない程度まで徐々に段階を上げ（0h→3h→6h→・・・）、1つを選びます。段階を上げるに従い、ゲインが大きくなるため速度波形が、①→②→③のように変わります。
- ・次に、負荷の応答および位置決め状態を確認しながら同一段階の中から時定数を選びます。数値が大きいくほど④のようにオーバーシュートが大きくなります。



サーボパラメータと速度波形の関係

- * 速度波形をご確認いただく場合は速度モニターオプションを用意しています。詳細は付録5をご参照ください。
- * 駆動時間短縮の場合、加速度を最大に設定頂く事で加速時に最大トルクを得る事ができます。
- * サーボパラメータの調整で停止時のアンダーシュートを回避できない場合は減速度傾斜を緩やかに設定する必要が有ります。

5. 起動

5.3.2 その他の調整パラメータ

以下、調整機能を記載します。詳細は7章の各コマンドコード内容を参照ください。

- ・Power Limit (コマンドコード 20h)

P Bシステムはアンプ状態に応じ励磁電流を設定する機能があります。モータ／アンプ発熱の低減及び、消費電流の低減にご利用ください。尚、駆動中はアンプ内部で電流制御していますので通常はPower Limit 値を制限する必要はありません。

- ・ローパスフィルタ (コマンドコード 22h)

速度フィードバックのローパスフィルタを設定します。

メカが共振する場合等有効な機能です。但し設定値を大きくすると応答が遅くなりますので注意ください。

- ・補正係数 (コマンドコード 24h)

停止位置近傍での減速傾斜を緩やかに設定する場合有効な機能です。減速度と合わせ調整する事でソフトランディング等に利用ください。

5. 起動

5.4 動作の種類

P Bシステムは駆動途中での追加移動指令、加減速度の変更が可能です。又押し付け機能、自動原点復帰機能を有します。以下に代表的な動作例を記載します。

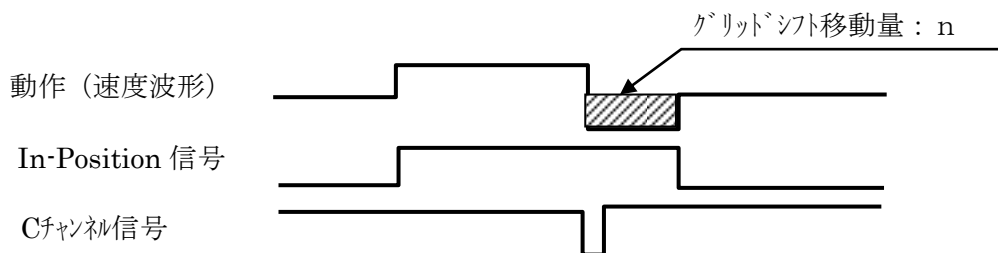
5.4.1 原点復帰指令（コマンドコード 45h）

原点復帰起動で設定された原点検出タイプに従い原点検出動作を実行します。

＊ 原点復帰時の In-Position 信号は原点検出動作完了後出力されます。

1) C相検出モード：Type 0

指定の回転方向に原点復帰低速度で連続回転し最初のC相信号を検出します。検出後原点復帰低速度でグリッドシフト量分移動し絶対位置カウンタをプリセットします。



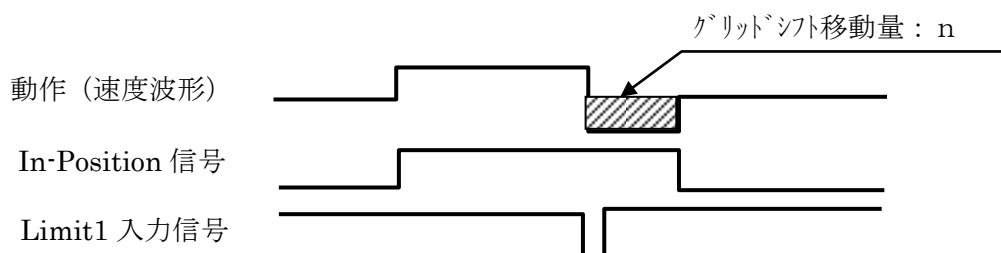
＊ 無理な速度を設定した場合C相検出位置から行き過ぎて元に戻る動作となります。設定速度は4以下を推奨します。

＊ Cチャンネル有りのモータを選択する必要があります。

2) 外部センサ信号＝原点：Type 1

CN4～7、11 番ピンに外部近接センサ等の出力信号を入力する事でセンサ位置を検出し原点とします。

指定の回転方向に連続回転し外部センサ信号が Active となると減速停止し、外部センサ信号検出位置に対しグリッドシフト量分移動し絶対位置カウンタをプリセットします。既に外部センサ信号が Active の場合は指令と逆方向の動作から開始します。



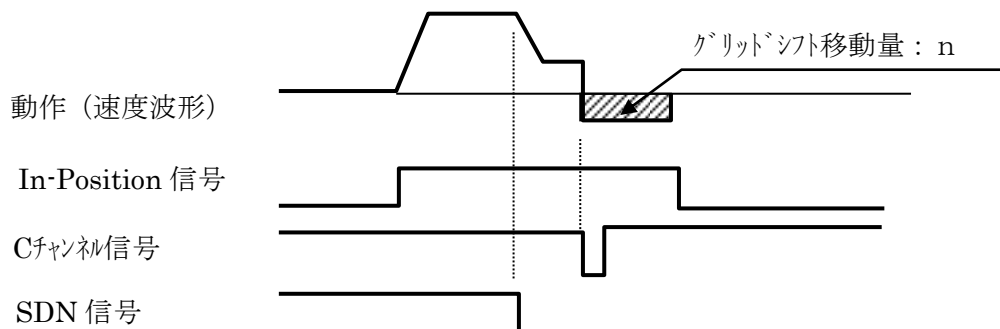
＊ グリッドシフト移動量は符号付き相対位置となります。従いまして原点復帰方向に対しグリッドシフト移動量の符号が逆の場合は反対方向の動作となります。

＊ 外部センサ接続の詳細は 3.6.2 項を参照ください。

5. 起動

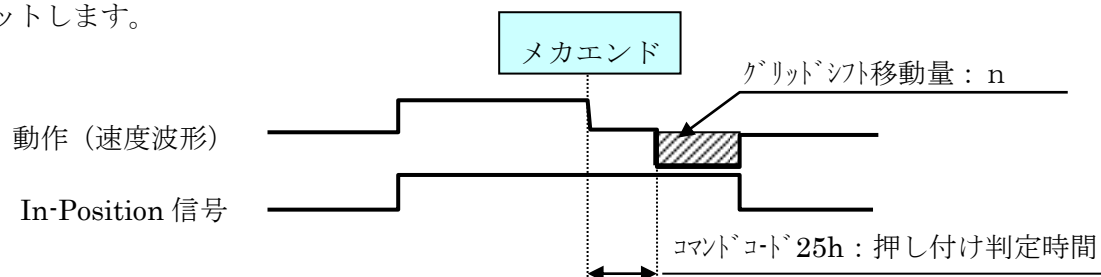
3) 外部センサ+C相検出モード：Type 2

指定の回転方向に連続回転し外部センサ信号(SDN)が Active となると減速し原点復帰低速度で最初のC相を検出しグリッドシフト量分原点復帰低速度で移動し絶対位置カウンタをプリセットします。



4) 押し付け原点検出：Type 3

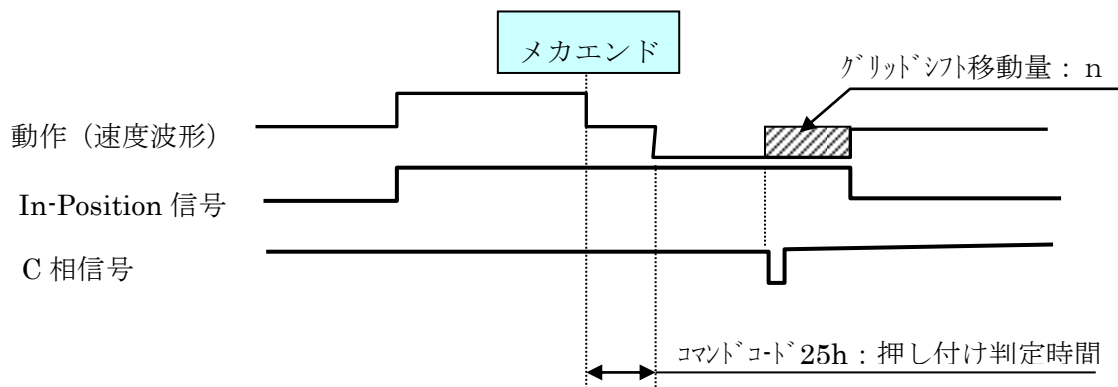
指定の回転方向に指定された原点復帰速度、電流制限で連続回転し押し付けを検出した後、符号付きで指定されたグリッドシフト方向に原点復帰低速度でグリッドシフト量分移動し絶対位置カウンタをプリセットします。



* グリッドシフト量の符号は必ず押し付け方向と逆に動作するように設定下さい。

5) 押し付け+C相原点検出：Type 4

指定の回転方向に指定された原点復帰速度、電流制限で連続回転し、押し付けを検出した後、逆方向に原点復帰低速度で移動し最初のC相を検出します。検出後グリッドシフト量分移動し絶対位置カウンタをプリセットします。



5. 起動

5.4.2 押し付け動作

P Bシステムは通常駆動から連続した動作による押し付け機能が搭載されています。
ワークの押し込み用途に利用できます。

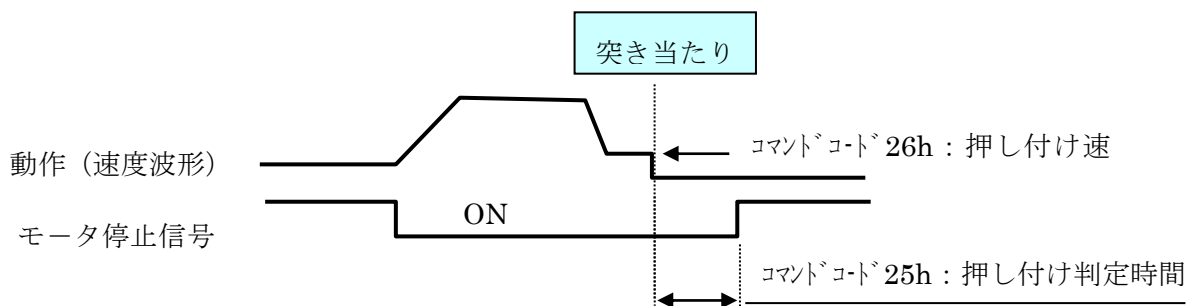
押し付け条件の設定

- ・押し付け判定時間（コマンドコード 25 h）：起動前に押し付け完了の判定時間を設定下さい。

押し付け完了判定は押し付け時電流に電流指令が到達後、押し付け判定時間経過した時点で完了判定し、モータ停止信号が出力されます。

- 押し付け時の電流が押し付け電流制限に到達しない場合、押し付け移動量完了で停止しモータ停止信号を出力します。
- 押し付け動作が正常に完了した後、ワークが押し付け方向に動いてしまう場合は、押し付け移動量で設定された目標位置までモータ動作します。モータ停止信号は出力されたままとなります。
- ・押し付け時速度（コマンドコード 26 h）：起動前に押し付け速度を設定ください。
押し付け速度は押し付け時の衝撃を考慮し、低速でのご使用を推奨します。
- ・押し付け時電流制限：異動指令発行毎に設定されます。押し付け時のトルクは以下計算値となります。
$$\text{押し付け時トルク} = \text{最大ストールトルク} \times \text{設定値} / 255 \text{ (}\pm 20\%\text{)}$$
- ・押し付け移動量：通常駆動時の目標位置に押し付け移動量が加算されます。押し付け位置に対し充分押し当たる目標位置を設定して下さい。

* 押し付け時電流制限が 0 の場合、必ず押し付け移動量=0 を設定ください。



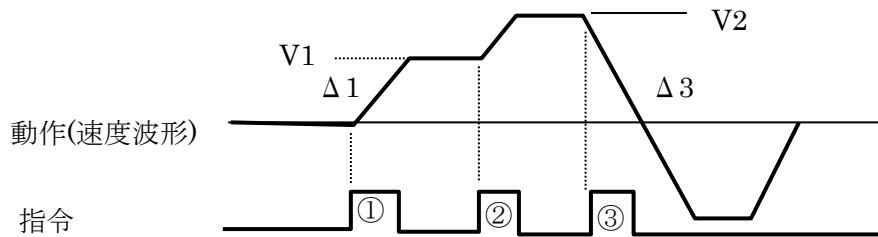
- * アラーム検出条件（コマンドコード 14 h : DAT4 : Push）が 0(許可)の場合空振り時アラーム検出となります。
- * 押し付け移動開始前に押し付けが発生した場合 OL 異常を検出します。押し付け移動中はOLアラームは検出されません。
- * 押し付け動作中、反対方向にワークが押し返された場合、アラーム検出条件（コマンドコード 14 h : DAT2,3）の設定に従いサーボ異常検出されます。
- * 押し付け移動完了後に相対移動指令を実行した場合の目標位置は、押し付け移動量で設定された目標位置に対し相対移動量が有効となります。
- * 押し付け動作有りの場合、通常駆動中は通常駆動で設定された位置を目標位置とし、減速開始時点で押し付け時の移動量を内部的に加算し、押し付け速度に速度変更の上、押し付け動作に移行します。従いまして押し付け駆動中は目標位置が途中変更されますので In-Position 信号の扱いには注意下さい。

5. 起動

5.4.3 追加指令

P Bシステムは駆動中の速度変更、加減速度変更、目標位置の変更が可能です。

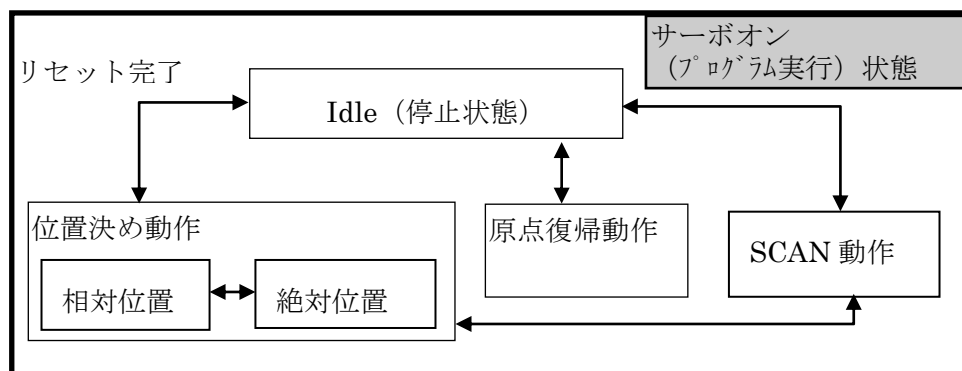
移動指令の追加例



- ①：移動指令発行：速度 $V1$ 、加速度 $\Delta 1$
- ②：速度変更（コマンドコード：36h 速度 $V2$ ）
- ③：移動指令追加：減速度 $\Delta 3$ 、回転方向逆となる目方位置設定

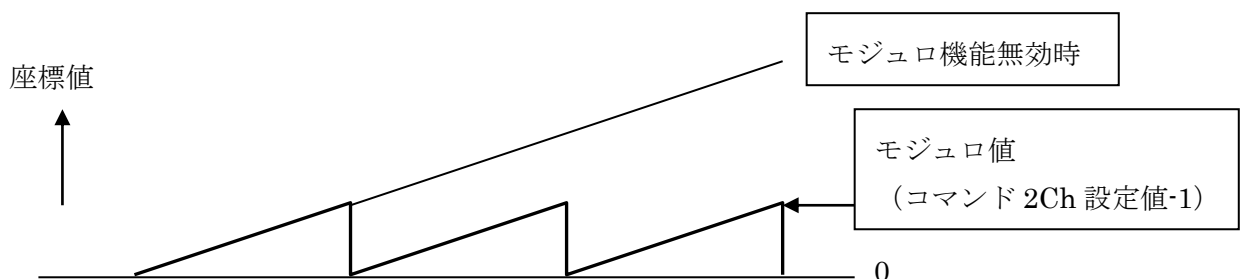
以下にサーボオン状態における状態遷移図を示します。矢印で状態変化を示した動作は追加指令として実行されます。

*原点復帰指令は任意移動中での追加指令は受け付けられません。



5.4.4 モジューロ機能

コマンド 2Bh でモジューロ機能を有効とした場合、アンプ内部座標をコマンド 2Ch で設定された範囲で常にプリセットします。動作方向はコマンド 2Dh で選択された方向で制御されます。インデックステーブル等のアプリケーションに有効な機能です。



モジューロ機能有効時の有効位置データ範囲

No Text on This Page.

6. 通信仕様

6.1 通信仕様

以下P Bシステムの通信仕様を記載します。

6.1.1 通信フォーマット

項目	仕様
通信速度 注1)	9600、38400、115200、128000（ディップ SW で選択） 設定：5.1 頁参照
同期方式	調歩同期式
データビット	8 ビット
パリティビット	偶数
ストップビット	1 ビット
スレーブ局数 注2)	1～15 台（ロータリスイッチで選択）
データ長	最大 255 バイト
データ	16 進数
データ送信	LSB First
通信方式	二線式半二重、又は四線式全二重 ポーリング方式 (アンプ型番仕様：2-1 頁参照)

注1) 標準以外の通信速度に関しては弊社までお問い合わせください。

注2) アンプアドレスFは使用しないで下さい。全軸一括指令用のアドレスとなります。

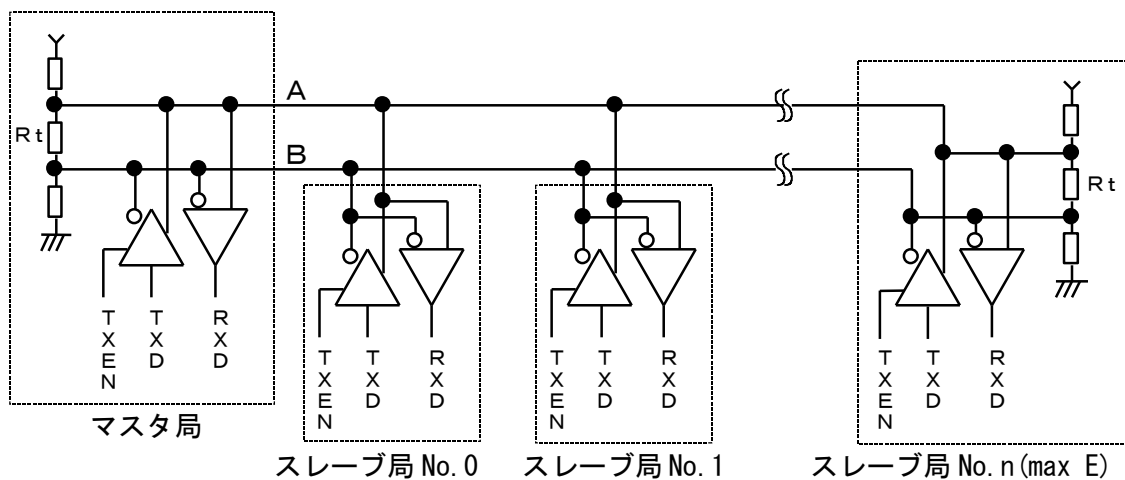
6.1.2 ハードウェア

項目	仕様
ライトドライバ／レシバ IC	半二重：SN75176B(TI)相当 全二重：SN751178(TI)相当
ケーブル	3、又は4 対ツイストペアシールドケーブル
終端抵抗	信号線の両端には終端抵抗（ R_t ：150 Ω ）を接続 アンプ側はアンプ内蔵（設定：5.1 頁参照）
延長長さ	100 m max
絶縁	無し
コネクタ（アンプ側）	S10B-PADSS-1GW（JST）

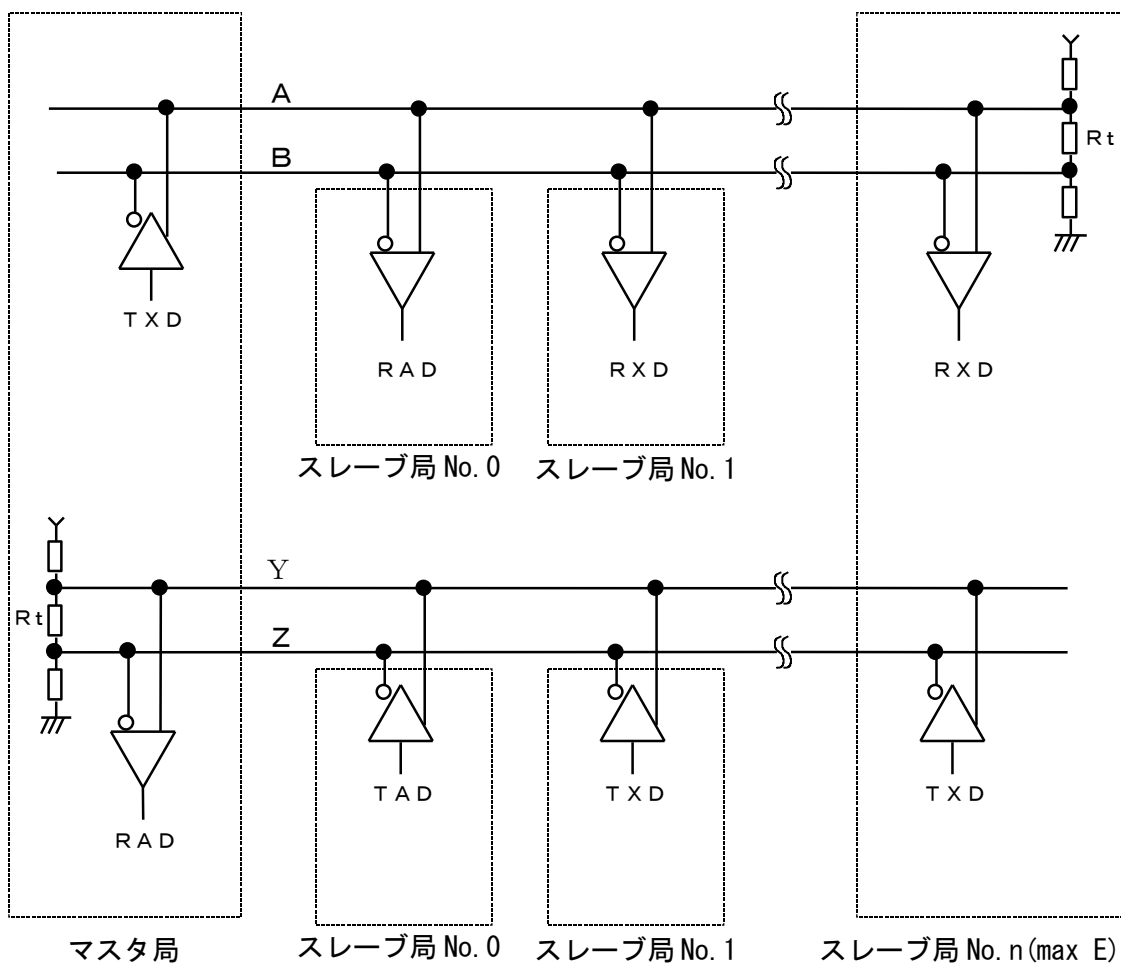
6. 通信仕様

6.1.3 Daisy Chain

半二重の場合



全二重の場合



6. 通信仕様

6.2 データ形式

6.2.1 コマンド発行（マスタ局 → スレーブ局）

パケット長	アドレス	コマンドコード	データ	チェックサム
1byte	1byte	1byte	n byte	1byte

① パケット長

1 パケットのバイト数を 16 進で表わします。パケット長からチェックサムまでの全通信バイト数を設定します。

パケット長 = データのバイト数 (N) + 4

② アドレス

アドレス、及び軸 No を指定します。

Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
Axis4	Axis3	Axis2	Axis1	アドレス (F の場合は全アドレス指定)			

(軸指定) 1=有効 0=無効

4 軸アンプの軸指定はアドレス設定データの上位 4Bit で指定します。軸指定の有効/無効はコマンド毎に決定されます。軸単位での指令可否は 7.2 章コマンドリストに示します。

* 軸指定無効コマンドの軸設定は無視されます。

* ディップスイッチにより無効とされた軸を指定した場合はコマンドエラーとなります。

(アドレス)

最大アンプ接続数は 15 台となります。ロータリスイッチで設定されたアドレスを指定します。

アドレス=F を指定した場合は通信ラインに接続された全アンプへの同時指令となります。

この場合の返信はアドレス 0 のアンプのみが応答します。

③ コマンドコード

7 章で定義されたコマンドコードを指定します。コマンドコードの最上位 Bit の指定により返信有無の選択が可能です。

* コマンド発行時に、コマンドコードの最上位 Bit=1 とした場合返信無しとなります。但し、0～1F のシステムコマンド、及び 80 以降の RD コマンドは適用外となります。

④ データ

データのバイト数はコマンドにより異なります。コマンド毎に定義されたデータを設定します。

2byte 以上のデータは下位、上位の順に指令します。

⑤ チェックサム

チェックサム以外の各バイトを加算した値の下位 1 バイトをチェックサムとします。

6. 通信仕様

6.2.2 ステータス応答（スレーブ局 → マスタ局）

パケット長	アドレス	通信ステータス	応答データ	チェックサム
1 byte	1 byte	1 byte	n byte	1 byte

① パケット長

1 パケットのバイト数を 16 進で表わします。

パケット長 = 返信データのバイト数 (N) + 4

② アドレス

下位 4Bit はステータス応答元のスレーブ局アドレスを 16 進で表わします。上位 4Bit は軸選択をエコーバックします。

③ 通信ステータス

通信ステータスは各スレーブ局が直前の命令の通信状況、機器の状態などを 1 バイトに割り当てたものとします。有効軸全ての状態に対する返信データとなります。

bit	内容	データ		判定条件 * 1
		0	1	
0	動作完了	未完了	完了	AND
1	インポジション状態	範囲外	範囲内	AND
2	アンプアラーム状態	正常	アラーム	OR
3	サーボオン状態	SOFF	SON	AND
4	Limit (ソフト、ハード 共)	Limit 外	Limit 中	OR
5	コマンドエラー	正常	エラー	-
6	STOP 制御状態	通常状態	STOP 状態	-
7	機能割当て無し	—	—	

* 判定条件は有効軸のみが対象となります。DIP SW により無効とされた軸は判定外となります。

* コマンドエラーは以下条件の時、セットされます。

- ・ 設定されていないコマンドを受信した場合
- ・ アンプ状態に対し受信不能なコマンドを受信した場合 (アンプ状態に対し受信不能なコマンド詳細は付録 4 を参照下さい。)

④ 応答データ

応答データのバイト数は直前のコマンドやデータにより異なります。RD コマンド以外のコマンドに対する返信応答にはデータは付加されません。

2byte 以上のデータは下位、上位の順に送信されます。

又、複数軸の任意コマンドデータを RD した場合は軸 No の若い順番に返信されます。

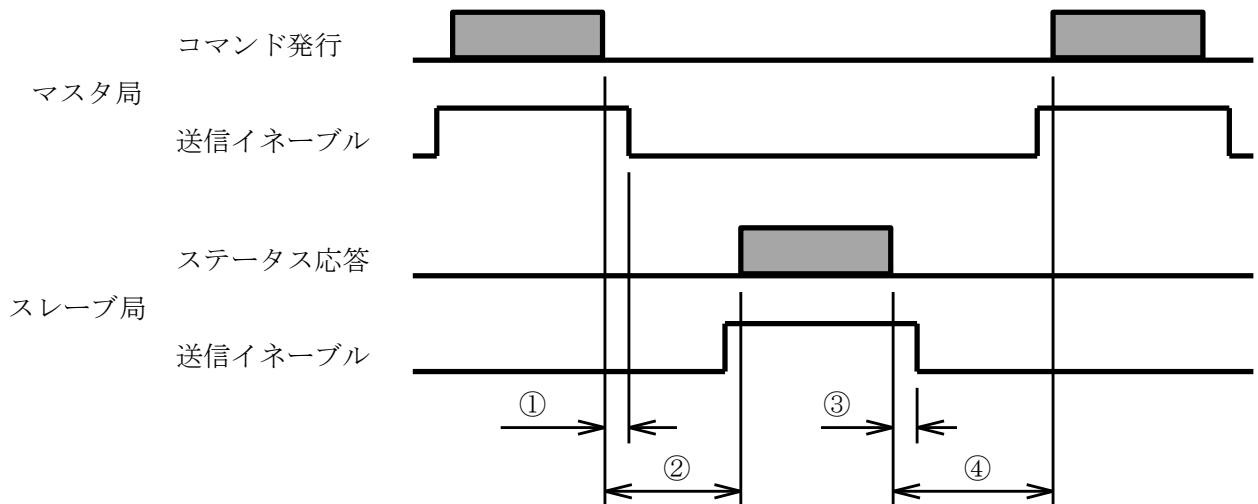
⑤ チェックサム

チェックサム以外の各バイトを加算した値の下位 1 バイトをチェックサムとします。

6. 通信仕様

6.3 通信方法，タイミングチャート（半二重通信の場合）

6.3.1 通信方法（正常時：半二重通信の場合）



- ①マスタ局がコマンド発行後イネーブルを **OFF** するまでの時間・・・[T 1] 以内
- ②スレーブ局がコマンドを受信後ステータス応答するまでの時間・・・[T 1] 以上 [T 2] 以内
- ③スレーブ局がステータス応答後イネーブルを **OFF** するまでの時間・・・[T 1] 以内
- ④マスタ局がステータス受信後コマンド発行可能となるまでの時間・・・[T 1] 以上

- 1) マスタ局は、全ての命令（コマンド）のヘッダ（パケット長）にアドレスを付けて送信します。
- 2) マスタ局は命令送信後 [T 1] 以内に送信イネーブルを **OFF** し、受信状態としなければなりません。
- 3) 全てのスレーブ局は、通常送信イネーブルを **OFF** にして、受信状態でいなければなりません。
- 4) 全てのスレーブ局は、自局のアドレスにあった命令を受信した直後のみ送信可能とします。
- 5) スレーブ局は、ステータス応答時に自局のアドレスをヘッダに付けて送信します。
- 6) スレーブ局は、命令を受信後 [T 1] 以上 [T 2] 以内に返信（応答）を開始しなければなりません。
- 7) スレーブ局は、返信終了後 [T 1] 以内に送信イネーブルを **OFF** にしなければなりません。
- 8) マスタ局は、スレーブ局からの返信を受信後、[T 1] 以上で次の命令を発行可能となります。
- 9) マスタ局は、スレーブ局からの返信が [T 3] 以上無い場合、タイムアウトエラーと判断し次の命令を発行可能となります。（再度命令を発行する事が可能です。）
- 10) スレーブ局は、受信が完了せずに [T 3] 以上通信が行われない場合、それ以前に受信したデータを廃棄し、次のデータをヘッダ（パケット長）として認識します。
- 11) マスタ局は、通信エラーが発生した場合、[T 3] 以上コマンド発行を休止しスレーブ局の受信バッファをクリアします。
- 12) スレーブ局は、通信エラーが発生した場合、それ以前に受信したデータを廃棄し、返信を行いません。回線を [T 3] 以上開放する事により通信エラーの発生を表します。
- 13) スレーブ局は未設定のコマンドを受信した場合、コマンドエラーとしてステータスの返信をします。

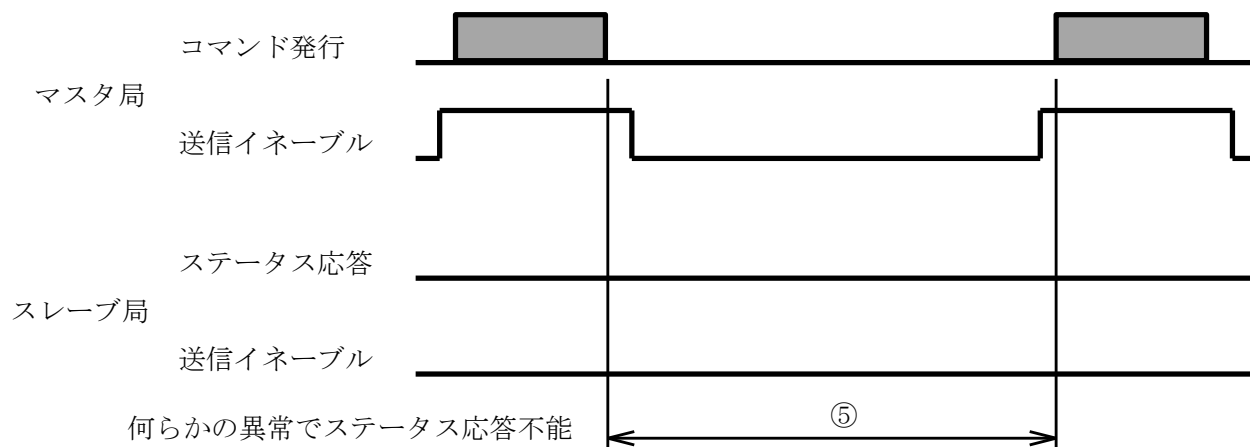
注 1) 制御電源の投入／遮断時に、制御電源が未確定で CPU が動作していない間は、アンプから不定データが出力される場合があります。この不定データは無視するよう、お客様にて考慮願います。

注 2) ②応答時間はコマンドコード 11h により選択されます。

6. 通信仕様

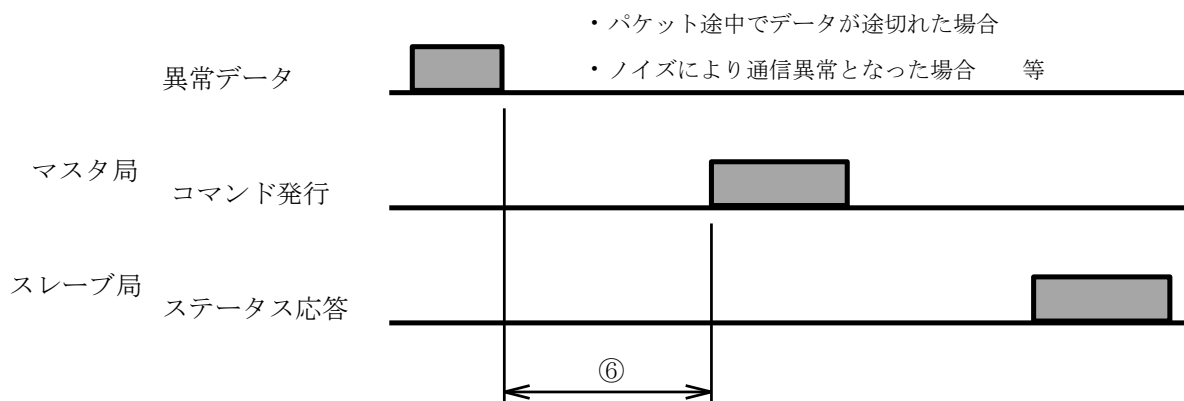
6.3.2 通信タイミング図（異常発生時：半二重通信の場合）

1) スレーブ局が返信有りでステータス応答しなかった場合（返信有りの場合）



- i) マスタ局がコマンド発行後ステータス応答しない場合に次のコマンドを発行可能となるまでの時間 ⑤・・・[T 3] 以上

2) 異常データが発生した場合

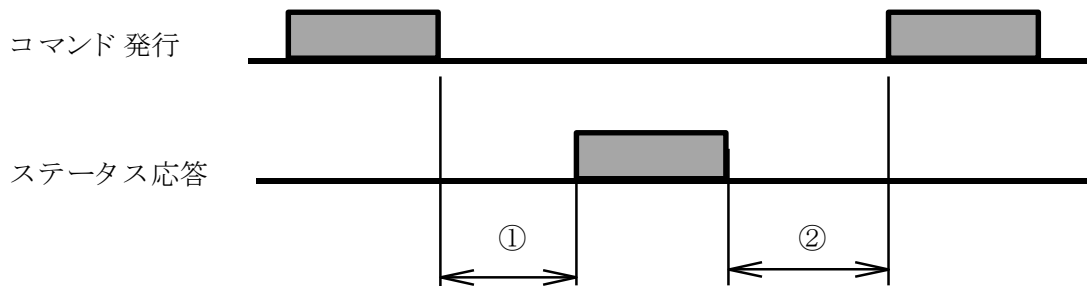


- i) マスタ局は異常データが発生した場合（1 パケットを認識できなくなった場合）、コマンド発行を⑥ [T 3] 以上停止します。
- ii) スレーブ局は [T 3] 以上通信が行われなかった場合はそれ以前の意味不明のデータを破棄します。[T 3] 以上経過後、先頭データをヘッダ（パケット長）として認識し、1 パケットを認識できた場合は通常の処理を行います。

6. 通信仕様

6.4 通信方法，タイミングチャート（全二重通信の場合）

6.4.1 通信方法（正常時：全二重通信の場合）



- ① スレーブ局がコマンド受信後ステータス応答するまでの時間・・・[T 1] 以上／ [T 2] 以内
- ② マスタ局がステータス受信後コマンド発行可能となるまでの時間・・・1ms 以上

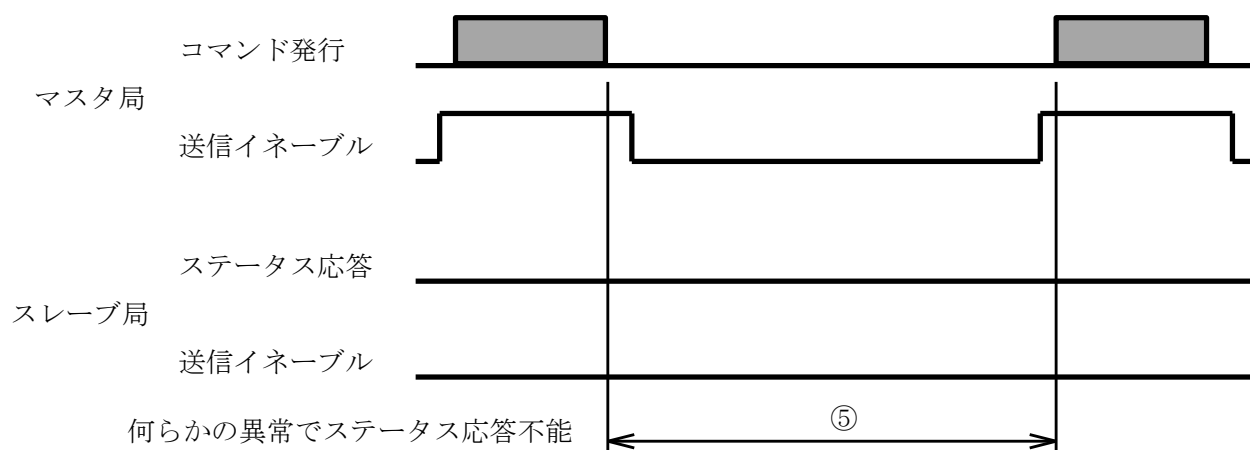
- 1) マスタ局は、全ての命令（コマンド）のヘッダ（パケット長）にアドレスを付けて送信します。
- 2) 全てのスレーブ局は、自局のアドレスにあった命令を受信した直後のみ送信可能とします。
- 3) スレーブ局は、ステータス応答時に自局のアドレスをヘッダに付けて送信します。
- 4) スレーブ局は、命令を受信後 [T 1] 以上 [T 2] 以内に返信（応答）を開始しなければなりません。
- 5) マスタ局は、スレーブ局からの返信を受信後、[T 1] 以上で次の命令を発行可能となります。
- 6) マスタ局は、スレーブ局からの返信が [T 3] 以上無い場合、タイムアウトエラーと判断し次の命令を発行可能となります。（再度命令を発行する事が可能です。）
- 7) スレーブ局は、受信が完了せずに [T 3] 以上通信が行われない場合、それ以前に受信したデータを廃棄し、次のデータをヘッダ（パケット長）として認識します。
- 8) マスタ局は、通信エラーが発生した場合、[T 3] 以上コマンド発行を休止しスレーブ局の受信バッファをクリアします。
- 9) スレーブ局は、通信エラーが発生した場合、それ以前に受信したデータを廃棄し、返信を行いません。回線を [T 3] 以上開放する事により通信エラーの発生を表します。
- 10) スレーブ局は未設定のコマンドを受信した場合、コマンドエラーとしてステータスの返信を行います。

注 1) 制御電源の投入／遮断時に、制御電源が未確定で CPU が動作していない間は、アンブから不定データが出力される場合があります。この不定データは無視するよう、お客様にて考慮願います。

6. 通信仕様

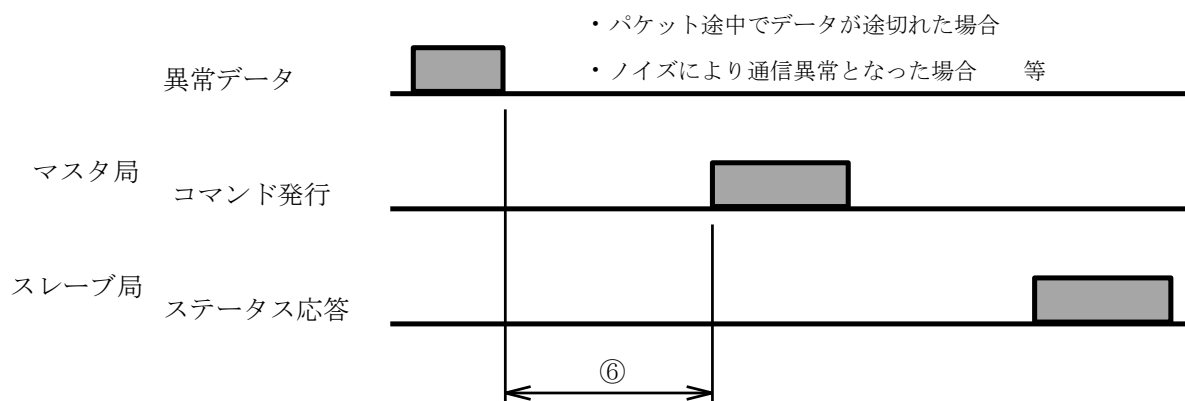
6.4.2 通信方法 （異常発生時：全二重通信の場合）

1) スレーブ局がステータス応答しなかった場合（返信有りの場合）



i) マスタ局がコマンド発行後ステータス応答しない場合に次のコマンドを発行可能となるまでの時間：⑤・・・[T 3] 以上

2) 異常データが発生した場合



i) マスタ局は異常データが発生した場合（1 パケットを認識できなくなった場合）、コマンド発行を：⑥ [T 3] 以上停止します。

ii) スレーブ局は [T 3] 以上通信が行われなかった場合はそれ以前の意味不明のデータを破棄します。[T 3] 以上経過後、先頭データをヘッダ（パケット長）として認識し、1 パケットを認識できた場合は通常の処理を行います。

6. 通信仕様

6.5 応答時間規格値

$[T1] = 500 \mu\text{sec} \times 2^n$ ($n = 0 \sim 7$) の設定が可能です。(コマンドコード 10h)

なお、 $T1$ の設定に従い $[T2] = [T1] \times 2$, $[T3] = [T1] \times 4$ となります。

$[T1] \sim [T3]$ の規格値を、下表に示します。

応答時間規格値				単位 [ms]			
応答時間 設定値 n	$T1$	$T2$	$T3$	応答時間 設定値 n	$T1$	$T2$	$T3$
0	0.5	1	2	4	8	16	32
1	1	2	4	5	16	32	64
2	2	4	8	6	32	64	128
3	4	8	16	7	64	128	256

6. 通信仕様

6.6 メモリアクセス・通信実施例

6.6.1 メモリアクセス

ROM（EEPROM）へのアクセス条件を以下に示します。

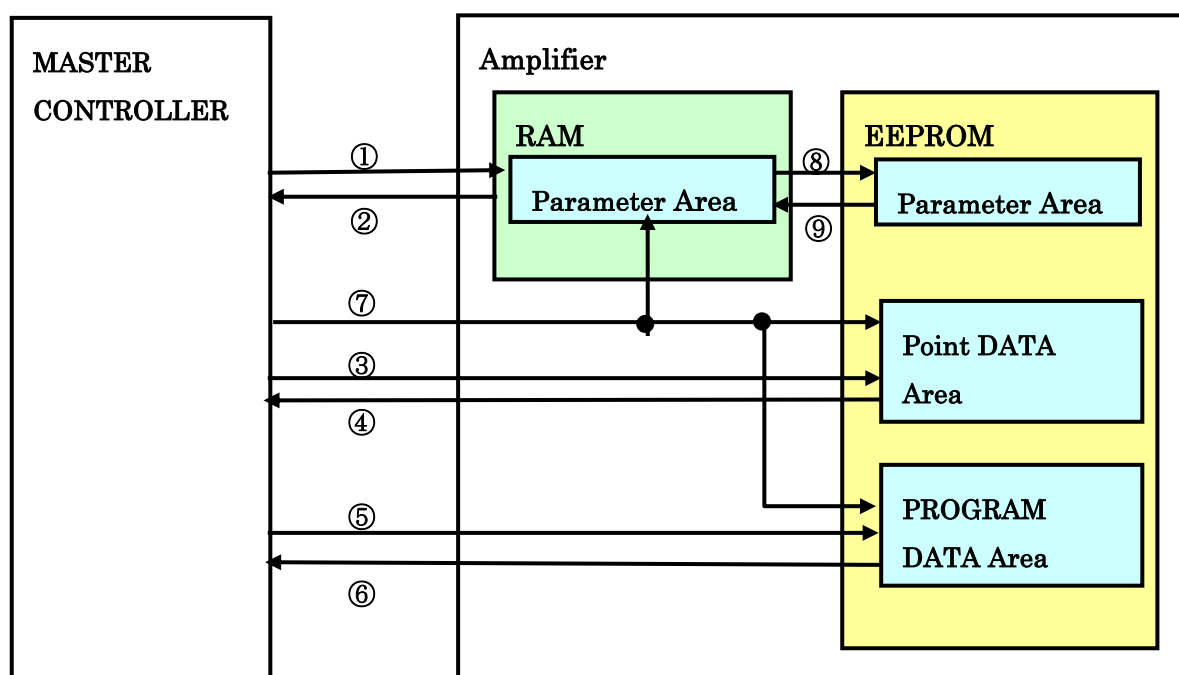


図 6-1 メモリアクセス

記号	機能	コマンドコード
①	パラメータ WR	任意システムコマンド／ダイレクトコマンド毎（初期値有り）にパラメータを送信します。送信データは RAM 上の値が変更されます。⑧：パラメータ Save 実行により不揮発性メモリにデータが Save されます。
②	パラメータ RD	80h により任意コマンドデータを RD します。RD 値は RAM 上の値が読み出されます。
③	Point データ Save	56h により任意 Point データが不揮発性メモリに Save されます。Save は 1Point 毎に実行します。
④	Point データ RD	81h により Point 毎のデータを RD します。
⑤	プログラムデータ Save	57h により任意プログラムデータを不揮発性メモリに Save されます。Save は 1 行毎に実行します。
⑥	プログラムデータ RD	82h により行毎のデータを RD します。
⑦	パラメータ CLR	02h によりパラメータ初期化、及び Point、プログラムデータはクリアされます。初期化されたパラメータを不揮発性メモリに Save する場合は⑧を実行します。
⑧	パラメータ Save	03h により RAM 上のパラメータを不揮発性メモリに一括 Save します。
⑨	パラメータ Load	04h により EEPROM 上のパラメータを RAM に一括 Load します。電源投入時、又は 01h 実行時もパラメータは RAM に Load されます。

注 不揮発性メモリの書き換え回数制限は 1 万回です。これ以上の書き換えは行なわないでください。

6. 通信仕様

6.6.2 通信実施例

図 6-1 に記載されたメモリアクセスに従った通信実施例を以下に記載します。

① パラメータ WR

送信例) コマンドコード 21h (サーボパラメータ=5) をアドレス 0、軸 1, 3 に設定する例

パケット長	アドレス	コマンドコード	データ	Check sum
5	50h	21h	5	7Bh

② パラメータ RD

例) パラメータ RD コマンドで軸 1 と 3 のサーボパラメータを RD する場合

送信データ)

パケット長	アドレス	コマンドコード	データ	Check sum
5	50h	80h	21h	F6h

返信データ)

パケット長	アドレス	返信ステータス	データ1	データ2	データ3	Check sum
7	50h	*	21h(コマンドコード)	x (軸 1Gain)	y (軸 2Gain)	*

* 軸指定により複数軸を指定した場合の返信データは、若い軸から順番に軸数分のデータが返信されます。

③ Point データ Save

送信データ形式

パケット長	アドレス	コマンドコード (56h)	Point No	ダイレクトコマンドコード	データ	Check sum
-------	------	---------------	----------	--------------	-----	-----------

<4 軸一括コマンド 70h~73h の Point ストア>

4 軸一括コマンド(コマンドコード 70h~73h)は軸毎に相異なる Point No にデータが割り付けられます。

軸 No	軸 1	軸 2	軸 3	軸 4
Point No	n	n+1	n+2	n+3

* 予め Dip SW で設定された無効軸、及びアドレス指定 Byte の上位 4Bit で指定された軸の有効/無効設定により、軸指定=0 の軸データは無効となり Point へのデータ更新は行われません。

6. 通信仕様

④ Point データ RD

送信データ形式

パケット長	アドレス	81h	Point No	Check sum
-------	------	-----	----------	-----------

返信データ形式

パケット長	アドレス	返信ステータス	有効軸 No	指定コマンドコード	データ	Check sum
-------	------	---------	--------	-----------	-----	-----------

* アドレスの軸指定上位 4Bit はストア時の値がエコーバックされます。

* 4 軸一括移動指令 (コマンドコード 70h~73h) は以下の様にコマンドコードが変換されデータが Save されます。ストアデータ RD 時は注意下さい。

変換コード

コマンドコード	変換後のコマンドコード
70 (移動量のみ指定の相対移動指令)	38h
71 (移動量のみ指定の絶対移動指令)	3Ah
72 (加減速度、速度指定付相対移動指令)	42h (押し付け無しとしストアされます)
73 (加減速度、速度指定付絶対移動指令)	44h (押し付け無しとしストアされます)

⑤ プログラムデータ Save

送信データ形式

パケット長	アドレス	57h	プログラム No	行番号 (2Byte)	任意コマンドコード	データ	Check sum
-------	------	-----	----------	-------------	-----------	-----	-----------

* 4 軸一括コマンドはプログラムへの使用はできません。

⑥ プログラムデータ RD

送信データ形式

パケット長	アドレス	82h	プログラム No	行番号 (2Byte)	Check sum
-------	------	-----	----------	-------------	-----------

返信データ形式

パケット長	アドレス	返信ステータス	コマンドコード	データ (n Byte)	Check sum
-------	------	---------	---------	--------------	-----------

* 返信データにはプログラム No、行 No は付加されません。

⑦ パラメータ CLR

送信データ形式

パケット長	アドレス	02h	Check sum
-------	------	-----	-----------

⑧ パラメータ SAVE

送信データ形式

パケット長	アドレス	03h	Check sum
-------	------	-----	-----------

⑨ パラメータ Load

送信データ形式

パケット長	アドレス	04h	Check sum
-------	------	-----	-----------

6. 通信仕様

6.6.3 EEPROM アクセス時間

以下に示しますコマンドをアンプが受信した後、EEPROM アクセスの処理時間が発生します。

これらのコマンド発行後、規定の処理時間内での電源遮断、又はコマンド発行は行わないで下さい。

EEPROM 異常、又はデータが失われる可能性が有ります。

コマンドコード	最大処理時間
02h : パラメータクリア	6 s
03h : パラメータ Save	20 m s
56h : Point データ書き込み	20 m s
57h : プログラムデータ書き込み	20 m s

No Text on This Page.

7. 指令

7. 指令

7.1 コマンドリスト

1) システムコマンド

システムコマンドはデータの Save/Load、及びアンプの使用条件等を設定します。

システムコマンドは Point 指定、及びプログラム中での使用はできません。

2) ダイレクトコマンド

ダイレクトコマンドはモータ動作、及び動作に関わる調整機能を設定します。

ダイレクトコマンドは全て Point 指定が可能です。

プログラム指定は以下を除き使用可能です。

機能	指定不能コマンドコード
コマンドコード	3Bh、3Dh、4Ah、4Ch

3) 4 軸一括コマンド

4 軸一括コマンドは軸毎に相異なる移動指令を発行します。

Point への Save は軸毎に相異なる Point No にデータ Save されます。

プログラム指定はできません。

4) Point ストア、プログラムコマンド

Point、プログラム機能に関連したコマンドを指令します。

5) RD コマンド

ダイレクトコマンドの設定値、Point、プログラムデータ、及びアンプ状態等を読み出します。

＊ 指令受付可否はアンプ状態により決定されます。詳細は付録 5（アンプ状態遷移図、指令受け可否一覧表）を参照ください。

7. 指令

1) システムコマンド

コマンド (hex)	コマンド (Decimal)	コマンド名称	略号	データ長 (byte)	記載頁	軸指定	初期値 (hex)
01	1	初期化	INI	0	7-6	NO	–
02	2	パラメータ CLR	P. CLR	0	7-6	NO	–
03	3	パラメータ Save	P. Save	0	7-6	NO	–
04	4	パラメータ Load	P. Load	0	7-6	NO	–
10	16	応答時間	R. Time	1	7-6	NO	0
11	17	ソフトスイッチ	S. SW	4	7-7	OK	08, 0, 4, 0
13	19	初期化動作	RST. MOV	1	7-9	OK	0
14	20	ALM 検出条件	ALM	4	7-10	OK	8, 215, 1E
15	21	ALM 時状態遷移	ALM. Act	1	7-10	NO	0
16	22	入出力 Port 機能	I/O	14 (d)	7-11	NO	ALL 0
1B	27	プログラム数	PRG	1	7-14	NO	0
1F	31	ユーザメモリ	MEM	8	7-14	NO	ALL 0

2) ダイレクトコマンド

コマンド (hex)	コマンド (Decimal)	コマンド名称	略号	データ長 (byte)	記載頁	軸指定	初期値 (hex)
20	32	Power Limit	P. L	3	7-15	OK	B2, FF, B2
21	33	Gain パラメータ	Gain	1	7-15	OK	0
22	34	ローパスフィルタ	LPF	1	7-15	OK	0
24	36	補正係数	Hosei	2	7-16	OK	0, 1
25	37	押し付け判定時間	MS. Time	1	7-16	OK	0F
26	38	押し付け速度	MS. Vel	1	7-16	OK	2
2B	43	モジュロ有効／無効	MJ. Ena	1	7-17	OK	0
2C	44	モジュロ値	MJ. CNT	4	7-17	OK	320
2D	45	モジュロ回転方向	MJ. DIR	1	7-17	OK	2
30	48	In-Position 幅	IN-POS	4	7-18	OK	4
31	49	ZONE	ZONE	8	7-18	OK	0, 0
32	50	正方向ソフト Limit	+S. LIM	4	7-19	OK	最大値
33	51	負方向ソフト Limit	-S. LIM	4	7-19	OK	最大値
34	52	ABS カウンタプリセット	CNT. RST	4	7-20	OK	–
35	53	Brake Enable	Br. Ena	1	7-20	OK	1
36	54	速度	Vel	1	7-20	OK	2
37	55	加減速度	ACC	2	7-20	OK	1, 1
38	56	相対移動指令	INC. MOV1	4	7-21	OK	–
3A	58	絶対位置移動指令	ABS. MOV1	4	7-22	OK	–

7. 指令

コマンド (hex)	コマンド (Decimal)	コマンド名称	略号	データ長 (byte)	記載頁	軸指定	初期値 (hex)
3B	59	相対位置移動指令 (速度・加減速度・押し付け・In-Pos Option)	INC. MOV2	14 (d)	7-23	OK	—
3D	61	絶対位置移動指令 (速度・加減速度・押し付け・In-Pos Option)	ABS. MOV2	14 (d)	7-24	OK	—
40	64	連続回転指令	SCAN	5	7-25	OK	—
41	65	連続回転停止	SCAN. ST	0	7-25	OK	—
42	66	相対位置移動指令 (速度・加減速度・押し付け Option)	INC. MOV3	10 (d)	7-26	OK	—
44	68	絶対位置移動指令 (速度・加減速度・押し付け Option)	ABS. MOV3	10 (d)	7-27	OK	—
45	69	原点復帰	ORG. MOV	10 (d)	7-28	OK	—
47	71	偏差クリア	Dev. CLR	0	7-30	OK	—
48	72	一時停止	Pause	0	7-30	OK	—
49	73	一時停止解除	PauseCLR	0	7-30	OK	—
4A	74	アラーム解除	ALM. CLR	0	7-30	OK	—
4B	75	Bit OUT	Bit. OUT	1	7-30	NO	—
4C	76	STOP 指令	STOP	0	7-31	NO	—
4D	77	STOP 解除	STOP. CLR	0	7-31	NO	—
4E	78	インターロック	Interlock	0	7-31	OK	—
4F	79	インターロック解除	Int. CLR	0	7-31	OK	—

7. 指令

3) 4 軸一括コマンド

コマンド (hex)	コマンド (Decimal)	コマンド名称	略号	データ長 (byte)	記載頁	PRG 指定
70	112	相対移動指令 (移動量のみ)	INC4Mov1	16 (d)	7-33	NO
71	113	絶対移動指令 (移動量のみ)	ABS4Mov1	16 (d)	7-34	NO
72	114	相対移動指令 (速度・加減速度 Option)	INC4Mov2	28 (d)	7-35	NO
73	115	絶対移動指令 (速度・加減速度 Option)	ABS4Mov2	28 (d)	7-36	NO

4) Point、プログラムコマンド

コマンド (hex)	コマンド (Decimal)	コマンド名称	略号	データ長 (byte)	記載頁	軸指定	PRG 指定
50	80	Point/PRG START	START	0	7-37	NO	NO
51	81	STEP 運転	STEP	3	7-37	NO	NO
52	82	プログラム停止	PRG. STOP	0	7-37	NO	NO
55	85	通信起動対象指定	TARGET	2	7-38	NO	NO
56	86	POINT ストア	POINT. STR	n	7-38	NO	NO
57	87	プログラムストア	PRG. STR	n	7-39	NO	NO
60	96	プログラム END	P. END	0	7-40	NO	OK
61	97	Timer Wait	TIMER	2	7-40	NO	OK
62	98	In-Position JUMP	IN-POSJ	3	7-40	OK	OK
63	99	In-Port JMP	In-PortJ	4	7-41	NO	OK
64	100	ZONE JMP	ZONE-J	3	7-41	OK	OK
65	101	Actual Position JMP	A-PosJ	7	7-42	OK	OK
66	102	無条件 JMP	JMP	2	7-42	NO	OK
67	103	モータ停止 JMP	Mstop J	3	7-43	OK	OK
6A	106	ループカウンタ (FOR)	FOR	2	7-43	NO	OK
6B	107	ループカウンタ (NEXT)	NEXT	1	7-43	NO	OK
6C	108	サブルーチンコール	GOSUB	2	7-44	NO	OK
6D	109	Return	Return	0	7-44	NO	OK

7. 指令

5) RDコマンド

コマンド (hex)	コマンド (Decimal)	コマンド名称	略号	データ長 (byte)	記載頁	軸指定
80	128	パラメータRD	P. RD	1	7-45	OK
81	129	Point データRD	Point. RD	1	7-45	NO
82	130	プログラムデータRD	PRG. RD	3	7-45	NO
83	131	アンプステータスRD	STATUS	0	7-46	OK
84	132	絶対位置RD	ABS. RD	0	7-47	OK
85	133	速度モニタ	Vel. MON	0	7-47	OK
86	134	ALMCode	ALMCode	0	7-47	OK
87	135	通信異常 1	Com. ERR1	0	7-48	NO
88	136	通信異常 2	Com. ERR2	0	7-48	NO
89	137	ソフト REV	Soft. REV	0	7-48	NO
8A	138	プログラム停止行	PRG. LINE	0	7-48	NO
8B	139	電源電圧モニタ	E. MON	0	7-49	NO
8C	140	ループカウンタ RD	CNT. RD	0	7-49	NO
8D	141	I/O ステータス RD	I/O. MON	0	7-49	NO
8E	142	軸指定 RD	AXIS	0	7-50	NO

7. 指令

7.2 システムコマンド詳細

コマンドコード 01～04 のメモリアクセス詳細は 6.5 章を参照ください。

Command Code : 01h

Data Length : 0 byte

初期化	INI
アンプの状態を電源投入時と同等の状態に初期化します。パラメータは不揮発性メモリに Save されたパラメータが RAM に Load されます。	
* 初期化実行後約 2 s 間は通信が不定となります。	
* パラメータ変更後パラメータ Save (03h) を実行しない場合、電源遮断、又は本コマンドの実行により設定パラメータは保存されませんので注意ください。	

Command Code : 02h

Data Length : 0 byte

パラメータ CLR	P. CLR
パラメータを工場出荷時の値に初期化します。POINT データ、プログラムデータは全てクリアされます。	
* パラメータは RAM 上のパラメータが初期化されますので ROM 上のパラメータを初期化する場合にパラメータ Save コマンド (03h) を指令下さい。	

Command Code : 03h

Data Length : 0 byte

パラメータ Save	P. Save
RAM 上のパラメータを不揮発性メモリに Save します。	
* 任意パラメータ変更は RAM 上の値が変更されます。パラメータ Save を実行しない場合、値は保持されませんので注意下さい。	

Command Code : 04h

Data Length : 0 byte

パラメータ Load	P. Load
不揮発性メモリに Save されたパラメータを RAM に Load します。	
* 電源投入時、初期化コマンド時も同様の処理が実行されます。	

Command Code : 10h

Data Length : 1 byte

Command Code Ver.1.00 Data Length: 71 Byte

応答時間					R. Time			
設定範囲	n = 0～7			初期値	0			
設定データ	T1=500 μ sec×2 ⁿ T2=2×T1 T3=2×T2							
詳細参照項	6 章							

アンプのステータス応答時間を設定します。本指令に対する返信から設定値が有効となります。

DAT NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	*	*	*	*	*	応答時間		

*0 を指定した場合の応答は受信直後の状態を返信します。アンプ状態が反映されない返信データとなる可能性が有りますので注意ください。

*0 以外の場合受信データはアンプ状態が反映された結果を返信します。

7. 指令

Command Code : 11h

Data Length : 4 byte

ソフトスイッチ									S. SW
詳細参照項		5.1 項							
軸毎のモータ機種、分解能、H.Limit 入力ポート、励磁電流等を設定します。									
DAT1：分解能/モータ型番選択									
DAT2：機能割付け無し									
DAT3：H.LIMIT 入力 Port 機能、EXE2 入力機能を設定します。									
DAT4：励磁電流を設定します。									
DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0	
DAT1	*	*	分解能：②			モータ型番選択：①			
DAT2	*	*	*	*	*	*	*	*	
DAT3	*	EXE2 機能	*	*	CN4～7 13bit ン機能		CN4～7 11bit ン機能		
DAT4	*						励磁電流：④		

ソフトスイッチ:DAT1 初期値 : 08h

① モータ型番 (DAT1 bit0~2)

モータ型番は励磁電流設定値により相異なります。

Bit			励磁電流 (DAT4)		
Bit2	Bit1	Bit0	3A	2A	1A
0	0	0	PBM565	PBM423	PBM282
0	0	1	PBM503	PBM503	PBM422
0	1	0	PBM603	PBM565	PBM284
0	1	1	PBM604	(PBM421)	—

() 内は特殊型番

② 分解能 (DAT1 bit3~5)

Bit5	Bit4	Bit3	分解能 (P/R)
0	0	0	200
0	0	1	800
0	1	0	1600
0	1	1	3200
1	0	0	6400
1	0	1	12800
1	1	0	12800
1	1	1	12800

7. 指令

ソフトスイッチ:DAT3 初期値:04

CN4~7, 11, 13 番ピンに配置された入力機能を選択します。11 番ピンは原点復帰動作時(Type1, 2 の場合)は自動的に原点センサとして機能します。

設定値	11 番ピン機能	13 番ピン機能
0	正方向 H. Limit	正方向 H. Limit
1	負方向 H. Limit	負方向 H. Limit
2	Limit 無効	Limit 無効
3	設定禁止	設定禁止

- * 11、13 番ピン共に同一方向 Limit 指定時はコメントエラーとなります。
- * 原点復帰動作完了後、原点センサ(11 番ピン)はハード Limit 機能を選択している場合 Limit センサとして機能しますので、必ず原点復帰時にグリッドシフトを設定し、センサ信号が Off となる様原点復帰動作を実行ください。
- * Limit 無効設定時も Limit1 入力 (11 番ピン) は原点復帰動作 Type1, 2 に対し原点センサ入力として機能します。

CN2, 3 7ピンに配置された入力 Port 機能を選択します。デジチェーン接続される為、全軸共通の入力機能として動作します。

Bit6 設定値	EXE2 機能	論理選択
0	STOP 入力	コメント 16h, DAT2, Bit4 の設定により論理選択されます。
1	EXE2 入力	論理選択不能

ソフトスイッチ:DAT4 初期値:0

④励磁電流を設定します。

Bit1	Bit0	励磁電流
0	0	1 A
0	1	2 A
1	0	3 A
1	1	設定禁止

7. 指令

Command Code : 13h

Data Length : 1 byte

初期化動作

RST. MOV

設定範囲	0～1	初期値	0
設定データ	0=重力負荷有り（動作角度：8 度 max） 1=重力負荷無し（動作角度：3.2 度 max）		
詳細参照項	5.1 項		

初期化動作方法を定義します。

電源投入時に P B システムはモータを規定の範囲内で動作させます。動作範囲は初期化 Type により相違します。通常は 0 を設定下さい。

なお、許容負荷が以下の通り規定されます。必ず規定の範囲内で使用ください。

許容負荷

Motor Model	許容最大イナーシャ ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)	許容最大摩擦負荷 (N · m)	許容最大片負荷 (N · m)
PBM282D□ * 20	0.08	0.013	0.009
PBM284D□ * 20	0.16	0.036	0.024
PBM423D□ * 20	0.56	0.12	0.08
PBM503D□ * 20	1.2	0.17	0.11
PBM565D□ * 2 *	3.6	0.32	0.21
PBM603D□ * 20	4	0.39	0.26
PBM604D□ * 20	8.4	0.57	0.38

* 電源投入後 STOP、又は ALM 状態でない場合自動的に初期化動作が実行され、正常完了後サーボオン状態に遷移します。

7. 指令

Command Code : 14h

Data Length : 4 byte

ALM 検出条件

ALM

ALM 検出機能の許可、禁止、検出条件を設定します。

DAT1：負荷停止（目標位置未到達で継続停止）の検出時間を設定します。

DAT2、DAT3：サーボ異常検出条件を設定します。

DAT4：任意アラーム、Soft Limit 検出機能の許可、禁止を設定します。

DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	*				過負荷停止時間			
DAT2	偏差過大値（下位 Byte）							
DAT3	偏差過大値（上位 Byte）							
DAT4	*	*	*	SL-	SL+	SE	Push	Wrap

ALM 検出条件:DAT1 初期値 : 8

設定単位 : 1s/LSB

設定範囲 : 1~Ch

* 押し付け動作時、及び駆動時 Power Limit 設定値（20h, DAT2）が B2h 以下の場合検出されません

ALM 検出条件:DAT2, DAT3 初期値 : 215h

検出条件 : 回転方向指令と実動作方向が逆の状態を位置偏差相当で検出

設定単位 : 1PLS/LSB（800P/R 相当）

設定範囲 : 1~FFFFh

* DAT4、Bit2=0 の場合検出許可されます。

ALM 検出条件:DAT4 初期値 : 1Eh

設定値 : 0=検出許可 1=検出禁止

WRAP : Wrap Around（座標の符号反転）発生時の ALM 検出許可/禁止を設定します。

* 一定方向で連続動作する場合は 1 を設定ください。

Push : 押し付け動作時に、押し付け移動量で設定した目標位置まで到達してしまう場合のアラーム検出許可/禁止を設定します。

SE : 偏差過大によるサーボ異常検出の許可/禁止を設定します。許可の場合、DAT2, 3 で設定された検出条件により監視します。

SL+ : コマンド 32h で設定された+Soft Limit の機能の許可（有効）／禁止（無効）を設定します。

SL- : コマンド 33h で設定された-Soft Limit 機能の許可（有効）／禁止（無効）を設定します。

Command Code : 15h

Data Length : 1 byte

ALM 状態遷移				ALM. Act
設定範囲	0～1	初期値	0	
設定データ	0= 1 軸 ALM 発生時全軸停止 1=ALM 発生軸以外は ALM 状態に遷移しない			
任意軸アラームによるアラーム発生軸以外の状態遷移を定義します。				

7. 指令

Command Code : 16h

Data Length : 14 (d) byte

入出力 Port 機能								I/O
入出力論理、及び入出力信号機能を設定します。								
DAT1 : 入力信号論理選択								
DAT2 : 出力信号論理選択								
DAT3～DAT6 : 入力 Port 機能								
DAT7～DAT14 (D) : 出力 Port 機能								
DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	*	*	Limit	CN2, 3 STOP	*	ALMCLR	CN1 STOP	SELECT
DAT2	*	*	*	*	*	*	*	ALM
DAT3～6	入力 Port 機能対象軸選択				入力 Port 機能選択			
DAT7～14	出力 Port 機能対象軸選択				出力 Port 機能選択			

入力信号論理: DAT1 初期値 : 0

Bit No	Signal	機能	設定	
			0	1
Bit0	SELECT	CN1 EXE 対象 (Point/PRG) 選択信号論理設定	ON=PRG OFF=Point	ON=Point OFF=PRG
Bit1	CN1 STOP	CN1 STOP 入力論理設定	A 接 (ON=STOP)	B 接 (OFF=STOP)
Bit2	ALMCLR	CN1 ALMCLR 入力論理設定	A 接 (ON=ALMCLR)	B 接 (OFF=ALMCLR)
Bit4	CN2, 3 STOP	EXE2 機能をコメント 11h で STOP 選択した場合の論理設定	A 接 (Hi Active)	B 接 (Lo Active)
Bit5 * 1	Limit 入力	CN4～7 に配置された全 Limit 入力の論理選択	A 接 (Hi Active)	B 接 (Lo Active)

* 1 Limit 入力論理を B 接に設定頂いた場合、原点復帰 Type=1, 2 起動時の検出論理は A 接設定時と同様、Limit 入力が OFF→ON のエッジ検出となりますのでご注意ください。

出力信号論理 : DAT2 初期値 : 0

Bit No	Signal	機能	設定	
			0	1
Bit0	ALM	CN1 ALM 出力論理設定	A 接 (ON=ALM)	B 接 (OFF=ALM)

7. 指令

Command Code : 16h

Data Length : 14 (d) byte

入出力Port 機能 ～前頁続き～

I/O

入力Port 機能 : DAT3～DAT6 初期値 : 0

CN1 の入力Port 毎に機能を設定します。DAT No に対し以下入力Port が割り付けられます。

- ・ DAT3=IN1 (8 番ピン) 、DAT4=IN2 (9 番ピン) 、DAT5=IN3 (10 番ピン) 、DAT6=IN4 (11 番ピン)

データ形式

Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
軸選択：機能毎に対象となる軸を選択します。 0＝全軸、1＝軸 1、2＝軸 2、3＝軸 3、4＝軸 4				機能選択：以下表参照 ＊機能により軸選択は無視されます。			

機能選択

設定値	機能	軸設定	備考
0	Point 入力機能	無効	CN1、8bit°ン～11bit°ンに対し Point5～8 固定割付となります。 ＊ Point 以外の機能の場合その入力Port は Point 認識 “0” として扱います。
1	汎用入力機能	無効	CN1、8bit°ン～11bit°ンに対し汎用入力 1～4 固定割付。
2	Pause 入力機能	有効	全軸、又は特定軸に対する Pause 入力機能となります。
3	インターロック入力機能	有効	全軸、又は特定軸に対するインターロック入力機能となります。

7. 指令

Command Code : 16h

Data Length : 14 (d) byte

入出力Port 機能 ～前頁続き～

I/O

出力Port 機能 : DAT7～14 (d) 初期値 : 0

出力Port 毎に機能を設定します。DAT No に対し以下出力Port が割り付けられます。

- ・ DAT7～DAT14 (D) が OUT1～OUT8 に割り付け。

データ形式

Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
軸選択 : 機能毎に対象となる軸を選択します。 0 = 全軸、1 = 軸 1、2 = 軸 2、3 = 軸 3、4 = 軸 4				機能選択 : 以下表参照 * 機能により軸選択は無視されます。			

機能

設定値	機能	軸設定	備考
0	汎用出力	無効	CN1、22 $^{\circ}$ ン～28 $^{\circ}$ ンに対し Out1～8 が固定割付。 * Bit Out 命令による汎用出力の操作は汎用出力以外の機能設定の Port に対しては無効となります。
1	モータ停止	有効	全軸、又は特定軸に対するモータ停止信号出力機能となります。 全軸指定の場合有効軸の AND 条件で出力します。 * 無理な減速等によりアンダーシュートが発生した場合はモータ停止信号がチャタリングしますのでご注意ください。 * サーボオフ状態では常に OFF となります。 * モータ機械角で1.8度以下の移動指令には応答しません。
2	H.Limit モニタ	有効	全軸、又は特定軸に対する H.Limit モニタ機能となります。 H.Limit 機能が有効の場合出力します。 特定軸を指定した場合は 2 つの H.Limit の OR 条件、全軸指定の場合は全軸の OR 条件で出力します。
3	ZONE 出力	有効	全軸、又は特定軸に対する ZONE 信号出力機能となります。 全軸指定の場合全軸の And 条件で出力します。
4	原点復帰完了	有効	全軸、又は特定軸に対する原点復帰完了信号出力機能となります。 全軸指定の場合全軸の And 条件で出力します。
5	END 信号	有効	全軸、又は特定軸に対する END 信号出力機能となります。 全軸指定の場合全軸の And 条件で出力します。
6	STOP モニタ	無効	STOP 信号の入力状態をモニタします。
7	SDN 信号モニタ	有効	各軸毎の SDN 信号 (Limit1 入力信号 : CN4～7、11 番ピン) をモニタします。

7. 指令

Command Code : 1Bh

Data Length : 1 byte

プログラム数				PRG
設定範囲	0～1	初期値	0 (256PRG×16Line)	
設定データ	0=256PRG×16Line 1=8PRG×512LINE			
プログラム数を選択します。				

Command Code : 1Fh

Data Length : 8 byte

ユーザメモリ <i>MEM</i>			
設定範囲	0～FFh	初期値	0
ユーザ開放のメモリ領域を 8Byte 提供します。ユーザ管理用のデータ領域等に使 用ください。 指令データはコマンドコード 03 : パラメータ Save の実行に依り不揮発性メモリに保存 されます。RD はコマンドコード 80h でコマンドコード 1F を指令して下さい。			

7. 指令

Command Code : 24h

Data Length : 2 byte

補正係数									HOSEI
詳細参照項		5.3.2 項							
アンプ内部で演算する減速開始位置を補正します。設定値を大きくするに連れ目標位置近傍での減速傾斜が緩やかになります。ソフトランディング等に有効な機能です。									
DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0	
DAT1	*								有効/無効
DAT2	補正係数								
DAT1：0＝アンプ内部で予め定義された係数 1＝DAT2 設定値有効									
DAT2：1PLS/LSB（800P/R 相当） 設定範囲：1～FFh									

Command Code : 25h

Data Length : 1 byte

押し付け判定時間				MS. Tim
設定範囲	0～FFh	初期値	Fh (150ms)	
設定単位	10msec／LSB			
詳細参照項	5. 4. 2 項			
押し付け原点復帰動作、及び押し付け動作時の押し付け完了の判定時間を設定します。判定時間は任意駆動において設定された押し付け時電流制限に到達した時点からカウントを開始します。				

Command Code : 26h

Data Length : 1 byte

押し付け速度				MS. Vel
設定範囲	0～F0h	初期値	2 (37.5min ⁻¹)	
設定単位	18.75min ⁻¹ ／LSB			
詳細参照項	5.4.2 項			
押し付け動作時の速度を設定します。押し付け時の衝撃等を考慮し設定して下さい。				

7. 指令

Command Code : 2Bh

Data Length : 1 byte

モジュロ機能有効／無効									MJ. Ena
詳細参照項		5.4.4 項							
モジュロ機能の有効／無効を設定します。									
モジュロ機能有効にすると、絶対移動指令がモジュロ動作します。									
*モジュロ有効時の目標位置は以下の範囲で指定して下さい。									
0 ≤ 目標位置 ≤ モジュロ値－1									
DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0	
DAT1	*								有効/無効
DAT1：0＝モジュロ機能無効 1＝モジュロ機能有効									

Command Code : 2Ch

Data Length : 4 byte

モジュロ値				MJ. CNT				
設定範囲	50 ～ 134217727 (800 p/r)		初期値	320h				
設定単位	800P/R 固定 (0.45 度/指令)							
1 回転のモジュロパルス数を設定します。								
* 負方向の座標設定はできません。								
DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	モジュロ値 (最下位 Byte)							
DAT2	モジュロ値 (下位 Byte)							
DAT3	モジュロ値 (上位 Byte)							
DAT4	モジュロ値 (最上位 Byte)							

Command Code : 2Dh

Data Length : 1 byte

モジュロ値		MJ. DIR						
設定範囲	0 ～ 2	初期値	2 (近回り)					
モジュロの動作方向を指定します。								
DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	*						動作方向	
DAT1 : 0 = 負方向 1 = 正方向 2 = 近回り								

7. 指令

Command Code : 30h

Data Length : 4 byte

In-Position 幅				In-Pos
設定範囲	0～7FFFFFFh	初期値	4	
設定単位	0.45 度/LSB（モータ軸回転角）			
In-Posituion 幅を設定します。目標位置に対し±設定値の範囲に到達時 In-Position 状態となります。				
・ In-Position 出力は CN1 の汎用出力をコマンド 16h の出力 Port 機能設定により機能割付けされます。				
* In-Position の Option 無し移動指令に対し有効となります。				

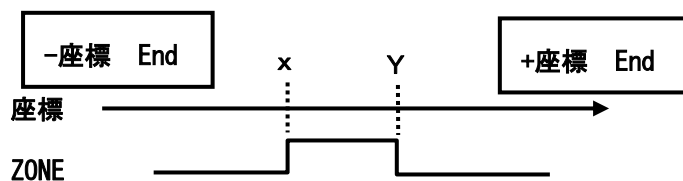
Command Code : 31h

Data Length : 8 byte

ZONE			Zone
設定範囲	設定分解能による : ①	初期値	0, 0 (出力無し)
設定単位	360 度 / 設定分解能 (設定分解能はコマンド 11h、DAT1 で設定された値)		

ゾーン出力の座標範囲を絶対位置で設定します。モータ位置が設定された座標間にある場合出力します。ワーク位置決め完了等を監視するのに有効な機能です。

- 指令の入力は X、Y の順番に入力ください。(x < y)



①設定範囲

基本分割数 設定値	正方向上限 (最大値)	負方向上限 (最小値)
200	1FFFFFF	FE000001
800	7FFFFFF	F8000001
1600	FFFFFFF	F0000001
3200	1FFFFFFF	E0000001
6400	3FFFFFFF	C0000001
12800	7FFFFFFF	80000001

- ＊ Zone 出力は近回り制御での出力ではありません。
- ＊ 設定値を含んだ座標範囲で出力されます。
- ＊ Zone 出力は CN1 の汎用出力をコマンド 16h の出力 Port 機能設定により機能割付けされます。

7. 指令

Command Code : 32/33h

Data Length : 4 byte

＋ソフトLimit／－ソフトLimit				±S. Limit
設定範囲	設定分解能による：①	初期値	正方向上限値	
設定単位	360 度／設定分解能（設定分解能はコマンド 11h、DAT1 で設定された値）			
ソフトウェアリミットを絶対位置で設定します。コマンド 14h で Soft Limit 機能を許可した場合有効となります。				
①設定範囲				
基本分割数 設定値		正方向上限 (最大値)	負方向上限 (最小値)	
200		1FFFFFFF	FE000001	
800		7FFFFFFF	F8000001	
1600		FFFFFFF	F0000001	
3200		1FFFFFFF	E0000001	
6400		3FFFFFFF	C0000001	
12800		7FFFFFFF	80000001	
(検出条件)				
・ 任意移動指令受信時				
移動指令受信時に目標位置が Limit を踏み越える場合は コマンドエラーとし指令は実行されません。				
・ SCAN 運転中の場合				
実位置が Limit を踏み越えた場合減速停止し、Limit 方向 の指令はコマンドエラーとなります。反 Limit 方向の移動 指令は正常受信します。				
・ 原点復帰動作の場合				
原点復帰動作未完了、及び原点復帰動作中は Limit 監視し ません。				

7. 指令

Command Code : 34h

Data Length : 4 byte

ABS カウンタプリセット

CNT. RST

アンプ内部の絶対位置カウンタをプリセットします。設定範囲は分解能により異なります。

設定範囲

基本分割数設定値	正方向上限座標	負方向上限座標
200	1FFFFFF	FE000001
800	7FFFFFF	F8000001
1600	FFFFFFF	F0000001
3200	1FFFFFFF	E0000001
6400	3FFFFFFF	C0000001
12800	7FFFFFFF	80000001

Command Code : 35h

Data Length : 1 byte

Brake Enable				Br. Ena
設定範囲	0, 1	初期値	1	
設定値	0＝開放 1＝Brake			
サーボオフ状態（アラーム、STOP 状態を含む）での保持ブレーキを状態を指令します。 *サーボオン時はコマンドエラーとなり、常に開放状態となります。				

Command Code : 36h

Data Length : 1 byte

速度				Vel
設定範囲	0～F0h	初期値	2 (37.5min ⁻¹)	
設定単位	18.75min ⁻¹ ／LSB			
コマンドコード 38, 3A, 70, 71 による駆動速度、又は任意駆動中の速度変更等に使用します。				

Command Code : 37h

Data Length : 2 byte

加減速度										Acc
設定範囲	1～FFh				初期値	1, 1				
設定単位	61.23rad／s ² (0.585min ⁻¹ ／ms／LSB)									
コメントコード 38, 3A, 70, 71, 原点復帰時の加減速度、又は駆動中の加減速度変更等に使用します。										
DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0		
DAT1	加速度									
DAT2	減速度									

7. 指令

Command Code : 38h

Data Length : 4 byte

相対移動量 (Option 無し) INC. MOV1

設定範囲	分解能により相異	初期値	-
------	----------	-----	---

設定単位	360 度／設定分解能（設定分解能はコマンドコード 11h、DAT1 で設定された値）
------	---

相対位置移動を指令します。回転方向は移動指令の符号により決定されます。

(+=正方向、-=負方向)

速度、加減速度はコマンドコード 36, 37h の設定値に従います。

DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	相対移動量（最下位 Byte）							
DAT2	相対移動量（下位 Byte）							
DAT3	相対移動量（上位 Byte）							
DAT4	相対移動量（最上位 Byte）							

相対移動量設定範囲（分解能により設定範囲は以下となります。）

基本分割数設定値	正方向相対移動量	負方向相対移動量
200	1FFFFFF	FE000001
800	7FFFFFF	F8000001
1600	FFFFFFF	F0000001
3200	1FFFFFFF	E0000001
6400	3FFFFFFF	C0000001
12800	7FFFFFFF	80000001

* 絶対位置移動指令での駆動中に相対位置指令を入力した場合は絶対位置指令で設定された目標位置に対し相対指令量が反映されます。

* コマンドコード 3B、42h に対し Option 無しの相対移動量のみを指令するコマンドです。速度、加減速度付移動指令による駆動途中で追加指令として指令した場合、速度、加減速度はコマンドコード 36h、37h での設定値が有効となります。

7. 指令

Command Code : 3Ah

Data Length : 4 byte

絶対移動指令 (Option 無し) ABS. MOV1

設定範囲	分解能により相異	初期値	-
------	----------	-----	---

設定単位	360 度／設定分解能（設定分解能はコマンド 11h、DAT1 で設定された値）
------	--

絶対位置移動を指令します。回転方向は指令時の現在位置と指令位置により決定されます。

指令位置 > 現在位置：正方向 指令位置 < 現在位置：負方向

速度、加減速度はコマンド 36, 37h の設定値に従います。

DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	絶対移動量（最下位 Byte）							
DAT2	絶対移動量（下位 Byte）							
DAT3	絶対移動量（上位 Byte）							
DAT4	絶対移動量（最上位 Byte）							

絶対移動量設定範囲（分解能により設定範囲は以下となります。）

基本分割数設定値	正方向相対移動量	負方向相対移動量
200	1FFFFFF	FE000001
800	7FFFFFF	F8000001
1600	FFFFFFF	F0000001
3200	1FFFFFFF	E0000001
6400	3FFFFFFF	C0000001
12800	7FFFFFFF	80000001

* コマンド 3D、44h に対し Option 無しの絶対移動量のみを指令するコマンドです。速度、加減速度付移動指令による駆動途中で指令した場合、速度、加減速度はコマンド 36h、37h での設定値が有効となります。

* 近回り制御は行いません。

7. 指令

Command Code : 3Bh

Data Length : 14(d) byte

相対移動指令(速度, 加減速度, 押し付け, In-Position 指定有り)

INC. MOV2

速度、加減速度、押し付け条件、In-Position の Option 付の相対位置移動指令です。回転方向は移動指令の符号により決定されます。(正＝正方向、負＝負方向)

DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	速度 (設定範囲 : 0~F0h 設定単位 : $18.75\text{min}^{-1}/\text{LSB}$)							
DAT2	加速度 (設定範囲 : 1~FFh 設定単位 : $61.23\text{rad}/\text{s}^2$ ($0.585\text{min}^{-1}/\text{ms}/\text{LSB}$))							
DAT3	減速度 (設定範囲 : 1~FFh 設定単位 : $61.23\text{rad}/\text{s}^2$ ($0.585\text{min}^{-1}/\text{ms}/\text{LSB}$))							
DAT4	相対移動量 (最下位 Byte)							
DAT5	相対移動量 (下位 Byte)							
DAT6	相対移動量 (上位 Byte)							
DAT7	相対移動量 (最上位 Byte)							
DAT8	押し付け電流制限 (設定範囲 : 0~FFh 設定値 : 0=押し付け動作無し/ 1~FF : 押し付け時電流制限)							
DAT9	押し付け移動量 (下位 Byte)							
DAT10	押し付け移動量 (上位 Byte)							
DAT11	In-Position 幅 (最下位 Byte)							
DAT12	In-Position 幅 (下位 Byte)							
DAT13	In-Position 幅 (上位 Byte)							
DAT14	In-Position 幅 (最上位 Byte)							

各データの設定範囲

基本分割 数設定値	相対移動量設定範囲		押し付け移動量設定範囲	In-Position 幅
	正方向 相対移動量	負方向 相対移動量	* 押し付け方向は相対移動 指令と同一方向となります。	設定単位は 0.45 度基準固定
200	1FFFFFF	FE000001	3FF	0~7FFFFFFh
800	7FFFFFF	F8000001	FFF	
1600	FFFFFFF	F0000001	1FFF	
3200	1FFFFFFF	E0000001	3FFF	
6400	3FFFFFFF	C0000001	7FFF	
12800	7FFFFFFF	80000001	FFFF	

* プログラムでの使用はできません。

* 絶対位置移動指令での駆動中に相対位置指令を入力した場合は絶対位置指令で設定された目標位置に対し相対指令量が反映されます。

* 相対移動量=0 で押し付け移動量≠0 は設定しないで下さい。

* 押し付け動作を行う場合は、通常動作での移動量はモータ軸換算で 1.8deg 以上をご指定ください。
1.8deg 以下の場合、押し付け動作が無効となります。

7. 指令

Command Code : 3Dh

Data Length : 14(d) byte

絶対移動指令(速度, 加減速度, 押し付け, In-Position 指定有り)

ABS. MOV2

速度、加減速度、押し付け条件、In-Position の Option 付の絶対位置移動指令です。

回転方向は指令時の現在位置と指令位置により決定されます。

指令位置 > 現在位置 : 正方向 指令位置 < 現在位置 : 負方向

DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	速度 (設定範囲 : 0~F0h 設定単位 : 18.75min ⁻¹ /LSB)							
DAT2	加速度 (設定範囲 : 1~FFh 設定単位 : 61.23rad/s ² (0.585min ⁻¹ /ms/LSB))							
DAT3	減速度 (設定範囲 : 1~FFh 設定単位 : 61.23rad/s ² (0.585min ⁻¹ /ms/LSB))							
DAT4	絶対位置 (最下位 Byte)							
DAT5	絶対位置 (下位 Byte)							
DAT6	絶対位置 (上位 Byte)							
DAT7	絶対位置 (最上位 Byte)							
DAT8	押し付け電流制限 (設定範囲 : 0~FFh 設定値 : 0=押し付け動作無し/ 1~FF : 押し付け時電流制限)							
DAT9	押し付け移動量 (下位 Byte)							
DAT10	押し付け移動量 (上位 Byte)							
DAT11	In-Position 幅 (最下位 Byte)							
DAT12	In-Position 幅 (下位 Byte)							
DAT13	In-Position 幅 (上位 Byte)							
DAT14	In-Position 幅 (最上位 Byte)							

各データの設定範囲

基本分割 数設定値	絶対移動量設定範囲		押し付け移動量設定範囲	In-Position 幅
	正方向 上限座標	負方向 下限座標	* 押し付け方向は移動指令 による動作方向と同一	設定単位は 0.45 度基準固定
200	1FFFFFFF	FE000001	3FF	0~7FFFFFFh
800	7FFFFFFF	F8000001	FFF	
1600	FFFFFFF	F0000001	1FFF	
3200	1FFFFFFF	E0000001	3FFF	
6400	3FFFFFFF	C0000001	7FFF	
12800	7FFFFFFF	80000001	FFFF	

* プログラムでの使用はできません。

* 絶対位置=現在位置, かつ押し付け移動量≠0 は設定しないでください。

* 押し付け動作を行う場合は, 通常動作での移動量はモータ軸換算で 1.8deg 以上をご指定ください。
1.8deg 以下の場合, 押し付け動作が無効となります。

7. 指令

Command Code : 40h

Data Length : 5(d) byte

連続回転指令

SCAN

連続回転を指令します。

DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	*							回転方向
DAT2	速度（設定範囲：0～F0h 設定単位：18.75min ⁻¹ ／LSB）							
DAT3	加速度（設定範囲：1～FFh 設定単位：61.23rad／s ² （0.585min ⁻¹ ／ms／LSB））							
DAT4	減速度（設定範囲：1～FFh 設定単位：61.23rad／s ² （0.585min ⁻¹ ／ms／LSB））							
DAT5	押し付け時電流制限 （設定範囲：0～FFh 設定値： 0＝押し付け動作無し/ 1～FF：押し付け時電流制限）							

- * 押し付け時電流制限が 0 以外の場合 SCAN 運転中の過負荷検出異常は検出されません。
- * 連続回転、又は一定方向のみで使用する場合はコマンド 14h、DAT4、bit0＝0 とし Wrap Around 許可として下さい。
- * SCAN 運転中実位置が Soft Limit 範囲に到達した場合減速停止となります。
- * 押し付け完了はモータ停止信号出力、又は END 信号により認識できます。In-Position 信号は駆動中のままとなります。
- * SCAN 運転による押し付け動作時は押し付け動作異常の検出はされません。

Command Code : 41h

Data Length : 0 byte

連続回転停止	SCAN, ST
連続回転の停止を指令します。	
指令受付時点から SCAN 運転で設定された減速度で減速停止し、停止した位置を目標位置とします。	

7. 指令

Command Code : 42h

Data Length : 10(d) byte

相対移動指令(速度, 加減速度, 押し付け指定有り)

INC. MOV3

速度、加減速度、押し付け条件の Option 付の相対位置移動指令です。回転方向は移動指令の符号により決定されます。（正＝正方向、負＝負方向）

DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	速度（設定範囲：0～F0h 設定単位：18.75min ⁻¹ /LSB）							
DAT2	加速度（設定範囲：1～FFh 設定単位：61.23rad/s ² (0.585min ⁻¹ /ms/LSB)）							
DAT3	減速度（設定範囲：1～FFh 設定単位：61.23rad/s ² (0.585min ⁻¹ /ms/LSB)）							
DAT4	相対移動量（最下位 Byte）							
DAT5	相対移動量（下位 Byte）							
DAT6	相対移動量（上位 Byte）							
DAT7	相対移動量（最上位 Byte）							
DAT8	押し付け電流制限 （設定範囲：0～FFh 設定値：0＝押し付け動作無し/ 1～FF：押し付け時電流制限）							
DAT9	押し付け移動量（下位 Byte）							
DAT10	押し付け移動量（上位 Byte）							

各データの設定範囲

基本分割 数設定値	相対移動量設定範囲		押し付け移動量設定範囲
	正方向 相対移動量	負方向 相対移動量	* 押し付け方向は相対移動 指令と同一方向となります。
200	1FFFFFFF	FE000001	3FF
800	7FFFFFFF	F8000001	FFF
1600	FFFFFFF	F0000001	1FFF
3200	1FFFFFFF	E0000001	3FFF
6400	3FFFFFFF	C0000001	7FFF
12800	7FFFFFFF	80000001	FFFF

- * 絶対位置移動指令での駆動中に相対位置指令を入力した場合は絶対位置指令で設定された目標位置に対し相対指令量が反映されます。
- * 相対移動量＝0 で押し付け移動量≠0 は設定しないで下さい。
- * 押し付け動作を行う場合は、通常動作での移動量はモータ軸換算で 1.8deg 以上をご指定ください。1.8deg 以下の場合、押し付け動作が無効となります。

7. 指令

Command Code : 44h

Data Length : 10(d) byte

絶対移動指令(速度, 加減速度, 押し付け指定有り)

ABS. MOV3

速度、加減速度、押し付け条件の Option 付の絶対位置移動指令です。

回転方向は指令時の現在位置と指令位置により決定されます。

指令位置 > 現在位置 : 正方向 指令位置 < 現在位置 : 負方向

DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	速度 (設定範囲 : 0~F0h 設定単位 : $18.75\text{min}^{-1}/\text{LSB}$)							
DAT2	加速度 (設定範囲 : 1~FFh 設定単位 : $61.23\text{rad}/\text{s}^2$ ($0.585\text{min}^{-1}/\text{ms}/\text{LSB}$))							
DAT3	減速度 (設定範囲 : 1~FFh 設定単位 : $61.23\text{rad}/\text{s}^2$ ($0.585\text{min}^{-1}/\text{ms}/\text{LSB}$))							
DAT4	絶対位置 (最下位 Byte)							
DAT5	絶対位置 (下位 Byte)							
DAT6	絶対位置 (上位 Byte)							
DAT7	絶対位置 (最上位 Byte)							
DAT8	押し付け電流制限 (設定範囲 : 0~FFh 設定値 : 0=押し付け動作無し/ 1~FF : 押し付け時電流制限)							
DAT9	押し付け移動量 (下位 Byte)							
DAT10	押し付け移動量 (上位 Byte)							

各データの設定範囲

基本分割 数設定値	絶対移動量設定範囲		押し付け移動量設定範囲
	正方向 上限座標	負方向 下限座標	* 押し付け方向は移動指令 による動作方向と同一
200	1FFFFFFF	FE000001	3FF
800	7FFFFFFF	F8000001	FFF
1600	FFFFFFF	F0000001	1FFF
3200	1FFFFFFF	E0000001	3FFF
6400	3FFFFFFF	C0000001	7FFF
12800	7FFFFFFF	80000001	FFFF

* 絶対位置=現在位置, かつ押し付け移動量≠0 は設定しないでください。

* 押し付け動作を行う場合は, 通常動作での移動量はモータ軸換算で 1.8deg 以上をご指定ください。

1.8deg 以下の場合, 押し付け動作が無効となります。

7. 指令

Command Code : 45h

Data Length : 10(d) byte

原点復帰指令 ORG. MOV3

詳細参照項 5.4.1 項

原点復帰動作を指令します。加減速度はコマンドコード 37h での設定値となります。

DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	*	*	*	回転方向	*	原点復帰 Type		
DAT2	原点復帰速度（設定範囲：1～F0h 設定単位：18.75min ⁻¹ ／LSB）							
DAT3	原点復帰低速度（設定範囲：1～F0h 設定単位：18.75min ⁻¹ ／LSB）							
DAT4	グリッドシフト（下位 Byte）							
DAT5	グリッドシフト（上位 Byte）							
DAT6	原点復帰押し付け電流制限（Type3, 4 の場合設定値有効） （設定範囲：1～FFh）							
DAT7	カウンタプリセット値（最下位 Byte）							
DAT8	カウンタプリセット値（下位 Byte）							
DAT9	カウンタプリセット値（上位 Byte）							
DAT10	カウンタプリセット値（最上位 Byte）							

DAT1：原点復帰 Type

Bit2	Bit1	Bit0	原点復帰 Type
0	0	0	Cチャンネル検出
0	0	1	S D N検出
0	1	0	S D N + Cチャンネル
0	1	1	押し付け原点検出
1	0	0	押し付け + Cチャンネル検出
Others			設定禁止

DAT1：回転方向

0＝正方向 1＝負方向

各データの設定範囲

基本分割数 設定値	グリッドシフト設定範囲		カウンタプリセット設定範囲	
	正方向上限値	負方向下限値	正方向上限座標	負方向上限座標
200	1FF	FE01	1FFFFFFF	FE000001
800	7FF	F801	7FFFFFFF	F8000001
1600	FFF	F001	FFFFFFF	F0000001
3200	1FFF	E001	1FFFFFFF	E0000001
6400	3FFF	C001	3FFFFFFF	C0000001
12800	7FFF	8001	7FFFFFFF	80000001

* グリッドシフト設定値は符号付となります。符号により回転方向が決定されます。

7. 指令

原点復帰基本動作概略

原点復帰	動作内容
Cチャンネル検出	モータ用センサのC相（1PLS/回転）を検出し原点とします。
S D N検出	各軸の CN4～CN7 の 11 ピンに接続された SDN 信号エッジを認識し原点とします。
S D N + Cチャンネル	各軸の CN4～CN7 の 11 ピンに接続された SDN 信号エッジを認識後最初のC相信号を検出し原点とします。
押し付け 原点検出	メカエンド等押し付けによる停止を検出し原点とします。 * グリッドシフト量の符号は必ず押し付け方向と逆に動作するよう設定下さい。 * 押し付け電流制限設定値はモータ動作可能な電流値を設定ください。設定値が低い場合、押し付け前に押し付け判定となる可能性が有ります。
押し付け + Cチャンネル検出	メカエンド等押し付けによる停止を検出後反対方向に動作し最初のC相信号を検出し原点とします。

原点復帰タイプにより各設定値の有効／無効が判定されます。

原点復帰 Type	原点復帰速度	原点復帰低速度	グリッドシフト量	電流制限	プリセット値
Cチャンネル検出	無効	有効	有効	無効	有効
S D N検出	有効	有効	有効	無効	有効
S D N + Cチャンネル	有効	有効	有効	無効	有効
押し付け原点検出	有効	有効	有効	有効	有効
押し付け + Cチャンネル検出	有効	有効	有効	有効	有効

7. 指令

Command Code : 47h

Data Length : 0 byte

偏差クリア	Dev. CLR
偏差クリアを指令します。指令受信時点の位置が目標位置となります。 ＊ 回転中に指令した場合、減速分の行き過ぎ異動量分、元の位置まで戻ります。 ＊ サーボオフ状態への状態遷移時は停止位置が目標位置となります。又、外力によりモータが動作した場合も停止位置が目標位置となります。（サーボオン復帰時のフォローアップ動作有り）	

Command Code : 48h

Data Length : 0 byte

一時停止指令	Pause
動作の一時停止を指令します。目標位置は保持したまま減速停止します。Pause 解除で目標位置への動作が再開されます。 ＊ プログラム運転中は動作を伴う指令に対し有効となります。 ＊ 入力 Port に Pause 機能を割り付けた場合、指令との OR 条件で動作します。 ＊ Pause 入力は CN1 の汎用入力をコメント 16h の入力 Port 機能設定により機能割付けされます。	

Command Code : 49h

Data Length : 0 byte

一時停止解除	Pause. CLR
Pause の解除を指令します。解除と同時に目標位置への動作が再開されます。 ＊ 入力 Port の Pause 機能が Active の場合解除されません。 ＊ 指令による Pause は入力 Port の Pause 機能の入力状態が Active から Non-Active となるエッジ認識により同時に解除されます。	

Command Code : 4Ah

Data Length : 0 byte

アラーム解除	ALM. CLR
アラーム発生時アラーム解除を指令します。全軸に対し有効となります。回復不能アラームは解除できません。回復不能アラームは電源再投入、又は初期化指令で解除して下さい。	

Command Code : 4Bh

Data Length : 0 byte

Bit	Out							Bit	Out
汎用出力 Port の出力状態を指令します。									
Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0		
Out8	Out7	Out6	Out5	Out4	Out3	Out2	Out1		
0 : フォトグラフ OFF 1 : フォトグラフ ON									
＊ アンプ型番、及びソフトスイッチ (DAT4 : bit0～4) の設定により汎用出力 Port の機能が相違します。									
汎用出力機能を選択しない場合ここで指令された出力状態は無視されます。									

7. 指令

Command Code : 4Ch

Data Length : 0 byte

STOP 指令

STOP

全軸への STOP を指令します。任意駆動中の場合能力最大で減速停止し、アンプ状態はサーボオフ状態となります。

- * STOP 入力 Port との OR 条件で動作します。
- * プログラム実行中の場合はプログラム実行を停止します。

Command Code : 4Dh

Data Length : 0 byte

STOP 解除

STOP.Clr

指令による STOP を解除します。STOP 解除と同時にアンプ状態は自動的にサーボオン状態に遷移します。

- * 指令による STOP は入力 Port の STOP が Active 状態から Non-Active となるエッジ認識により同時に解除されます。
- * 本コマンドにより入力 Port の STOP は解除されません。

Command Code : 4Eh

Data Length : 0 byte

インターロック

INT

移動の中断を指令します。指令受信時点で設定された減速度で減速停止し、停止位置が目標位置となります。SON 状態を保持したまま減速停止します。又、インターロック中は移動指令を受け付けません。

- * インターロック中の移動指令はコマンドエラーとなります。
- * インターロック中、初期化動作は実行されません。

Command Code : 4Fh

Data Length : 0 byte

インターロック解除

INT.CLR

インターロック指令の解除を指令します。

- * 指令によるインターロックは入力 Port のインターロック入力状態が Active から Non-Active となるエッジ認識により同時に解除されます。
- * 本コマンドにより入力 Port のインターロックは解除されません。

7. 指令

7.4 4軸一括コマンド

4 軸一括コマンドは軸の有効／無効に関わらず 4 軸分の移動データを指令します。Point ストアした場合は各軸毎に相異なる連続した Point No に割り付けられます。従いまして Point 起動の場合は一斉起動が不能となりますのでご注意ください。

- * 4 軸一括コマンドはディップスイッチで無効設定された軸に対する指令は無視されます。
- * 無効軸に対する軸指定 Bit（アドレス割付け Byte の上位 4Bit）は必ず 0 を設定ください。
- * 軸指定 Bit による軸指定は有効となります。

<Point ストア>

ストア時の Point No は無効軸の有無に関わらず、以下固定割付となります。

軸 No	軸 1	軸 2	軸 3	軸 4
Point No	n	n+1	n+2	n+3

- * 予め Dip SW で設定された無効軸、及びアドレス指定 Byte の上位 4Bit で指定された軸の有効／無効設定によらず、Point No は固定割付されます。但し、無効軸の Point データ更新は行われません。

<Point ストア時のデータ変換>

各 Point へは以下の様にコマンドコードが変換されデータが Save されます。Point データ RD 時は注意下さい。

変換コード

コマンドコード	変換後のコマンドコード
70（移動量のみ指定の相対移動指令）	38h
71（移動量のみ指定の絶対移動指令）	3Ah
72（加減速度、速度指定付相対移動指令）	42h（押し付け無しとしストアされます）
73（加減速度、速度指定付絶対移動指令）	44h（押し付け無しとしストアされます）

7. 指令

Command Code : 70h

Data Length : 16(d) byte

4 軸一括相対移動指令 (Option 無し) INC. 4MOV1

設定範囲	分解能により相異	初期値	-
------	----------	-----	---

設定単位	360 度／設定分解能（設定分解能はコマンドコード 11h、DAT1 で設定された値）
------	---

4 軸個別の相対位置移動を指令します。回転方向は移動指令の符号により決定されます。

(+=正方向、-=負方向)

- ・ 速度、加減速度はコマンドコード 36, 37h の設定値に従います。

DATA NO				Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
軸 1	軸 2	軸 3	軸 4								
1	5	9	13	相対移動量（最下位 Byte）							
2	6	10	14	相対移動量（下位 Byte）							
3	7	11	15	相対移動量（上位 Byte）							
4	8	12	16	相対移動量（最上位 Byte）							

相対移動量設定範囲（分解能により設定範囲は以下となります。）

基本分割数設定値	正方向相対移動量	負方向相対移動量
200	1FFFFFF	FE000001
800	7FFFFFF	F8000001
1600	FFFFFFF	F0000001
3200	1FFFFFFF	E0000001
6400	3FFFFFFF	C0000001
12800	7FFFFFFF	80000001

- * 絶対位置移動指令での駆動中に相対位置指令を入力した場合は絶対位置指令で設定された目標位置に対し相対指令量が反映されます。

7. 指令

Command Code : 71h

Data Length : 16(d) byte

4 軸一括絶対移動指令 (Option 無し)

ABS. 4MOV1

設定範囲	分解能により相異	初期値	-
------	----------	-----	---

設定単位	360 度／設定分解能（設定分解能はコマンドコード 11h、DAT1 で設定された値）
------	---

4 軸個別の絶対位置移動を指令します。回転方向は指令時の現在位置と指令位置により決定されます。

指令位置 > 現在位置 : 正方向 指令位置 < 現在位置 : 負方向

- ・ 速度、加減速度はコマンドコード 36, 37h の設定値に従います。

DATA NO				Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
軸 1	軸 2	軸 3	軸 4								
1	5	9	13	絶対移動量（最下位 Byte）							
2	6	10	14	絶対移動量（下位 Byte）							
3	7	11	15	絶対移動量（上位 Byte）							
4	8	12	16	絶対移動量（最上位 Byte）							

絶対移動量設定範囲（分解能により設定範囲は以下となります。）

基本分割数設定値	正方向絶対値上限	負方向絶対値下限
200	1FFFFFF	FE000001
800	7FFFFFF	F8000001
1600	FFFFFFF	F0000001
3200	1FFFFFFF	E0000001
6400	3FFFFFFF	C0000001
12800	7FFFFFFF	80000001

* 近回り制御は行いません。

7. 指令

Command Code : 72h

Data Length : 28(d) byte

4 軸一括相対移動指令(速度, 加減速度指定有り)

INC. 4MOV2

4 軸個別の速度、加減速度 Option 付相対位置移動指令です。回転方向は移動指令の符号により決定されます。（正＝正方向、負＝負方向）

DATA NO				Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
軸 1	軸 2	軸 3	軸 4								
1	8	15	22	速度（設定範囲：0～F0h 設定単位：18.75min ⁻¹ /LSB）							
2	9	16	23	加速度 （設定範囲：1～FFh 設定単位：61.23rad/s ² (0.585min ⁻¹ /ms/LSB)）							
3	10	17	24	減速度 （設定範囲：1～FFh 設定単位：61.23rad/s ² (0.585min ⁻¹ /ms/LSB)）							
4	11	18	25	相対移動量（最下位 Byte）							
5	12	19	26	相対移動量（下位 Byte）							
6	13	20	27	相対移動量（上位 Byte）							
7	14	21	28	相対移動量（最上位 Byte）							

相対移動量設定範囲（分解能により設定範囲は以下となります。）

基本分割数設定値	正方向相対移動量	負方向相対移動量
200	1FFFFFF	FE000001
800	7FFFFFF	F8000001
1600	FFFFFFF	F0000001
3200	1FFFFFFF	E0000001
6400	3FFFFFFF	C0000001
12800	7FFFFFFF	80000001

* 絶対位置移動指令での駆動中に相対位置指令を入力した場合は絶対位置指令で設定された目標位置に対し相対指令量が反映されます。

7. 指令

Command Code : 73h

Data Length : 28(d) byte

4 軸一括絶対移動指令(速度, 加減速度指定有り)

ABS. 4MOV2

4 軸個別の速度、加減速度 Option 付絶対位置移動指令です。回転方向は指令時の現在位置と指令位置により決定されます。

指令位置 > 現在位置 : 正方向 指令位置 < 現在位置 : 負方向

DATA NO				Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
軸 1	軸 2	軸 3	軸 4								
1	8	15	22	速度 (設定範囲 : 0~F0h 設定単位 : $18.75\text{min}^{-1}/\text{LSB}$)							
2	9	16	23	加減速度 (設定範囲 : 1~FFh 設定単位 : $61.23\text{rad}/\text{s}^2$ ($0.585\text{min}^{-1}/\text{ms}/\text{LSB}$))							
3	10	17	24	減速度 (設定範囲 : 1~FFh 設定単位 : $61.23\text{rad}/\text{s}^2$ ($0.585\text{min}^{-1}/\text{ms}/\text{LSB}$))							
4	11	18	25	絶対移動量 (最下位 Byte)							
5	12	19	26	絶対移動量 (下位 Byte)							
6	13	20	27	絶対移動量 (上位 Byte)							
7	14	21	28	絶対移動量 (最上位 Byte)							

絶対移動量設定範囲 (分解能により設定範囲は以下となります。)

基本分割数設定値	正方向絶対値上限	負方向絶対値下限
200	1FFFFFF	FE000001
800	7FFFFFF	F8000001
1600	FFFFFFF	F0000001
3200	1FFFFFFF	E0000001
6400	3FFFFFFF	C0000001
12800	7FFFFFFF	80000001

* 近回り制御は行いません。

7. 指令

7.5 POINT、プログラムストア、プログラムコマンド

7.5.1 Point/PRG 制御コマンド

Command Code : 50h

Data Length : 0 byte

START 指令

START

予め 55h で指定された Point、又はプログラムを通信により起動します。

実行前に必ずコマンド 55h により実行対象を設定ください。

Command Code : 51h

Data Length : 3 byte

STEP 運転

STEP

プログラムを STEP 運転（プログラムの行単位での実行）します。

プログラム No、行番号の指定範囲はコマンド 1Bh の設定により相異なりますので注意ください。

DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	プログラム No							
DAT2	行番号（下位）							
DAT3	*	*	*	*	*	*	*	行番号(上位)

設定範囲

プログラム数	256 (コマンド 1Bh=0)	8 (コマンド 1Bh=1)
プログラム No	0~FFh	0~7
行番号	0~0Fh	0~1FFh

返信：

STEP 運転指令に対する返信は次回実行行 (2Byte) が返信されます。返信フォーマットは以下となります。

パケット長	アドレス	返信ステータス	行番号(下位)	行番号(上位)	Check Sum
-------	------	---------	---------	---------	-----------

* Gosub/Return 命令の途中から STEP 運転を実行した場合、次回実行行が不定となる場合は FFFF を返信します。

* Timer Wait の STEP 運転時は Timer による設定時間は無効となります。

Command Code : 52h

Data Length : 0 byte

プログラム運転停止

P. STOP

プログラムの運転の中止を指令します。アンプ状態はサーボオン状態を保持します。

* 既に実行されたプログラム行の処理は中断されません。動作自体を中断する場合は STOP を使用下さい。

* プログラム非実行中以外の場合はコマンドエラーとなります。

* 停止したプログラム行を RD する場合はコマンドコード 8Ah を参照下さい。

7. 指令

Command Code : 55h

Data Length : 2 byte

通信起動対象指定

TARGET

コマンド 50h による起動対象を指定します。Point、又はプログラムを指定します。

DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1								起動対象 (Point/PRG 選択) 0=Point/1=PRG
DAT2	Point/PRG No							

設定範囲

起動対象	設定範囲
Point 選択時	0～FFh
PRG 選択時 256PRG 選択時	0～FFh
8PRG 選択時	0～7

*PRG 選択の場合コマンド 1Bh により選択されたプログラム数により設定範囲が異なります。

Command Code : 56h

Data Length : 任意 byte

Point ストア

Point Save

指定の Point NO にダイレクトコマンド、又は 4 軸一括指令を割り当てます。データ長はストアするダイレクトコマンドにより相異なります。通信方法詳細は 6.5.2 項を参照ください。

DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	Point No (設定範囲 0~FFh)							
DAT2	Save するコマンドコード (ダイレクトコマンド/又は 4 軸一括コマンド)							
DAT3 以降	DAT2 のコマンドにより相異							

* 4 軸一括コマンドを Save した場合は 4 軸分のデータが 4Point に割り付けられて Save されます。

* Save されていない Point を実行した場合コマンドエラーとなります。EXE による実行の場合は Ack 応答しません。

7. 指令

7.5.2 プログラム専用コマンド

任意分岐条件の Jump 先行番号設定範囲は 1Bh で選択されたプログラム数により以下となります。

プログラム数	256 (コメント 1Bh=0)	8 (コメント 1Bh=1)
行番号設定範囲	0~0Fh	0~1FFh

Command Code : 60h

Data Length : 0 byte

プログラム END	END
プログラムの終了を定義します。END 命令認識時点でプログラムの実行は完了します。 * 記述の無い行は NOP としてプログラムの実行は継続されます。必ず END 命令を記述ください。 * サブルーチンは END 命令以降の記述も可能です。	

Command Code : 61h

Data Length : 2 byte

Timer		Wait							T.Wait
設定範囲	0～FFFFh（65535ms）		初期値	-					
設定単位	1ms/LSB								
ディレイタイマの値を設定します。									
DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0	
DAT1	タイマ時間(下位 Byte)								
DAT2	タイマ時間(上位 Byte)								
* STEP 運転時は無視されます。									

Command Code : 62h

Data Length : 3 byte

In-Position JMP									In-Pos JMP
コマンドコード 30h で設定された In-Position 条件により Jump 先を指定します。条件一致で指定の JMP 先に Jump します。不一致の場合は次行を実行します。									
軸指定により任意複数軸の同時指定が可能です。指定軸の AND 条件で Jump します。									
DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0	
DAT1	*							分岐条件 0=In-Position で指定行へ Jump 1=Out-Position で指定行へ Jump	
DAT2	Jump 先行番号（下位 Byte）								
DAT3	Jump 先行番号（上位 Byte）								

例）モータ起動後の In-Position 待ちの場合（In-Position で次行を実行）

DAT No	DAT1	DAT2	DAT3
データ	1	自行（本分岐条件を記述する行番号）を指定	

7. 指令

Command Code : 63h

Data Length : 4 byte

In-Port JMP

In-Port JMP

汎用入力の状態により Jump 先を指定します。条件一致で指定の JMP 先に Jump します。不一致の場合は次行を実行します。

DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	*							分岐条件 0=入力条件一致で指定行へ Jump 1=入力条件不一致で指定行へ Jump
DAT2	*	*	*	*	IN4	IN3	IN2	IN1
	設定値 : 0=OFF, 1=ON							
DAT3	Jump 先行番号 (下位 Byte)							
DAT4	Jump 先行番号 (上位 Byte)							

* ソフトスイッチの設定による入力 Port 機能に関係なく設定された条件に対し比較判定されます。

* 入力 Bit 毎の操作はできません。4Bit 全ての入力状態に対し判定されます。

Command Code : 64h

Data Length : 3 byte

Zone JMP

Zone JMP

コマンドコード 31 で設定された Zone 出力条件による Jump 先を指定します。条件一致で指定の JMP 先に Jump します。不一致の場合は次行を実行します。

軸指定により任意複数軸の同時指定が可能です。指定軸の AND 条件で Jump します。

DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	*							分岐条件 0=Zone 範囲内で指定行へ Jump 1=Zone 範囲外で指定行へ Jump
DAT2	Jump 先行番号 (下位 Byte)							
DAT3	Jump 先行番号 (上位 Byte)							

7. 指令

Command Code : 65h

Data Length : 7 byte

Actual Position JMP								POS. JMP
現在位置条件（絶対位置）により Jmp 先を指定します。条件一致で指定の JMP 先に Jump します。不一致の場合は次行を実行します。 複数軸を同時に指定した場合はコマンドエラーとなります。								
DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	*							分岐条件 0=Greater or Equal（設定値≤実位置で Jump） 1=Less or Equal（設定値≥実位置で Jump）
DAT2	絶対位置（最下位 Byte）							
DAT3	絶対位置（下位 Byte）							
DAT4	絶対位置（上位 Byte）							
DAT5	絶対位置（最上位 Byte）							
DAT6	Jump 先行番号（下位 Byte）							
DAT7	Jump 先行番号(上位 Byte)							

絶対位置設定範囲

基本分割数設定値	正方向上限座標	負方向下限座標
200	1FFFFFF	FE000001
800	7FFFFFF	F8000001
1600	FFFFFFF	F0000001
3200	1FFFFFFF	E0000001
6400	3FFFFFFF	C0000001

Command Code : 66h

Data Length : 2 byte

JMP									JMP
無条件に Jump 先を指定します。									
DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0	
DAT6	Jump 先行番号（下位 Byte）								
DAT7	Jump 先行番号(上位 Byte)								

7. 指令

Command Code : 67h

Data Length : 3 byte

モータ停止 JMP

MSTOP. JMP

モータ停止状態により Jump 先を指定します。条件一致で指定の JMP 先に Jump します。不一致の場合は次行を実行します。

軸指定により任意複数軸の同時指定が可能です。指定軸の AND 条件で Jump します。

DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	*							分岐条件 0=駆動中で指定行へ Jump 1=モータ停止で指定行へ Jump
DAT2	Jump 先行番号 (下位 Byte)							
DAT3	Jump 先行番号 (上位 Byte)							

例) モータ起動後の停止待ちの場合 (停止で次行を実行)

DAT NO	DAT1	DAT2	DAT3
データ	1	自行 (本分岐条件を記述する行番号) を指定	

Command Code : 6Ah

Data Length : 2 byte

FOR (ループカウンタ)

For

同一の変数指定された Forコマンドと Nextコマンド (コマンド 6Bh) に囲まれた範囲のプログラムをループカウンタで設定された指定回数だけ実行します。Next とセットで使用されます。

DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	*				変数指定：設定範囲＝0～A			
DAT2	ループカウンタ（繰り返し数）：設定範囲＝1～FFh							

* ループカウンタは +1 固定の増分となります。カウンタ数の設定回繰り返し実行されます。

* 変数指定の範囲内で多重の繰り返しが可能です。

* 一度終了したループカウンタの値は 0 クリアされます。

Command Code : 6Bh

Data Length : 1 byte

NEXT (ループカウンタ)

NEXT

同一の変数指定された Forコマンドと Nextコマンド (コマンド 6Bh) に囲まれた範囲のプログラムを指定回数だけ実行します。For とセットで使用されます。

DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	*				変数指定 : 設定範囲 = 0~A			

* For コマンドで指定した同一の変数を指定します。

7. 指令

Command Code : 6Ch

Data Length : 2 byte

サブルーチンコール

Gosub

サブルーチンコールを指定します。サブルーチンコール先は行番号で指定されます。

Return (コマンド 6Dh) とセットで使用されます。

DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	サブルーチン先頭行番号 (下位 Byte)							
DAT2	サブルーチン先頭行番号 (上位 Byte)							

* Gosub/Return 文の多重化は 16 階層以内として下さい。

Command Code : 6Dh

Data Length : 0 byte

Return

Return

サブルーチンからメインルーチンにプログラムの実行を移行します。

Gosub 文とセットで使用されます。

* Gosub/Return 文の多重化は 16 階層以内として下さい。

7. 指令

7.6 RDコマンド

Command Code : 80h

Data Length : 1 byte

パラメータ RD

PAR. RD

任意ダイレクトコマンド、及びシステムコマンドの設定内容を読み出します。

複数軸を指定した場合は軸 No の若い順からそのデータ内容が返信されます。詳細は 6.5.2 項を参照ください。

DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	RD 対象コマンドコード							

* 返信データは RAM 上の設定値を返信します。

* 初期値を持たないパラメータの読み出しはできません。

Command Code : 81h

Data Length : 1 byte

Point RD

Point. RD

指定された Point No にストアされた内容を読み出します。詳細は 6.5.2 項を参照ください。

DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	RD 対象 Point No							

返信データ形式

パケット長	アドレス	返信ステータス	有効軸 No	コマンドコード	データ	Check sum
-------	------	---------	--------	---------	-----	-----------

Command Code : 82h

Data Length : 3 byte

プログラム RD

PRG. RD

指定されたプログラム内容を 1 行読み出します。詳細は 6.5.2 項を参照ください。

DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	RD 対象 PRG No							
DAT2	行番号 (下位 Byte)							
DAT3	行番号 (上位 Byte)							

返信データ形式

パケット長	アドレス	返信ステータス	コマンドコード	データ (n Byte)	Check sum
-------	------	---------	---------	--------------	-----------

7. 指令

Command Code : 83h

Data Length : 0 byte

アンプステータス RD

STATUS

軸毎のアンプ状態を返信します。複数軸を指定した場合軸 No の若い順からそのデータ内容が返信されます。

返信データ

DAT1 : アンプステータス 1 (軸毎)

b i t	内容	データ		説明
		0	1	
0	動作完了	未完了	完了	モータ停止状態
1	インポジション状態	範囲内	範囲外	インポジション信号状態
2	アンプアラーム状態	正常	アラーム	アンプのアラーム状態
3	初期化動作実行	完了	未完了	初期化動作の完了状態
4	サーボ ON/OFF 状態	ON	OFF	サーボ ON/OFF 状態
5	*	-	-	常に 0 を返信
6	原点復帰完了	未完了	完了	原点復帰完了状態
7	Pause 制御状態	非 PAUSE	PAUSE 中	PAUSE 制御状態

DAT2 : アンプステータス 2 (軸毎)

b i t	内容	データ		説明
		0	1	
0	+Soft Limit	Limit 無	Limit	正方向 Soft Limit 状態
1	-Soft Limit	Limit 無	Limit	負方向 Soft Limit 状態
2	Brake	開放	励磁	保持 Brake 制御状態
3	インターロック制御状態	非インターロック	インターロック中	インターロック制御状態
4	H.Limit1	Limit 無	Limit	H.Limit1 状態
5	H.Limit2	Limit 無	Limit	H.Limit1 状態
6	*	-	-	常に 0 を返信
7	*	-	-	常に 0 を返信

* ソフト Limit、H.Limit はその機能が有効な場合のみステータス応答します。

* Pause、インターロック、STOP は、その機能が有効なアンプ状態でのみ返信します。アンプ状態によりモニタ対象機能が無効な場合は I/O 状態に関わらず 0 を返信します。

7. 指令

Command Code : 84h

Data Length : 0 byte

絶対位置 RD	Pos. RD
アンプ内部の絶対位置カウンタを読み出します。複数軸を指定した場合軸 No の若い順からそのデータ内容が返信されます。返信データは符号付 4Byte となります。	

Command Code : 85h

Data Length : 0 byte

速度モニタ	Vel. MON
実速度をモニタします。複数軸を指定した場合軸 No の若い順からそのデータ内容が返信されます。返信データは 1Byte で $18.75\text{min}^{-1}/\text{LSB}$ となります。	

Command Code : 86h

Data Length : 0 byte

ALM モニタ	ALM. MON
アラームコードを読み出します。返信データは 1Byte でアラームコードを返信します。 ALM 状態遷移 (コマンドコード 15h) = 0 の場合他軸 ALM の発生により自軸もアラーム状態に遷移しモータ停止となります。	

アラームコード

略称	アラームコード (hex)	アラーム内容	回復可否
アラーム無し	0 0	—	—
C P U E	—	C P U 異常	不能
EEPER	1 0	ROM 異常	不能
D E	0 1	センサ断線	不能
O V	0 2	電源電圧が仕様範囲以上	可能
M P E	0 3	電源電圧が仕様範囲以下	可能
R S T E	0 4	初期化動作異常	不能
O V F	0 5	サーボ異常	可能
O L	0 6	サーボ異常 (n Sec 停止)	可能
O S	0 7	オーバースピード	可能
R G O L	0 8	回生電圧が規定値以上	可能
ORG	0 9	原点復帰動作異常	可能
CNTOVF	0 A	偏差カウンタ O V F	可能
Wrap around	0 B	絶対位置カウンタ符号反転	可能
押し付けエラー	0 C	電流制限に到達せずに押し付け移動量完了	可能
アンプ過熱検出	0 D	アンプ過熱検出	可能
他軸 ALM	2 0	他軸アラーム発生で ALM 状態に遷移	—

7. 指令

Command Code : 87h

Data Length : 0 byte

通信異常 1

COMER1. MON

電源投入以降に発生した全ての通信異常内容を返信します。データは電源遮断でクリアされます。

Command Code : 88h

Data Length : 0 byte

通信異常 2

COMER2. MON

最新の通信異常内容を返信します。データは電源遮断でクリアされます。

アラーム内容

Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
*	*	オーバーラン	フレーミング	パリティ	*	Time Out	Sum 異常

0 : エラー発生無し / 1 : エラー有り

Command Code : 89h

Data Length : 0 byte

ソフト Rev

Soft. Rev

ソフトウェアの Rev を読み出します。

返信データ

DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	電源入力 Type (0=単電源/1=セパレート)				有効軸数 (現状 4 固定)			
DAT2	ソフト Rev							

Command Code : 8Ah

Data Length : 0 byte

プログラム停止行

P. STLINE

プログラム実行中に STOP、又はプログラム停止、ALM 等によりプログラム中止処理が実行された場合のプログラム停止行を読み出します。

返信データ

DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	停止行 (下位 Byte)							
DAT2	停止行 (上位 Byte)							

7. 指令

Command Code : 8Bh

Data Length : 0 byte

電源電圧モニタ

VIN. MON

RD 単位 703 (D) /V

アンプ内部の主回路電源電圧を読み出します。本アンプの場合回生電圧＝入力電源電圧となります。

返信データ

DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	回生電圧（下位 Byte）							
DAT2	回生電圧（上位 Byte）							
DAT3	入力電源電圧（下位 Byte）							
DAT4	入力電源電圧（上位 Byte）							

Command Code : 8Ch

Data Length : 0 byte

ループカウンタ RD

CNT. RD

プログラム専用コマンド：For/Next 指令で指定するループカウンタの現在値を返信します。

返信データは変数 0～A の順番に一括返信されます。

STEP 運転実行中のループ回数を認識する場合等に使用ください。

Command Code : 8Dh

Data Length : 0 byte

I/OステータスRD

IO. Mon

CN1 の入出力信号状態をモニタします。機能の有効/無効に関係無く信号状態をモニタします。

信号論理

データ	0	1
入力 Port	フォトカプラ OFF	フォトカプラ ON
出力 Port	フォトカプラ ON	フォトカプラ OFF

返信データ

b i t	入力ポート (DAT1)	入力ポート (DAT2)	入力ポート (DAT3)	出力ポート (DAT4)	出力ポート (DAT5)
0	Point 1	EXE	軸 1H. Limit1	In-Position1	OUT1
1	Point 2	SELECT	軸 1H. Limit2	In-Position2	OUT2
2	Point 3	STOP	軸 2H. Limit1	In-Position3	OUT3
3	Point 4	ACLR	軸 2H. Limit2	In-Position4	OUT4
4	I N 1	*	軸 3H. Limit1	ACK	OUT5
5	I N 2	*	軸 3H. Limit2	BUSY	OUT6
6	I N 3	*	軸 4H. Limit1	ALM	OUT7
7	I N 4	EXE2	軸 4H. Limit2	*	OUT8

7. 指令

Command Code : 8Eh

Data Length : 0 byte

軸指定 RD								AXIS
DIP SW 設定による軸の有効/無効設定状態を読み出します。								
返信データ 0=無効 1=有効								
DATA NO	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DAT1	*				軸 4	軸 3	軸 2	軸 1

8. 保護機能・保守

8.1 保護機能

異常内容はLED2の点滅回数、又は通信によるアラームコード何れかでアラーム要因の特定が可能です。
以下にアラーム時の異常要因の特定、処置に関し記載します。尚、回復処置が正常に行えない場合は弊社までご相談下さい。

8.1.1 アラーム内容表示・アラームコード

LED 2点滅回数	略称	アラームコード(hex)	アラーム内容	回復可否
消灯	アラーム無し	0 0	—	—
点灯	C P U E	—	C P U異常	不能
	E E P E R	1 0	不揮発性メモリ異常	不能
1	D E	0 1	センサ断線	不能
2	O V	0 2	電源電圧が仕様範囲以上	可能
	M P E	0 3	電源電圧が仕様範囲以下	可能
3	R S T E	0 4	初期化動作異常（過負荷） 動力線の断線	不能
4	O V F	0 5	サーボ異常	可能
	O L	0 6	サーボ異常（過負荷停止） 動力線の断線	可能
	O S	0 7	オーバースピード	可能
5	R G O L	0 8	回生電圧が規定値以上	可能
6	O R G	0 9	原点復帰動作異常	可能
7	C N T O V F	0 A	偏差カウンタオーバフロー	可能
	Wrap around	0 B	絶対位置カウンタ符号反転	可能
8	H S T O P	0 C	電流制限未到達で押し付け移動 量完了	可能
9	O H	0 D	アンプ過熱検出	可能
--	A X I S	2 0	他軸アラーム	-

＊ 回復不能アラームはアラーム要因改善後電源再投入で復帰して下さい。

＊ 任意軸のアラーム発生時にアラーム以外の軸の状態遷移はコマンドコード 15h の設定に従います。

8. 保護機能・保守

8.2 回復処置

ALM 内容	推定原因	対策・処置
CPUE	- 電源電圧低下によるアンプ内部の VCC (5V) 低下 - 過大なノイズ印加による CPU 暴走 - アンプ破損	- 電源電圧が仕様範囲内か確認 - ノイズ発生源の特定と対策 - アンプ交換
DE (センサ断線)	センサの断線、又は結線異常 断線の場合は電源投入直後に検出します。 * A, B チャンネルのみ検出します。	- センサ配線の見直し。 - システム近傍にノイズ源がある場合はノイズ対策を実施。
OV (過電圧)	アンプ主回路電源電圧が仕様範囲以上 * サーボオン中は検出されません。	電源電圧を仕様範囲内に直す。
MPE (電源電圧低下)	アンプ主回路電源電圧が仕様範囲以下。 * STOP、ALM 状態では検出されません。	電源電圧を仕様範囲内にする。
RSTE (初期化動作異常)	- 動力線の断線 - 許容範囲外の負荷条件で使用 (9.3 章参照) - メカエンドへの突き当たり * 電源投入後のみ検出します。	- 動力配線の見直し - 負荷条件の見直し - メカエンド突き当たりの状態で初期化動作 Type 1 選択
OVF (サーボ異常)	- 無理な加減速度を指定 - 過負荷 - 保持 Brake 制御回路の破損 - 検出条件設定値が不適切 * コマンドコード 14h で ALM 検出許可の場合検出	- 加減速度、Gain 設定値の見直し - 負荷条件の見直し - ブレーキ開放チェック - 検出条件の見直し (コマンド 14h)
OL (サーボ異常)	- メカエンドへの突き当たり - 過負荷 - 初期化動作後の動力線断線 * PowerLimit1=B2h 以上の場合検出 * コマンド 23h で設定された時間以上停止した場合アラーム検出 * 押し付け動作中は検出しません	- 障害物等の有無確認 - 負荷条件の見直し - 動力配線の見直し
OS (過速度)	- 過負荷 - 加減速度の不適合 * 検出速度: 5400 min^{-1} 固定	- 負荷条件の見直し - 加減速度、Gain 設定値の見直し
RGOL (回生異常)	- 回生ユニットの未使用 - 回生ユニットの破損 * モータの回生電圧が許容値を超えた場合検出	- 回生ユニットの接続 - 回生ユニットの交換 - 駆動条件の見直し
ORG (原点復帰異常)	- C チャンネル無しでの C 相原点復帰の実行 - センサ C 相断線	- C 相付モータへの変更 - センサケーブル配線の確認

8. 保護機能・保守

A L M 内容	推定原因	対策・処置
EEPER (メモリ異常)	・不揮発性メモリデータ異常 (メモリ書き込み途中での電源遮断) ・不揮発性メモリ破損 * 電源投入直後に検出します。 * メモリ異常検出時、パラメータは工場出荷時の状態に初期化されます。初期化のための書き込み時間は約 1 s となります。	アラーム後 1 s 以上経過後に電源遮断し、再投入した時点で再度アラームが発生する場合はアンプ交換。 復帰した場合はユーザ設定のデータ再書き込み。
CNTOVF	・残り移動量アンプ内部カウンタオーバーフロー	・移動指令量の見直し
Wrap around	・同一回転方向での連続使用 ・座標の符号反転近傍での使用 * コマンドコード 14h で Wrap Around 検出許可の場合	・Wrap Around 検出禁止を設定 (コマンド 14h) ・使用する座標範囲の見直し
押し付けエラー	・押し付け駆動時に電流制限設定値に到達せずに移動指令完了 * コマンドコード 14h で検出許可の場合検出	・押し付け判定電流制限値見直し
アンプ過熱検出	・放熱条件不足 ・周囲温度が高い	・放熱条件の見直し ・周囲温度の低下 ・Power Limit 設定値見直し改善

8. 保護機能・保守

8.3 保守

定期的に周囲環境の確認および、じんあいの清掃やビス類のネジ締めを実施してください。
また、以下記載事項に注意してください。

- (1) 修理は弊社へご連絡ください。
- (2) アンプのフレームは高温になることがありますので、保守・点検の際はご注意ください。
- (3) アンプ内部の電解コンデンサは、経年劣化がありますので5年（雰囲気：40℃）程度で予防保全のために、新品と交換されることを推奨します。

8.4 保証期間

機器納入後1ヶ年以内において、製作者側の設計・製作不良と認められる場合は、制作範囲内において無償修理、または代替品との交換をいたします。（本書に記載されている、仕様範囲外でのご使用による破損および事故につきましては、責任をおいかねますので御了承ください。）

8.5 破棄

アンプやモータを破棄する場合は、産業廃棄物として処理して下さい。

9. 基本仕様

9.1 アンプ基本仕様

アンプ型番			PB2D003R1U＊		
制御方式			P W M制御		
電源	励磁電流設定値		1 A/相	2 A/相	3 A/相
	単一電源		DC24V/36V±10%	DC24V/36V±10%	DC24V/36V±10%
	消費電流最大値		1.5A／軸	2A／軸	4A／軸
	電源電流許容値		7 A max（全軸での消費電流実効値） ＊消費電流が 7A を超える場合は弊社までご相談ください。		
	制御電源消費電流		0.2 A at 24V（保持ブレーキなしの場合）		
環境	周囲温度	使用時	0～5 5℃		
		保存時	－2 0～7 0℃		
	使用・保存湿度		9 0 % R H以下（結露のないこと）		
	耐振動		0.5 G（周波数範囲 10～55 Hz X,Y,Z 各方向 2 Hにて試験）		
	構 造			オープンフレーム構造	
質 量（オープンフレーム）			約 0.5K g		
外形寸法（トレイ）			W 120×H 55×D80		
機能	回転速度		0～4 5 0 0 m i n ^{－1}		
	分解能（P／R）		200、800、1600、3200、6400、12800		
	回生処理		無し（外部回生ユニットはオプション）		
	保護機能		電源電圧異常、回生電圧異常、オーバースピード、エンコーダ断線、リセット動作異常、C P U異常、過負荷停止、押し付け異常、アンプ過熱		
	L E D表示		電源状態、アラーム		
	動作機能		通常駆動、原点復帰動作、連続回転動作、押し付け動作		
	ロータリスイッチ		スレーブアドレス設定（0～E Hex）		
	ディップスイッチ		終端抵抗設定、通信速度選択、軸有効／無効設定		
入・出力信号	入力信号		EXE、Point 入力(4点)、汎用入力（4点）、STOP、ALMCLR、Select		
	出力信号		Ack、モータ停止 1～4、ALM、Busy、汎用出力（8点）		
	シリアル通信同期方式		RS-485 準拠 調歩同期式		
	通信速度		通信速度 9600bps、38400bps、115200bps、128000bps		
	通信方式		半二重/全二重（アンプ型番による）		

1. 電源は入出力間の絶縁されているものを御使用ください。
2. お客様での絶縁抵抗、絶縁耐圧試験は行わないでください。電源とアース間に各々ノイズ防止用のコンデンサが挿入されています。
3. 回生異常が発生した場合アンプ破損の可能性が有ります。必ず回生ユニットの要否を確認の上ご使用ください。

9. 基本仕様

9.2 モータ標準組み合わせ仕様

励磁電流	モータ型番	最大ストールトルク (N・m)	ロータイナーシャ ($\times 10^{-4} \text{kg}\cdot\text{m}^2$)	質量 [kg]	許容スラスト 荷重 [N]	許容ラジアル 荷重 [N]
1 A	PBM282D□*2*	0.055	0.008	0.16	9.8	33
	PBM284D□*2*	0.12	0.016	0.25	9.8	33
2 A	PBM423D□*2*	0.39	0.056	0.35	9.8	49
	PBM503D□*2*	0.57	0.12	0.59	14.7	96
	PBM565D□*2*	1.05	0.36	1.05	14.7	167
3 A	PBM503D□*2*	0.47	0.12	0.59	14.7	96
	PBM565D□*2*	0.98	0.36	1.05	14.7	167
	PBM603D□*2*	1.3	0.4	0.85	14.7	167
	PBM604D□*2*	1.9	0.84	1.42	14.7	167

* ギア、保持ブレーキ等のオプション仕様は弊社までお問い合わせください。

* 停止時の保持トルク最大値は最大ストールトルクの70%となります。

初期化動作時許容負荷

P Bシステムは電源投入時に初期化動作が実行されます。

この動作における許容負荷を以下に示します。これ以上の負荷が印加された場合初期化動作異常となる場合が有りますので注意して下さい。

モータ型番	許容最大イナーシャ ($\times 10^{-4} \text{kg}\cdot\text{m}^2$)	許容最大摩擦トルク (N・m)	許容最大片負荷 (N・m)
PBM282D□*2*	0.08	0.013	0.009
PBM284D□*2*	0.16	0.036	0.024
PBM423D□*2*	0.56	0.12	0.08
PBM503D□*2*	1.2	0.17	0.11
PBM565D□*2*	3.6	0.3	0.2
PBM603D□*2*	4	0.4	0.3
PBM604D□*2*	8.4	0.57	0.38

* 許容最大イナーシャはロータイナーシャの10倍が目安となりますが、イナーシャ比がこれ以上の場合でのご使用も可能です。詳細は弊社までお問い合わせください。

9. 基本仕様

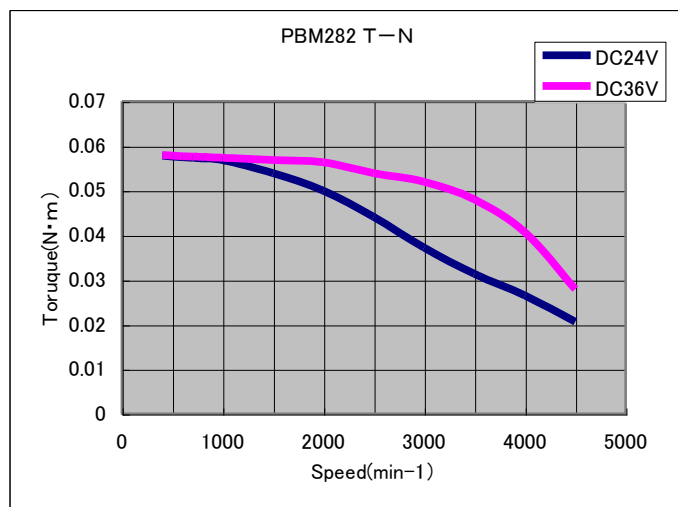
9.3 モータ共通仕様

エン コー ダ 仕 様	基本分割数		P/R	200×4 通倍
	チャンネル数		—	2 または 3
	最大応答周波数		KHz	100
	出力方式		—	ラインドライバ
共 通 仕 様	環 境	周囲温度	℃	0～+40
		保存温度	℃	−20～+40
		周囲湿度	%RH	20～90
	耐振動		G	10（周波数範囲 10～500 Hz X, Y, Z 各方向 2 Hにて試験）
	耐衝撃		G	30（衝撃波形；半波正弦、衝撃時間；11ms X, Y, Z 各方向 3 回）
	絶縁耐圧		V	AC 500V 1 分間
	絶縁抵抗		MΩ	10 以上 DC 500V
	絶縁階級		—	B 種
	保護方式		—	全閉、自冷形
	モータ許容表面温度		℃	85MAX（仕様値以下となるよう放熱条件を考慮してください。）

9. 基本仕様

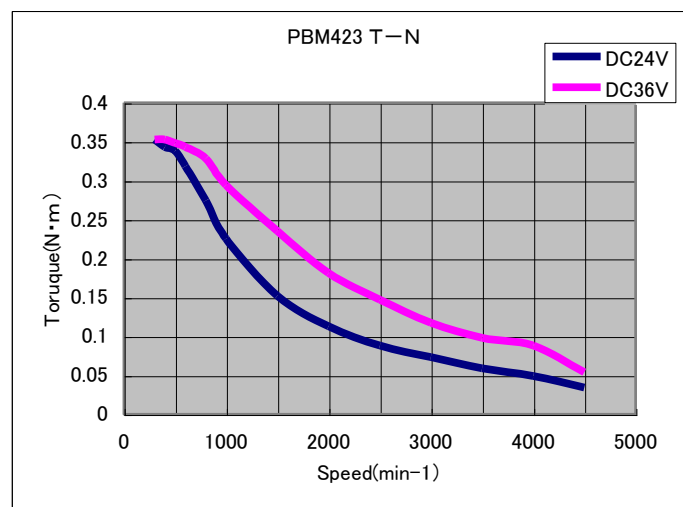
9.4 速度－トルク特性

励磁電流：1 A/相

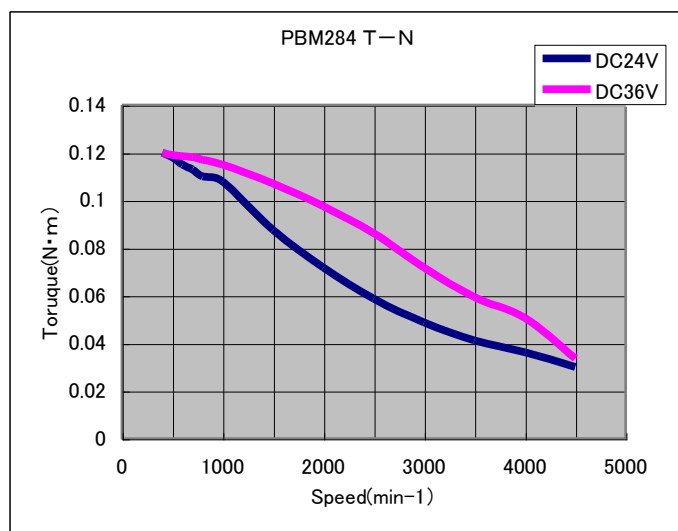


PBM282

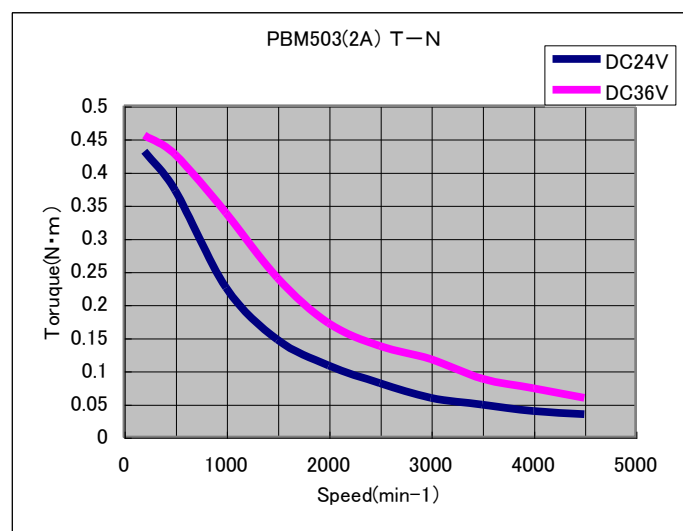
励磁電流：2 A/相



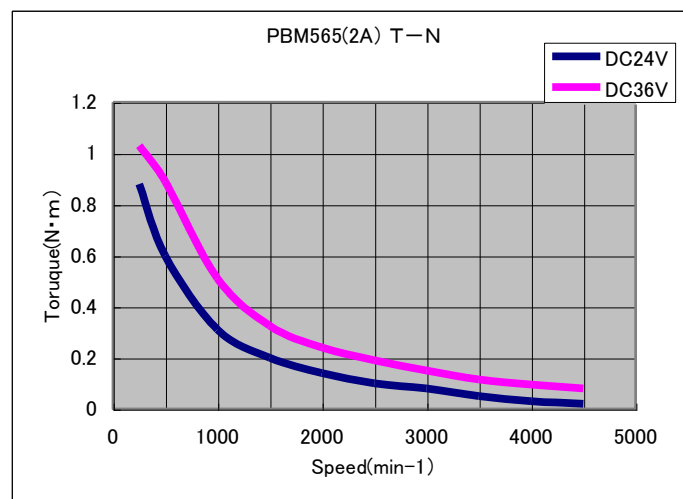
PBM423



PBM284



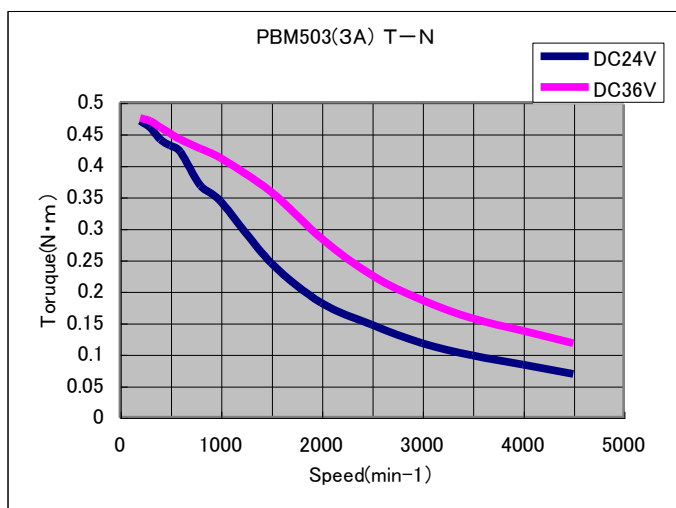
PBM503



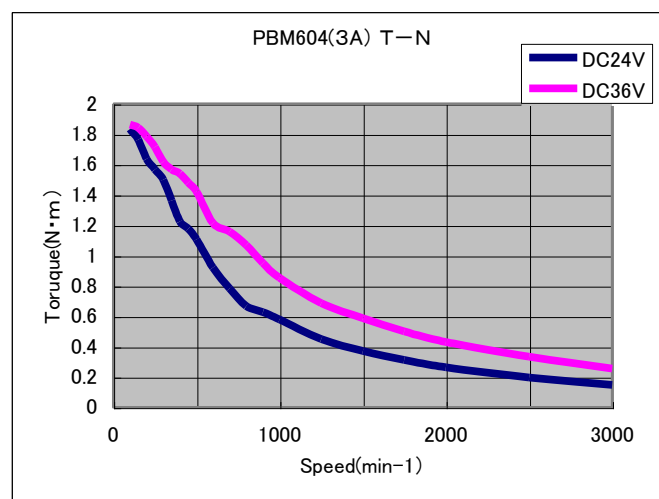
PBM565

9. 基本仕様

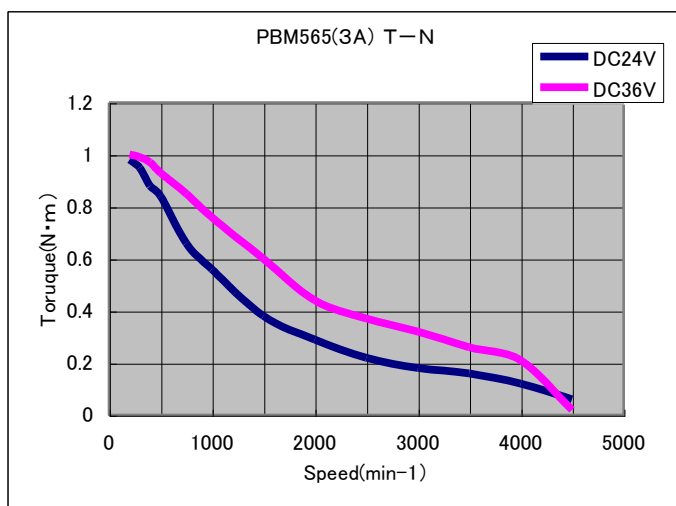
励磁電流：3 A/相



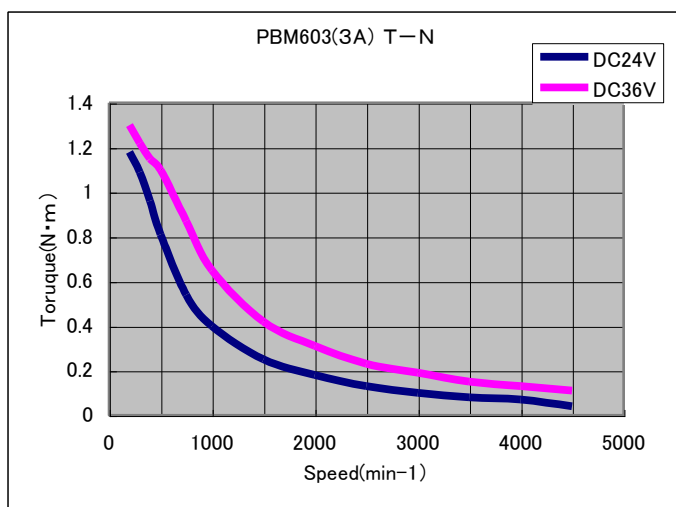
PBM503



PBM604



PBM565

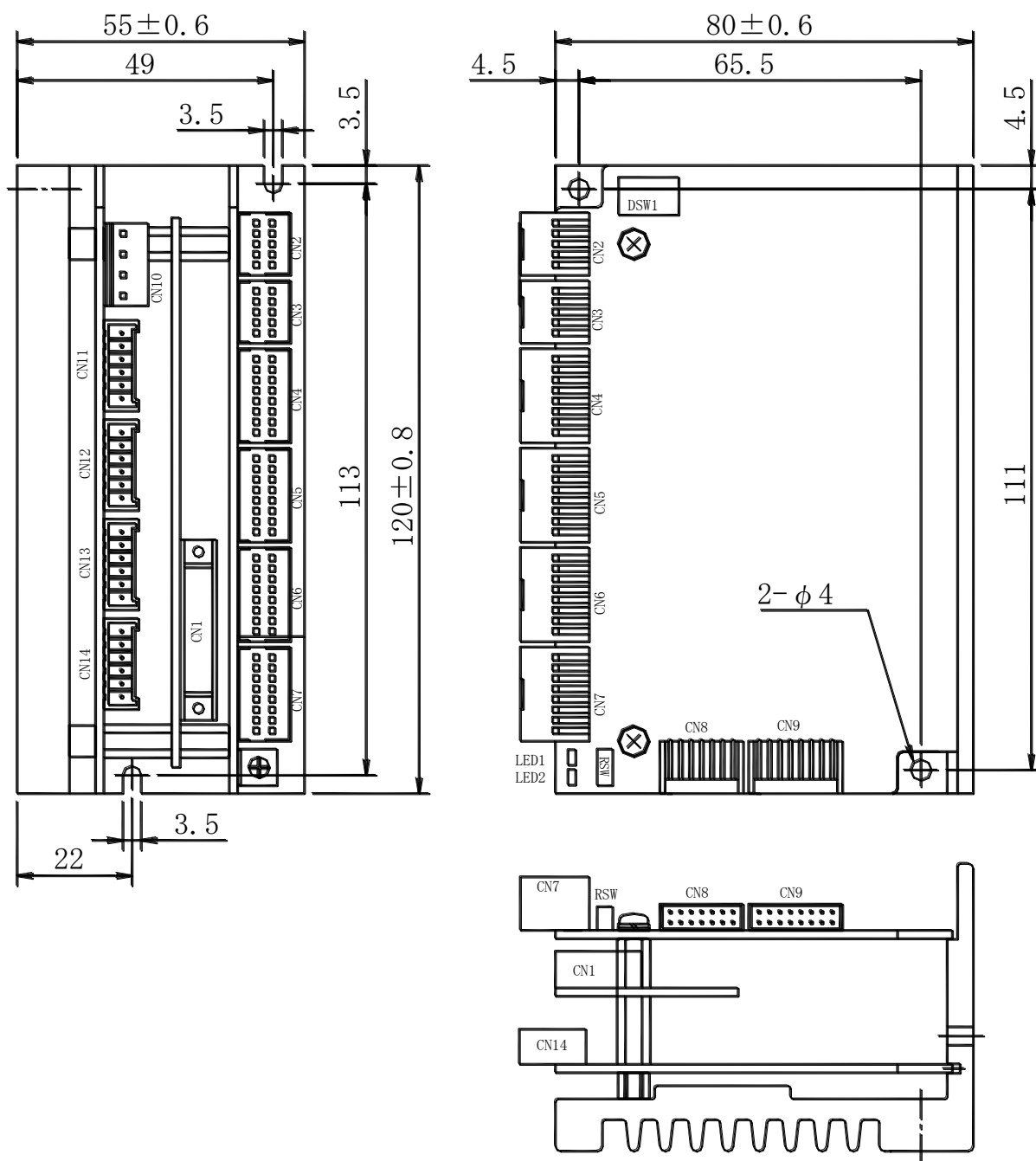


PBM603

No Text on This Page.

10. 外形寸法図

10.1 アンプ外形図



10. 外形寸法図

10.2 モータ外形図

注) ブレーキ、ギア等のオプション品付きの外形図は弊社までお問い合わせ下さい。
注) モータ、センサケーブルのモータからの引き出し長は300mm（標準）です。
注) コネクタ型式詳細は3.3章を参照下さい。

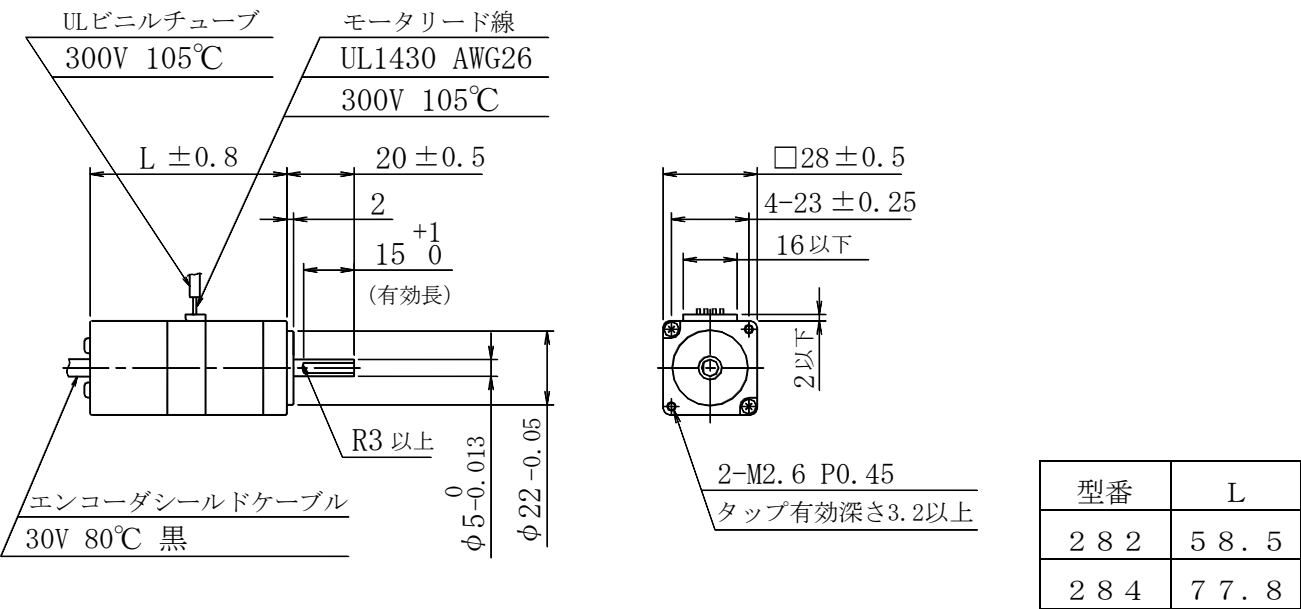


図9.2 モータ外形図（PBM28＊タイプ）

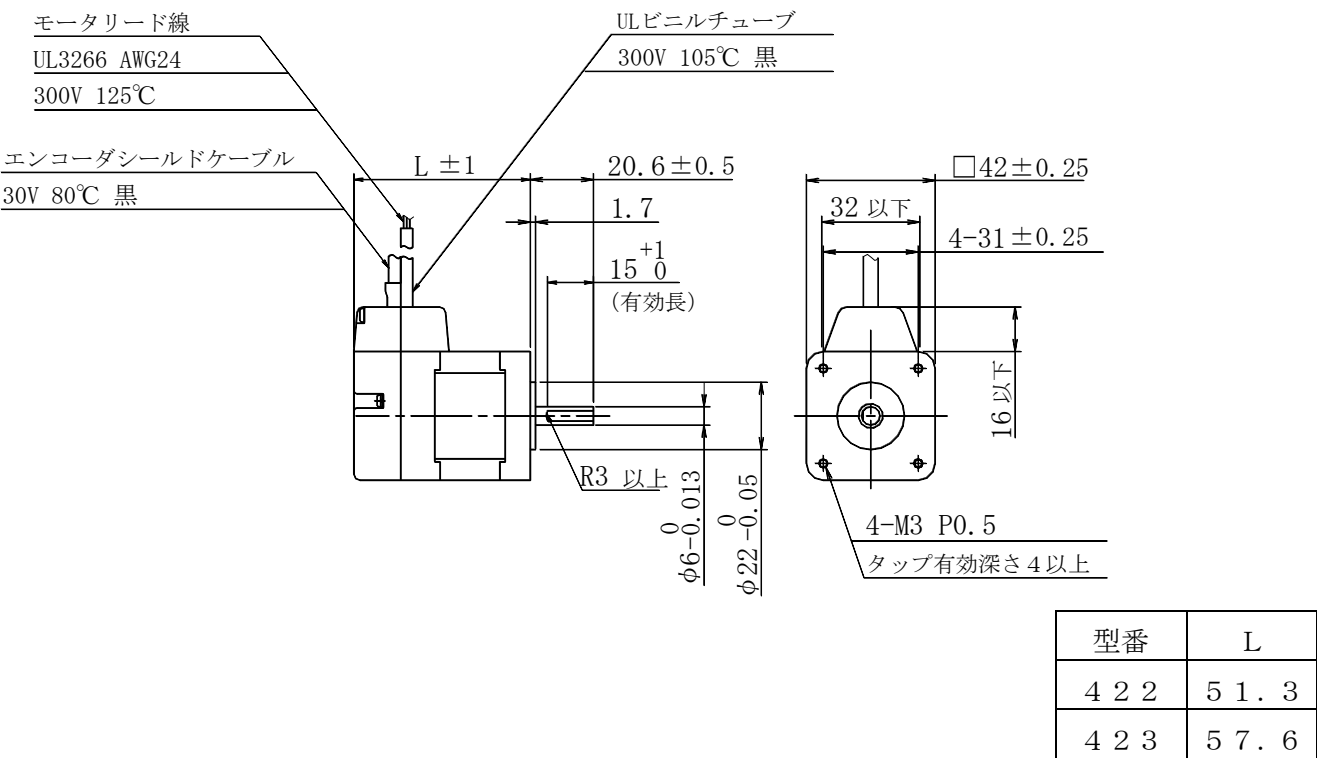


図9.3 モータ外形図（PBM42＊タイプ）

10. 外形寸法図

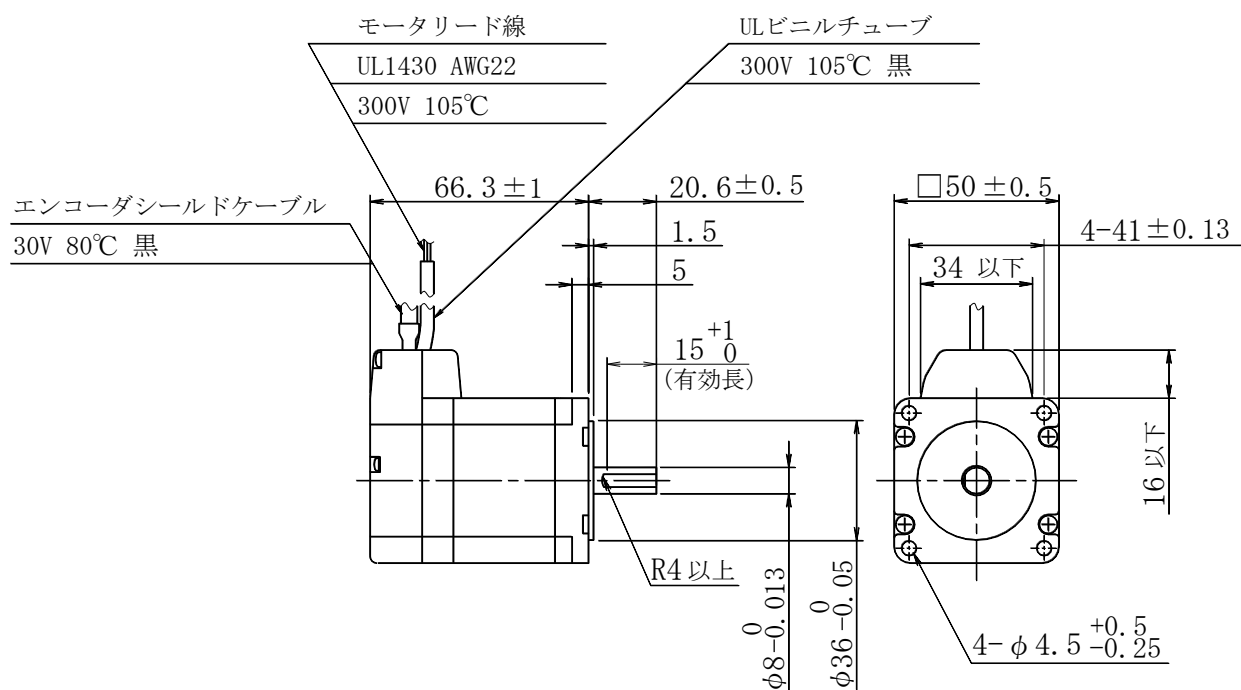


図9.4 モータ外形図 (PBM503タイプ)

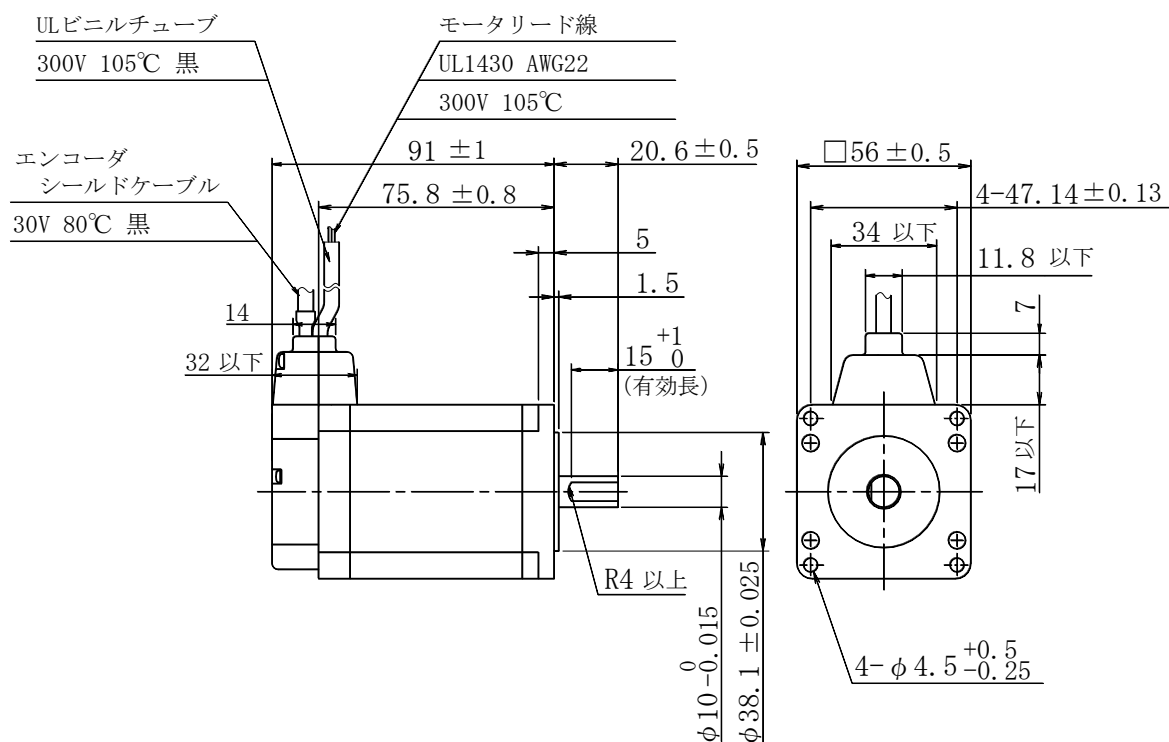


図9.5 モータ外形図 (PBM565タイプ)

10. 外形寸法図

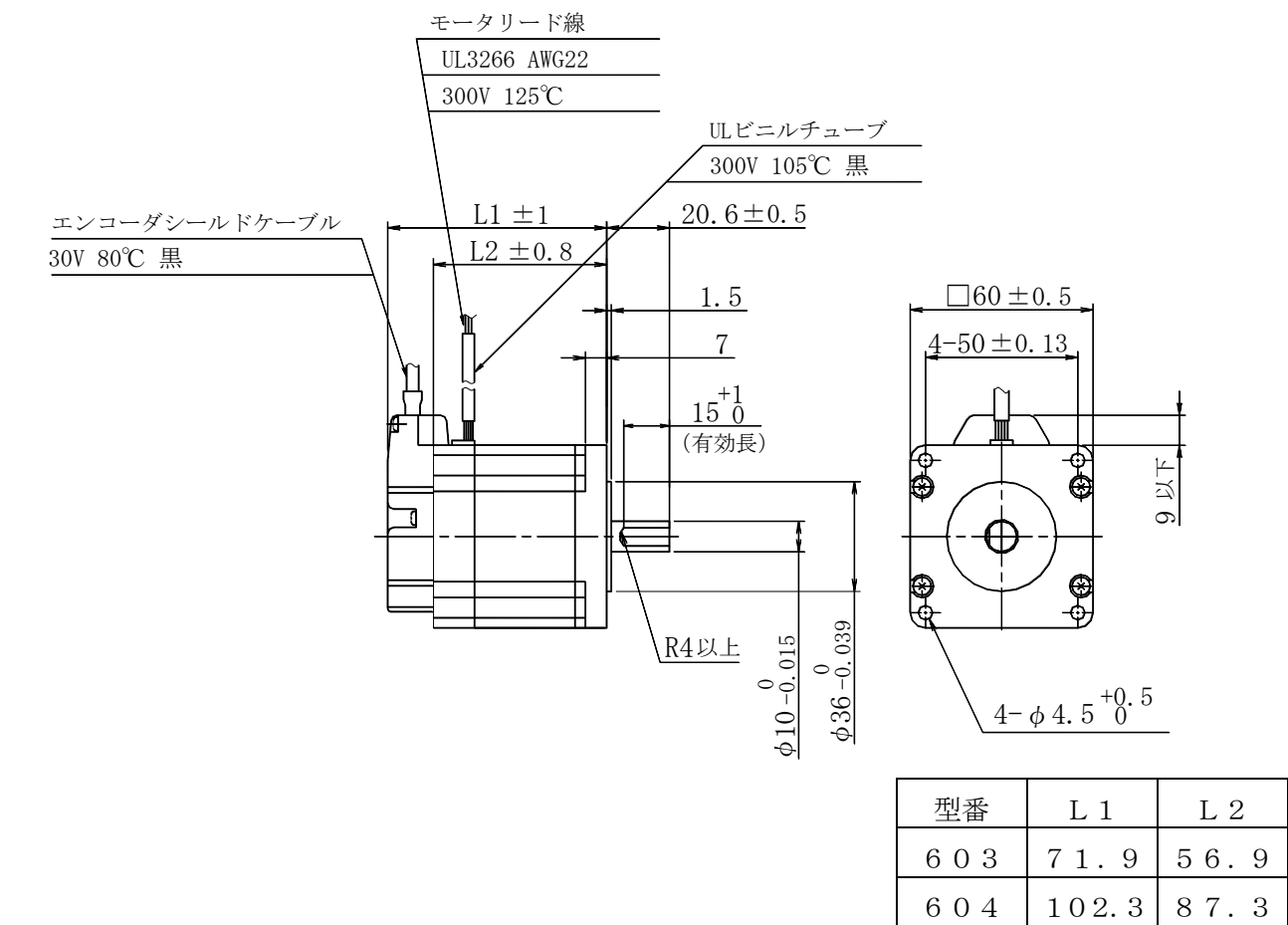
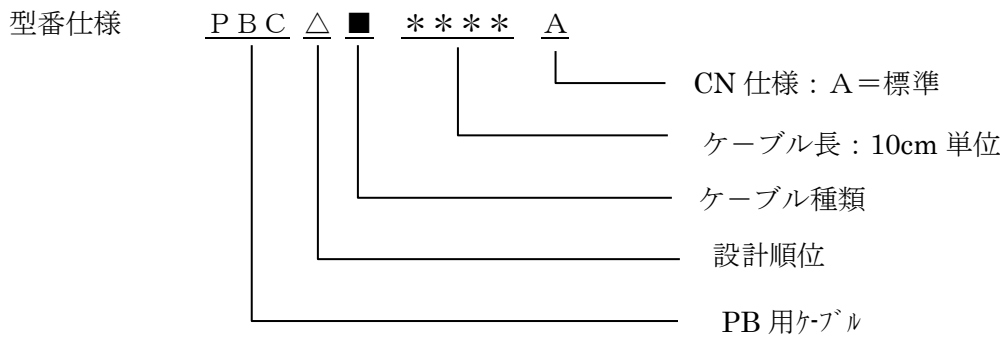


図9.6 モータ外形図（PBM60*タイプ）

付録. オプション

付録1 オプション型番一覧

1) ケーブルオプション



No	ケーブル種類	型番	標準長さ	標準型番	最大延長長さ
1	I Oケーブル	PBC4S* * * * A	1m	PBC4S0010A	3m未満
2	センサケーブル (外部センサ用リド線無し)	PBC5E* * * * A	3m	PBC5E0030A	20m
3	センサケーブル (外部センサ用リド線有り)	PBC5E* * * * C	3m	PBC5E0030C	20m
4	モータケーブル	PBC4M* * * * A	3m	PBC4M0030A	20m
5	通信ケーブル(アソフ・アソフ)	PBC4C* * * * A	0.5m	PBC4C0005A	100m
6	通信ケーブル(変換機-アソフ CN2,3)	PBC3T* * * * A	0.5m	PBC3T0005A	2m
7	電源ケーブル	PBC6P* * * * A	1m	PBC6P0020A	2m

＊ 標準長さ以外のケーブル長が必要な場合は弊社までお問い合わせください。

2) 回生ユニットオプション

種類	型番	備考
回生ユニット(回生抵抗付)	PBFE-01	回生抵抗 10Ω付、加熱検出無し

3) その他

種類	型番	備考
Windows™対応 PC ソフト	SPBR1W-01	Windows™95,98,2000,NT 対応 日本語/英語環境共用ソフト
USB／RS-485 通信変換ユニット	PBFM-U6	MOXA 製 Uport1130
F/V モニタユニット (速度モニタ)	PBFV-U1 (Set 型番)	ユニット構成 ・ 本体：PBFV-01 ・ ケーブル：PBC2F0005A(50cm)

付録. オプション

付録2 ケーブルオプション

I O ケーブル

ケーブルの型番	長さ
PBC4S0010A	98cm

(メーカー型番:8822E-032-171D-098S-A0)

ケーブル接続

ケーブル1	ケーブル2
A1 — No. 1	B1 — No. 17
A2 — No. 2	B2 — No. 18
⋮	⋮
An — No. 16	Bn — No. 32

エンコーダ延長ケーブル：外部センサ用リード無し

ケーブルの型番	長さ
PBC5E0030A	3m

(アンプ挿入側)

ピンNo.	リード線色	信号名
1	青	A
2	茶	$\overline{A}$
3	緑	B
4	紫	$\overline{B}$
5	白	C
6	黄	$\overline{C}$
7	赤	+5V
8	黒	5G
9	黒	FG
10	—	N.C
11	—	Limit1
12	—	GND
13	—	Limit2
14	—	GND
15	—	Vcc
16	—	Vcc

エンコーダ延長ケーブル：外部センサ用リード有り

ケーブルの型番	長さ
PBC5E0030C	3m

(アンプ挿入側)

ピンNo.	リード線色	信号名
1	青	A
2	茶	$\overline{A}$
3	緑	B
4	紫	$\overline{B}$
5	白	C
6	黄	$\overline{C}$
7	赤	+5V
8	黒	5G
9	黒	FG
10	—	N.C
11	青	Limit1
12	黒	GND
13	黄	Limit2
14	黒	GND
15	赤	Vcc
16	赤	Vcc

付録. オプション

モータケーブル

ケーブルの型番	長さ
PBC4M0030A	3m

ピンNo.	リード線色	信号名
1	青	A
2	橙	$\bar{A}$
3	赤	B
4	黄	$\bar{B}$
5	白	BRK+
6	黒	BRK-

電源ケーブル

ケーブルの型番	長さ
PBC6P0020A	2m

ピンNo.	リード線色	信号名
1	赤	Pow
2	青	GND
3	黄	CONV
4	緑	FG

通信ケーブル (アンプ-アンプ間)

ケーブルの型番	長さ
PBC4C0005A	0.5m

ピンNo.	リード線色	信号名
1	黄	A
2	白	B
3	茶	Y
4	青	Z
5	黒	GND
6	—	Vcc
7	紫	EXE2
8	黒	FG
9	—	N.C
10	—	N.C

* 各コネクタのピン配列詳細は3.5項を参照ください。

付録. オプション

付録3 回生ユニット

アンプ内部に回生制御回路は内蔵されていません。負荷、動作条件により回生電圧が 45V 以上発生する場合は必ず回生ユニットを接続する必要があります。モータサイズが 50 角、56 角、60 角の場合は、装置立ち上げ時必ず回生ユニットを接続の上動作確認下さい。

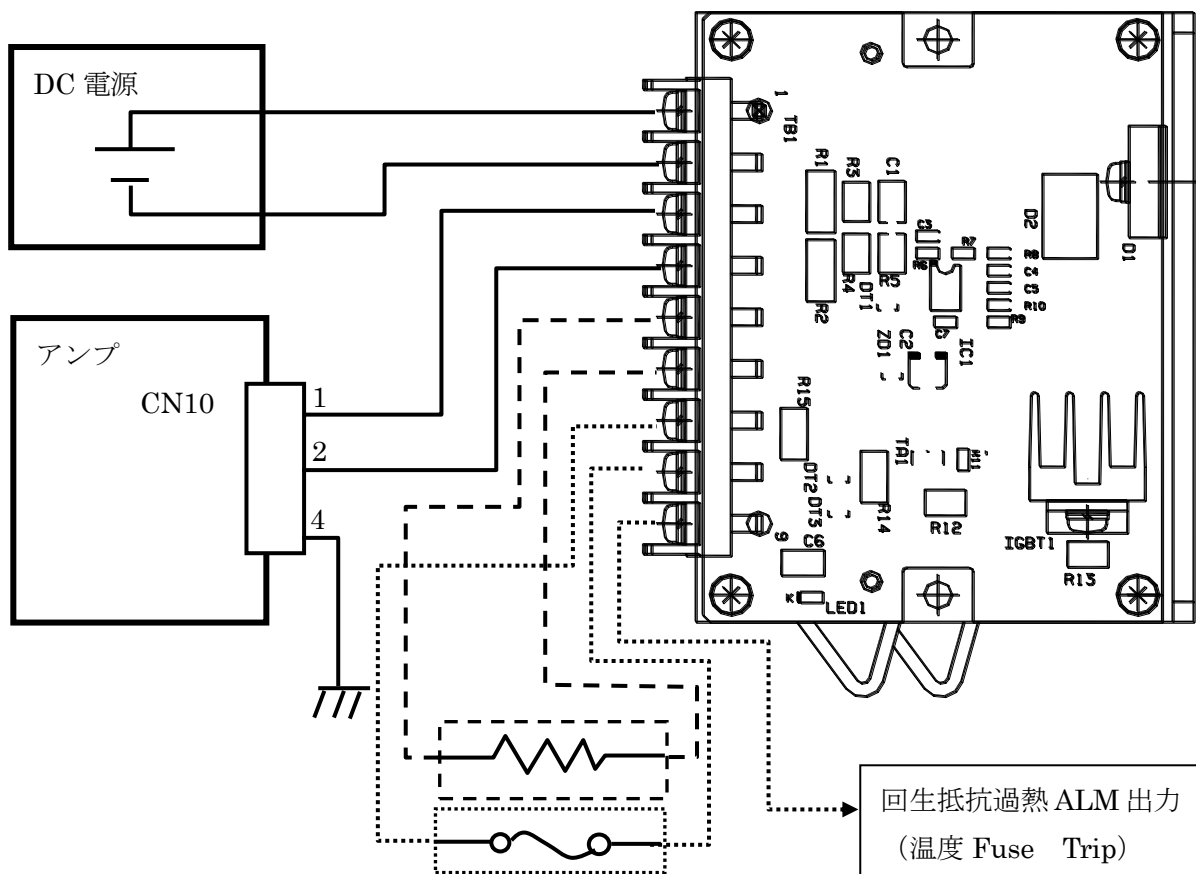
注) 回生電圧が 45V 以上となる場合アンプ破損の可能性が有りますので注意ください。

注) 回生抵抗は標準で 10Ω、60W品が組み込まれています。回生抵抗の過熱、又は回生異常が発生する場合は、回生抵抗を変更する必要があります。このような場合は弊社までお問い合わせください。

回生ユニット外部配線図

回生抵抗（温度 Fuse 無し）は予めユニットに内蔵しています。

外付回生抵抗、又は温度 Fuse が必要な場合は弊社にお問い合わせください。



端子台ピン配列

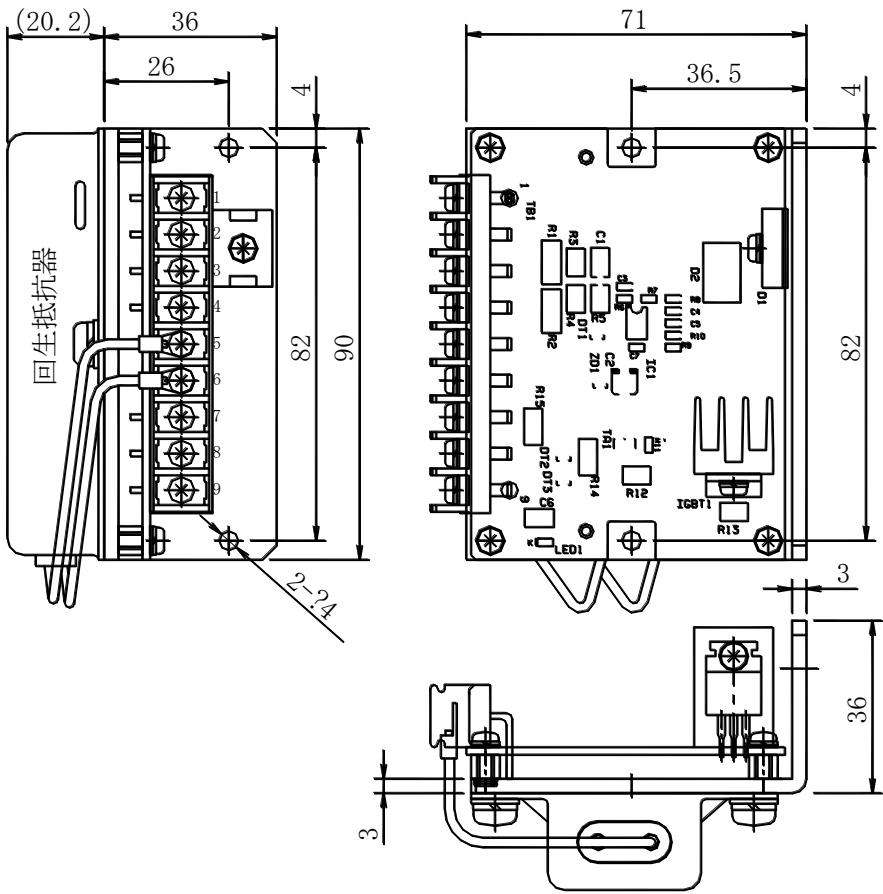
端子台ピン No	機能	端子台ピン No	機能	端子台ピン No	機能
1	電源入力	4	アンプ GND	7	温度 Fuse
2	電源 GND	5	回生抵抗	8	温度 Fuse
3	アンプ VIN	6	回生抵抗	9	加熱 ALM 出力

付録. オプション

回生ユニット標準仕様

型番			PBFE-01		
内臓回生抵抗			10Ω、60W（温度 Fuse 無し）		
電源	単一電源		DC24V/36V±10%		
	消費電流最大値		0.04A		
環境	周囲温度	使用時	0～55℃		
		保存時	－20～70℃		
	使用・保存湿度		90％RH以下（結露のないこと）		
	耐振動		0.5G（周波数範囲 10～55 Hz X,Y,Z 各方向 2Hにて試験）		
構 造			オープンフレーム構造		
質 量（オープンフレーム）			0.35kg		
外形寸法（トレイ）			W120×H55×D80		
端子台			OTB-755B-9P-C-4L-WS（オサダ） 結線ビス：M3×6L		

回生ユニット外形図



付録. オプション

付録 4 パソコンインターフェース：PBFM-U6

梱包内容

- ・変換器 (UPort 1130) 1 台
- ・CD-ROM (変換機のドキュメント、ドライバーソフトウェア) 1 枚
- ・端子台変換アダプタ 1 個
- ・通信ケーブル (PBC6T0005A) 1 本

* Setup ソフトウェア (SPBD2W-01) は弊社にご要求ください。

通信ケーブルとコネクタ端子台の結線

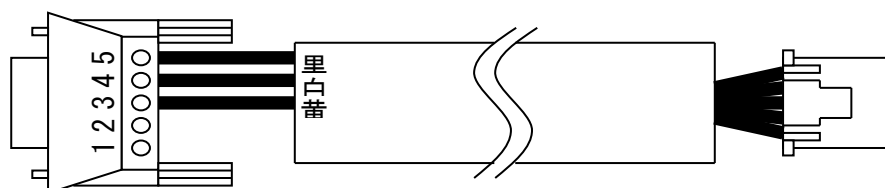
結線は、半2重と全2重で異なります。接続するアンプの通信仕様によって、以下の通り結線してください。

■ 半2重

対象アンプ型番

PB2D003R1U0

PB2D003R1U1



ケーブル配線表

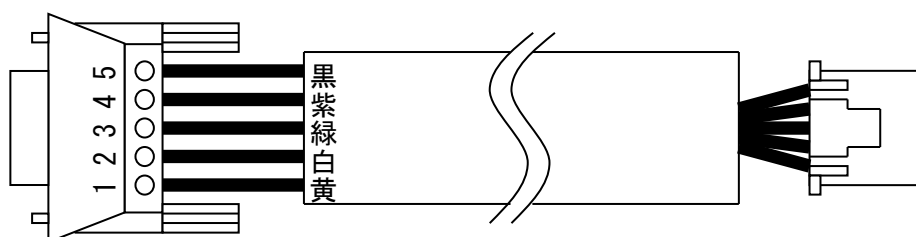
コネクタ端子台		通信ケーブル
ピン No.	信号名	
1	T+	N. C.
2	T-	N. C.
3	R+ (D+)	黄
4	R- (D-)	白
5	GND	黒

■ 全2重

対象アンプ型番

PB2D003R1U2

PB2D003R1U3



ケーブル配線表

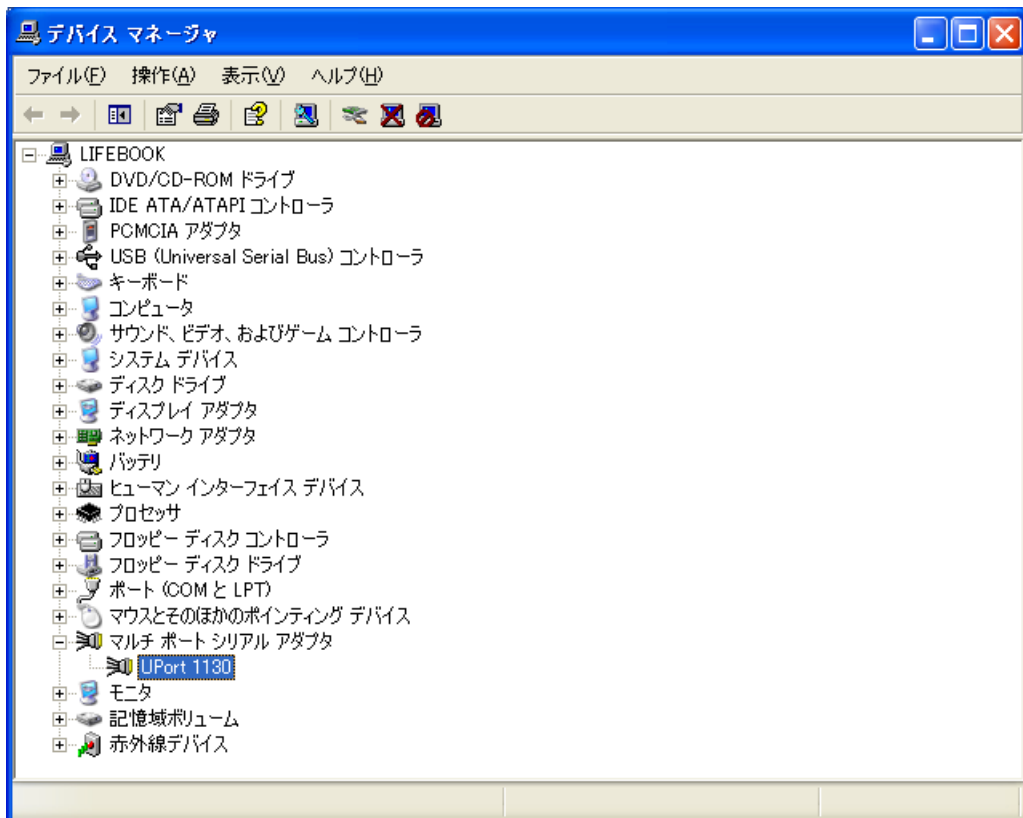
コネクタ端子台		通信ケーブル
ピン No.	信号名	
1	T+	黄
2	T-	白
3	R+ (D+)	緑
4	R- (D-)	紫
5	GND	黒

付録. オプション

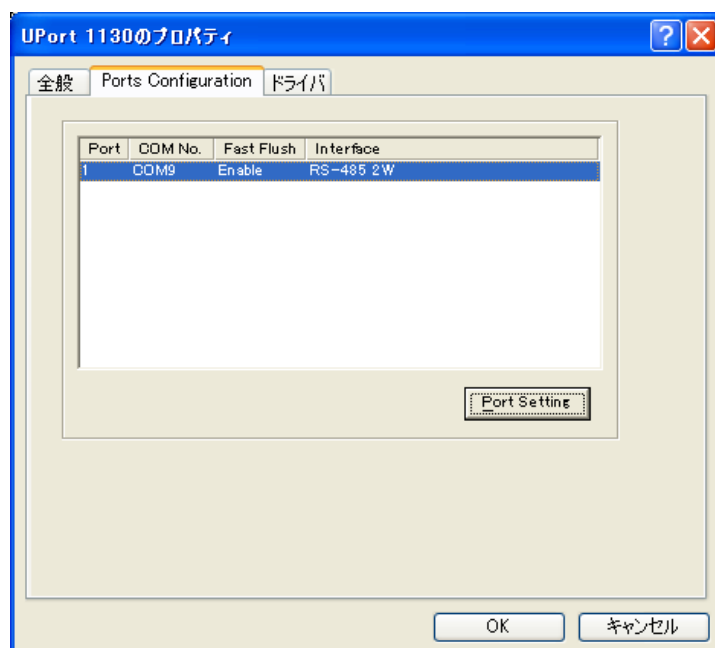
通信仕様（全2重／半2重）の設定

接続するアンプの通信仕様（全2重／半2重）に応じて、アダプターの設定を行います。

- ① デバイスマネージャを開いてください。
- ② [マルチポートシリアルアダプタ]－[UPort 1130]をダブルクリックしてください。



- ③ [Porte Configuration]タブの[Port Setting]をクリックしてください。



付録. オプション

④ [Interface]設定を、アンプの通信仕様に合わせ、以下の通りに選択し、[OK]をクリックしてください。

■ 半2重

対象アンプ型番

P B 2 D 0 0 3 R 1 U 0

P B 2 D 0 0 3 R 1 U 1

設定値

[RS-485 2W]

■ 全2重

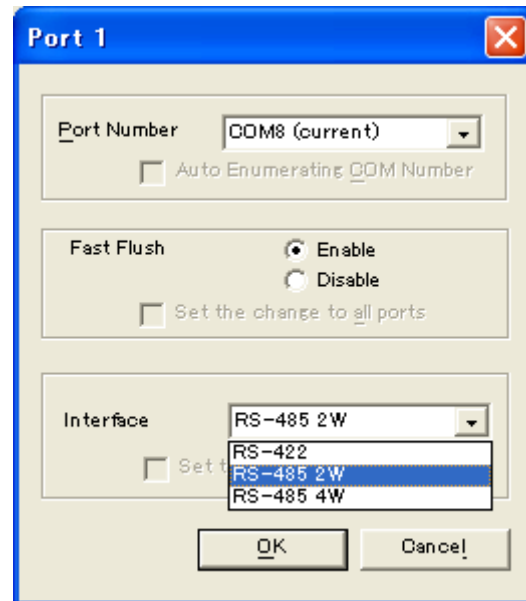
対象アンプ型番

P B 2 D 0 0 3 R 1 U 2

P B 2 D 0 0 3 R 1 U 3

設定値

[RS-485 4W]



【重要】

- * Uport 1130 自体のドライバーインストール、使用方法詳細は製品に同梱されたインストールマニュアルまたはホームページを参照ください。(<http://japan.moxa.com/>)
- * Uport 1130 に起因する不具合は、当社では一切の責任を負いませんので予めご了承ください。

付録. オプション

付録5 速度モニタ

PB アンプは速度モニタ機能を（アナログ出力）搭載していません。モータの速度波形をモニタする場合は F/V モニタ（オプション）を利用ください。モニタは F/V ボード上のディップスイッチでモニタ軸を選択し、1 軸毎の速度をモニタします。アンプ上の CN9 と F/V 基板を接続しモニタします。

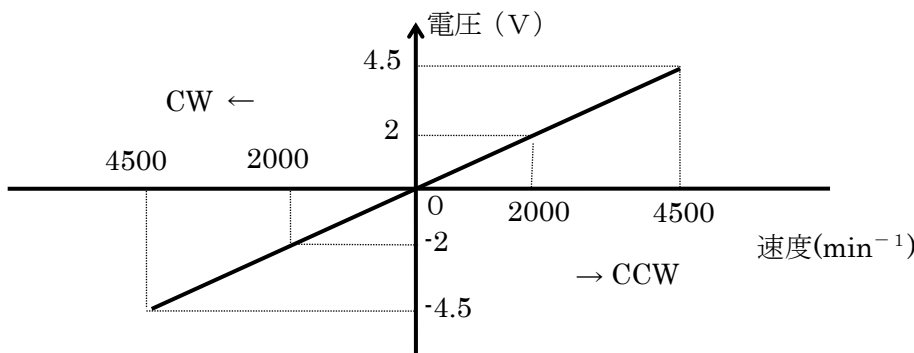
＊ F/V モニタ用のケーブルは両端が同一コネクタとなります。接続方向が限定されますので接続時注意下さい。

1) 出力

F/V モニタ基板上の CN3、3 番ピンよりアナログ電圧で出力されます。

0 V 中心に、CW 方向（モータ取り付け面から見た場合）では－、CCW 方向は＋に出力します。

出力電圧：1 V / 1000 min⁻¹ ± 20 %



速度モニタ出力

2) SW1（ディップスイッチ）設定

SW1 の設定でモニタする軸を選択します。複数軸の同時モニタはできません。

軸 No	SW1 設定			
	1	2	3	4
1	ON	OFF	OFF	OFF
2	OFF	ON	OFF	OFF
3	OFF	OFF	ON	OFF
4	OFF	OFF	OFF	ON

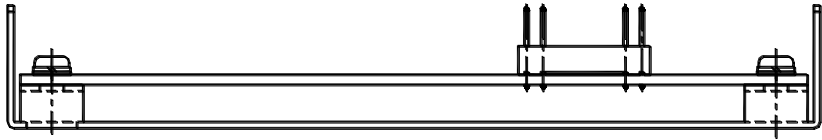
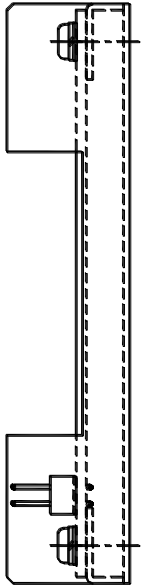
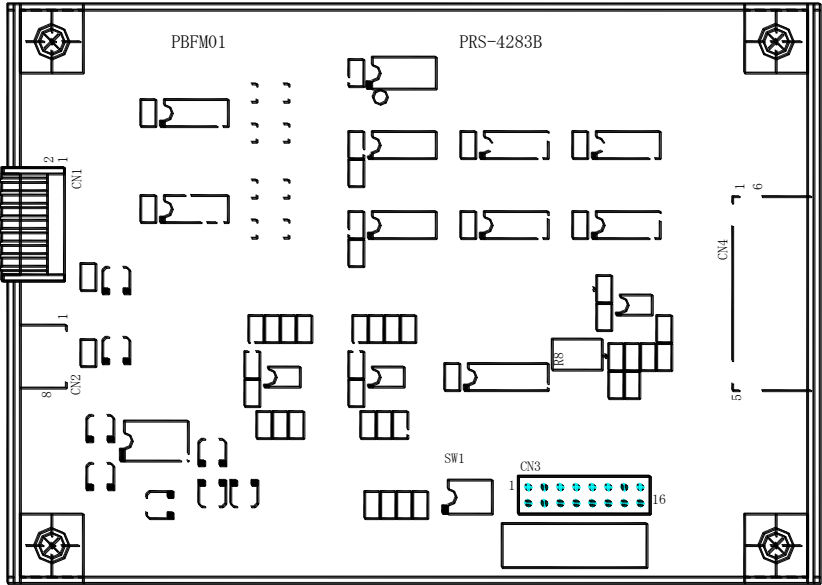
3) F/V ボード側ピン配列

ピン No	信号名	ピン No	信号名	ピン No	信号名	ピン No	信号名
1	VCC	5	-	9	軸 1 センサ A	13	軸 3 センサ A
2	GND	6	-	10	軸 1 センサ B	14	軸 3 センサ B
3	速度モニタ	7	-	11	軸 2 センサ A	15	軸 4 センサ A
4	-	8	-	12	軸 2 センサ B	16	軸 4 センサ B

＊ センサ出力信号は CMOS 出力となります。

付録. オプション

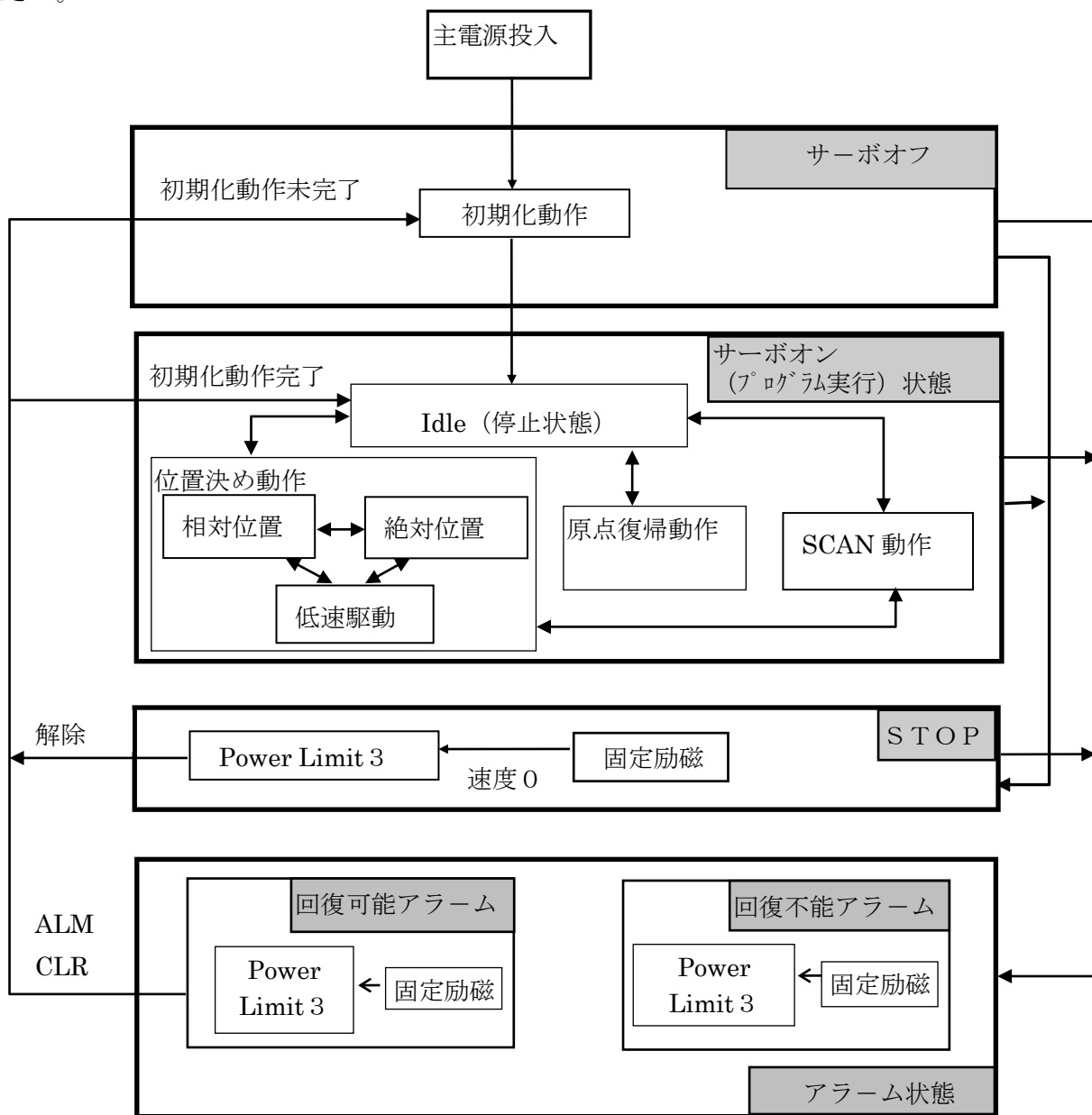
4) F/V モニタ外部実装配線/外形図



付録. オプション

付録 6 状態遷移図

アンプ状態遷移を以下に示します。アンプ状態によりコマンド実行の可否が決定されます。コード受付一覧を参照ください。



システムコマンド

○：実行可能 △：状態により実行可能 □：実行不能

[illegible]

付録. オプション

ダイレクトコマンド 1

状態	コード	20	21	22	24	25	26	30	31	32	33	34	35
-	名称	電流制限	サーボパラメータ	ローパスフィルタ	補正係数	押し付け時間	押し付け速度	インポジション	ゾーン	＋ソフトリミット	－ソフトリミット	ABS カンタブルリセット	ブレーキ有効
初期化動作中		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
SON	Idle	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	位置決め動作中	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	Scan	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	原点復帰中	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	Pause	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	インタロック	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	プログラム運転中												
Alarm		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Stop		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○

△ : Pause 対象の動作命令により決定されます。状態遷移図を参照ください。

[illegible]

付録. オプション

状態	コード	47	48	49	4A	4B	4C	4D	4E	4F
-	名称	偏差クリア	ポーズ	ポーズ解除	アラーム解除	ビットアウト	ストップ	ストップ解除	インタロック	インタロック解除
初期化動作中						○	○		*	
SON	Idle	○	○			○	○		○	
	位置決め動作中	○	○			○	○		○	
	Scan	○	○			○	○		○	
	原点復帰中	○	○			○	○		○	
	Pause	○		○		○	○		○	
	インタロック	○				○	○			○
	プログラム運転中						○			
Alarm					○	○				
Stop						○		○		

△ : Pause 対象の動作命令により決定されます。状態遷移図を参照ください。

* インターロック中は初期化動作は実行されません。

* 4 軸一括コマンドは 42,44h に準じます。

付録. オプション

Point ストア、プログラムコマンド

状態	コード	50	51	52	55	56	57
-	名称	起動	ステップ起動	プログラム停止	起動対象	ポイント書込み	プログラム書込み
初期化動作中					○	○	○
SON	Idle	○	○		○	○	○
	位置決め動作中	△	△		○	○	○
	Scan	△	△		○	○	○
	原点復帰中	△	△		○	○	○
	Pause	△	△		○	○	○
	インタロック	△	△		○	○	○
	プログラム運転中			○			
Alarm					○	○	○
Stop					○	○	○

△：任意駆動中のプログラム、Point 実行は実行対象が受け付け可能なコマンドの場合起動します。

* コマンドコード 80h 以降の RD コマンドは状態に関わらず常に受け付けます。

* コマンドコード 60h～6Dh はコマンドコード 57h によりストアされます。

改訂年月日		
初版	2003 年	9 月
第二版(B)	2003 年	11 月
第三版(C)	2004 年	10 月
第六版(F)	2010 年	1 月
第七版(G)	2017 年	10 月

■ご採用にあたっての注意事項

右記注意事項が守られない場合、中程度の傷害や軽傷を受ける可能性、物的損害の発生が想定されます。また、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。必ず守ってください。

注意

- 製品をご使用いただく前に必ず取扱説明書をお読みください。
- 人命に関わる医療機器などの装置へ適用される際は、事前に当社へご連絡をいただき、安全対策を十分におとりください。
- 社会的・公共的に重大な影響を及ぼす装置などに適用される際は事前に当社へご連絡ください。
- 車載・船舶など振動が加わる環境での使用はできません。
- 装置の改造・加工はおこなわないでください。
- 本取扱説明書の製品は一般産業用途向けです。航空・宇宙関係、原子力、電力、海底中継機器などの特殊用途に適用される際は事前に当社へご連絡ください。

山洋電気株式会社

<http://www.sanyodenki.co.jp>

本社 〒170-8451 東京都豊島区南大塚 3-33-1 電話 (03) 5927 1020(大代表) Fax (03) 5952 1600

製品に関するお問い合わせ 電話(03) 5927 1039 受付時間 9:00～17:00(土、日、祝祭日、当社休日を除く) e-mail: cs@sanyodenki.com

本取扱説明書に記載された会社名と商品名は、それぞれ各社の商号、商標または登録商標です。

※本取扱説明書記載の内容は予告なく変更することがありますのでご了承ください。

Original instructions